

Корончатые сверла

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

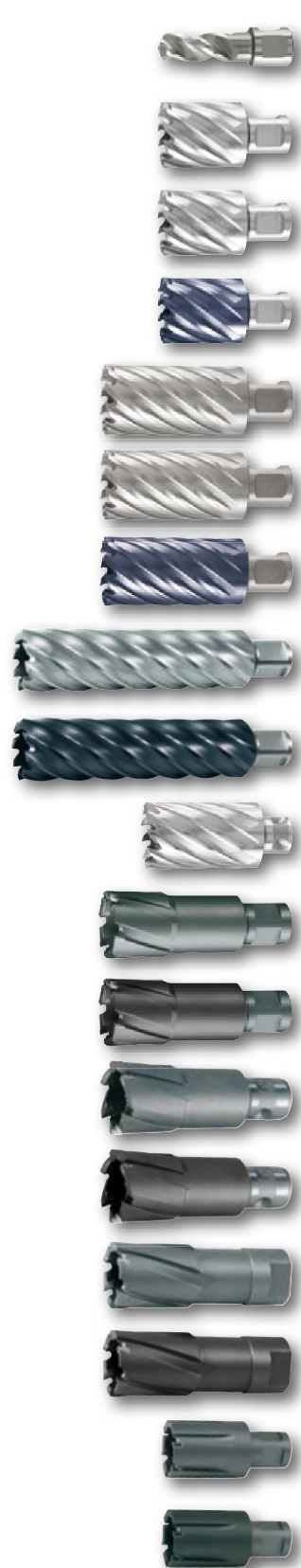
Алматы (7273)495-231
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Россия (495)268-04-70

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Киргизия (996)312-96-26-47

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Казахстан (7172)727-132

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Обзор деталей и способов применения:



Материал	поверхность	Глубина сверления	Хвостовик	Штифт выталкивателя	Станок на магнитном основании	Ø мм	Артикул	Страница
HSS				-	RS 5e/10 RS 25e/40e RS 126e/140e	10,0 - 15,0	108 1210 - 108 1215	195
HSS				108 304	RS 5e/10 RS 25e/40e RS 126e/140e	12,0 - 60,0	108 212 - 108 260	196 - 197
HSSE Co 5				108 304	RS 5e/10 RS 25e/40e RS 126e/140e	12,0 - 60,0	108 212 E - 108 260 E	196 - 197
HSS	TiAlN			108 304	RS 5e/10 RS 25e/40e RS 126e/140e	12,0 - 60,0	108 212 F - 108 260 F	196 - 197
HSS				108 305	RS 10 RS 25e/40e RS 126e/140e	12,0 - 60,0	108 512 - 108 560	198
HSSE Co 5				108 305	RS 10 RS 25e/40e RS 126e/140e	12,0 - 60,0	108 512 E - 108 560 E	198
HSS	TiAlN			108 305	RS 10 RS 25e/40e RS 126e/140e	12,0 - 60,0	108 512 F - 108 560 F	198
HSS				108 2000	RS 126e/140e	20,0 - 50,0	108 2020 - 108 2050	199
HSS	TiAlN			108 2000	RS 126e/140e	20,0 - 50,0	108 2020 F - 108 2050 F	199
HSSE Co 5				108 306	RS 10 RS 25e/40e RS 126e/140e	12,0 - 60,0	108 912 E - 108 960 E	200
TC				108 305 108 701	RS 10 RS 25e/40e RS 126e/140e	12,0 - 50,0	108 712 - 108 750	203
TC	Tecnora			108 305 108 701	RS 10 RS 25e/40e RS 126e/140e	12,0 - 50,0	108 712 C - 108 750 C	203
TC				108 306 108 110	RS 25e/40e RS 126e/140e	12,0 - 80,0	108 1112 - 108 1180	204 - 205
TC	Tecnora			108 306 108 110	RS 25e/40e RS 126e/140e	12,0 - 80,0	108 1112 C - 108 1180 C	204 - 205
TC				108 110	RS 10 RS 25e/40e RS 126e/140e	12,0 - 80,0	108 012 - 108 080	206 - 207
TC	Tecnora			108 110	RS 10 RS 25e/40e RS 126e/140e	12,0 - 80,0	108 012 C - 108 080 C	206 - 207
TC				108 1510	RS 5e/10 RS 25e/40e RS 126e/140e	19,0 - 36,0	108 1519 - 108 1536	208
TC	Tecnora			108 1510	RS 5e/10 RS 25e/40e RS 126e/140e	19,0 - 36,0	108 1519 C - 108 1536 C	208

Сталь (N/мм2) < 900	Сталь (N/мм2) < 1100	Сталь (N/мм2) < 1300	Нержавеющая сталь	Алюминий	Латунь	Бронза	Пластик	Чугун	Легированное титаном
									
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■	■	□	■	■	■	□	■	□	
■	■	□	■	■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■	■	□	■	■	■	□	■	□	
■	■	□	■	■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■	■	□	■	■	■	□	■	□	
■	■	□	■	■	■	□	■	□	
■	■	□	■	■	■	□	■	■	□
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
■	■	□	■	■	■	□	■	■	□
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
■	■	□	■	■	■	□	■	■	□
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	■	□							
	■	■							



Сверло корончатое с хвостовиком Weldon 3/4"

Применение: для станков на магнитном основании с конусом Морзе в сочетании с переходниками RUKO № 108 302 / 108 303 / 108 315 / 108 316, или быстрозажимным патроном RUKO EasyLock № 108 312 / 108 313 / 108 314. Могут применяться без переходников с фиксатором под Weldon, как, например, RUKO RS5e / RS10.

Использование:

- Вставить сверло в переходник и зафиксировать его при помощи винта с внутренним шестигранником.
- Проверить крепление.
- При использовании быстрозажимного патрона EasyLock сверло закрепляется автоматически.
- Так как предварительная центровка не требуется, можно сразу начать сверление.
- Геометрия сверла позволяет быстро удалять стружку.
- Используйте данные таблицы рекомендуемой скорости и охлаждающие средства.



Сверло корончатое с хвостовиком Weldon 3/4"

Применение: для станков с конусом Морзе в сочетании с переходниками RUKO № 108 302 / 108 303 / 108 315 / 108 316, или быстрозажимным патроном RUKO EasyLock № 108 312 / 108 313 / 108 314. Могут применяться без переходников с фиксатором под Weldon, как, например, RUKO RS5e / RS10.

Использование:

- Вставить центрирующий штифт выталкиватель в корончатое сверло.
- Вставить корончатое в переходник и зафиксировать ее при помощи винта с внутренним шестигранником.
- Проверить крепление.
- При использовании быстрозажимного патрона EasyLock сверло закрепляется автоматически.
- Так как предварительная центровка не требуется, можно сразу начать сверление.
- Геометрия сверла позволяет быстро удалять стружку.
- Штифт выталкиватель помогает легко удалить высверленную часть.
- Используйте данные таблицы рекомендуемой скорости и и рекомендации по применению СОЖ.



Сверло корончатое с хвостовиком Quick IN

Применение: для станков на магнитном основании в сочетании с переходником под систему Quick IN, как, например, Fein KBM 32 Q.

Использование:

- Вставить штифт выталкиватель в корончатое сверло.
- Зафиксировать сверло при помощи переходника Quick IN.
- Так как предварительная центровка не требуется, можно сразу начать сверление.
- Геометрия сверла позволяет быстро удалять стружку.
- Штифт выталкиватель помогает легко удалить высверленную часть.
- Используйте данные таблицы рекомендуемой скорости и и рекомендации по применению СОЖ.



Сверло корончатое с посадкой под резьбу

Применение: для станков на магнитном основании с конусом Морзе в сочетании с переходниками RUKO № 108 102 / 108 103 / 108 104 / 108 105 или с прямой резьбовой фиксацией, как, например, Fein KBM 542 / KBM 65.

Использование:

- Закрепить сверло на переходнике.
- Так как предварительная центровка не требуется, можно сразу начать сверление.
- Геометрия сверла позволяет быстро удалять стружку.
- Штифт выталкиватель помогает легко удалить высверленную часть.
- Используйте данные таблицы рекомендуемой скорости и и рекомендации по применению СОЖ.



RS5e / RS10 / RS25e / RS40e
RS125e / RS126e / RS140e

Сверло Solid 3S, с хвостовиком Weldon 3/4" и тремя режущими кромками. Глубина сверления 30,0 мм.

Спиралевидная форма с тремя режущими кромками обеспечивает стабильность сверла „Solid 3S“. Благодаря стабильности, износостойкость „Solid 3S“ заметно повышается, что в свою очередь сокращает расходы. „Solid 3S“ беспечивает точное сверление без предварительной центровки. „Solid 3S“ легче затачивается по сравнению с корончатыми сверлами соответствующего диаметра.



08

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка



Снижение вероятности поломки в сравнении с обыкновенными сверлами диаметром до 15,0 мм.

Требуется охлаждение.

Сталь (N/мм ²) < 900	■
Сталь (N/мм ²) < 1100	
Сталь (N/мм ²) < 1300	
Нержавеющая сталь	
Алюминий	■

Латунь	■
Бронза	□
Пластик	■
Чугун	□
Легированное титаном	

Ø1 мм	Ø2 мм	L1 мм	Глубина сверления, мм	HSS		
10,0	19,0	64,0	30,0	108 1210	1	
11,0	19,0	64,0	30,0	108 1211	1	
12,0	19,0	64,0	30,0	108 1212	1	
13,0	19,0	64,0	30,0	108 1213	1	
14,0	19,0	64,0	30,0	108 1214	1	
15,0	19,0	64,0	30,0	108 1215	1	



RS5e / RS10 / RS25e / RS40e
RS126e / RS140e

Набор сверл Solid 3S с хвостовиком Weldon 3/4", в металлическом кейсе.

Описание	HSS	
6 сверл „Solid 3S“ HSS Ø 10,0 мм - 11,0 мм - 12,0 мм - 13,0 мм - 14,0 мм - 15,0 мм	108 830	





RS5e / RS10 / RS25e / RS40e
RS125e / RS126e / RS140e

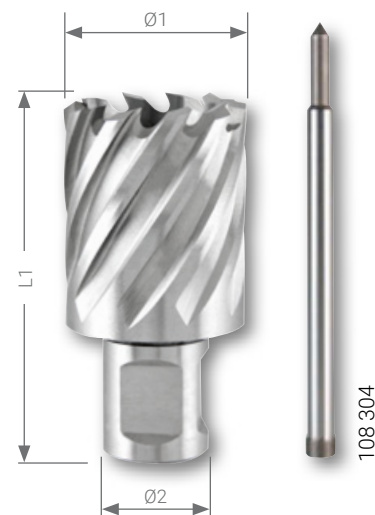
Сверла корончатые HSS и HSSE-Co5, с хвостовиком Weldon 3/4". Глубина сверления 30,0 мм.

Штифт выталкиватель: Артикул 108 304 (Ø 6,35 x 77,0 мм)

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка

Сталь (N/мм2) < 900			
Сталь (N/мм2) < 1100			
Сталь (N/мм2) < 1300			
Нержавеющая сталь			
Алюминий			

Латунь			
Бронза			
Пластик			
Чугун			
Легированное титаном			



Ø1 мм	Ø2 мм	L1 мм	Глубина сверления, мм	HSS	HSSE Co 5	HSS TITAN	
12,0	19,0	63,0	30,0	108 212	108 212 E	108 212 F	1
13,0	19,0	63,0	30,0	108 213	108 213 E	108 213 F	1
14,0	19,0	63,0	30,0	108 214	108 214 E	108 214 F	1
15,0	19,0	63,0	30,0	108 215	108 215 E	108 215 F	1
16,0	19,0	63,0	30,0	108 216	108 216 E	108 216 F	1
17,0	19,0	63,0	30,0	108 217	108 217 E	108 217 F	1
18,0	19,0	63,0	30,0	108 218	108 218 E	108 218 F	1
19,0	19,0	63,0	30,0	108 219	108 219 E	108 219 F	1
20,0	19,0	63,0	30,0	108 220	108 220 E	108 220 F	1
21,0	19,0	63,0	30,0	108 221	108 221 E	108 221 F	1
22,0	19,0	63,0	30,0	108 222	108 222 E	108 222 F	1
23,0	19,0	63,0	30,0	108 223	108 223 E	108 223 F	1
24,0	19,0	63,0	30,0	108 224	108 224 E	108 224 F	1
25,0	19,0	63,0	30,0	108 225	108 225 E	108 225 F	1
26,0	19,0	63,0	30,0	108 226	108 226 E	108 226 F	1
27,0	19,0	63,0	30,0	108 227	108 227 E	108 227 F	1
28,0	19,0	63,0	30,0	108 228	108 228 E	108 228 F	1
29,0	19,0	63,0	30,0	108 229	108 229 E	108 229 F	1
30,0	19,0	63,0	30,0	108 230	108 230 E	108 230 F	1
31,0	19,0	63,0	30,0	108 231	108 231 E	108 231 F	1
32,0	19,0	63,0	30,0	108 232	108 232 E	108 232 F	1
33,0	19,0	63,0	30,0	108 233	108 233 E	108 233 F	1
34,0	19,0	63,0	30,0	108 234	108 234 E	108 234 F	1
35,0	19,0	63,0	30,0	108 235	108 235 E	108 235 F	1
36,0	19,0	63,0	30,0	108 236	108 236 E	108 236 F	1
37,0	19,0	63,0	30,0	108 237	108 237 E	108 237 F	1
38,0	19,0	63,0	30,0	108 238	108 238 E	108 238 F	1
39,0	19,0	63,0	30,0	108 239	108 239 E	108 239 F	1
40,0	19,0	63,0	30,0	108 240	108 240 E	108 240 F	1
41,0	19,0	63,0	30,0	108 241	108 241 E	108 241 F	1
42,0	19,0	63,0	30,0	108 242	108 242 E	108 242 F	1
43,0	19,0	63,0	30,0	108 243	108 243 E	108 243 F	1
44,0	19,0	63,0	30,0	108 244	108 244 E	108 244 F	1
45,0	19,0	63,0	30,0	108 245	108 245 E	108 245 F	1
46,0	19,0	63,0	30,0	108 246	108 246 E	108 246 F	1
47,0	19,0	63,0	30,0	108 247	108 247 E	108 247 F	1
48,0	19,0	63,0	30,0	108 248	108 248 E	108 248 F	1
49,0	19,0	63,0	30,0	108 249	108 249 E	108 249 F	1
50,0	19,0	63,0	30,0	108 250	108 250 E	108 250 F	1
51,0	19,0	63,0	30,0	108 251	108 251 E	108 251 F	1
52,0	19,0	63,0	30,0	108 252	108 252 E	108 252 F	1
53,0	19,0	63,0	30,0	108 253	108 253 E	108 253 F	1
54,0	19,0	63,0	30,0	108 254	108 254 E	108 254 F	1
55,0	19,0	63,0	30,0	108 255	108 255 E	108 255 F	1
56,0	19,0	63,0	30,0	108 256	108 256 E	108 256 F	1
57,0	19,0	63,0	30,0	108 257	108 257 E	108 257 F	1
58,0	19,0	63,0	30,0	108 258	108 258 E	108 258 F	1
59,0	19,0	63,0	30,0	108 259	108 259 E	108 259 F	1
60,0	19,0	63,0	30,0	108 260	108 260 E	108 260 F	1



RS5e / RS10 / RS25e / RS40e
RS125e / RS126e / RS140e

Наборы корончатых сверл HSS и HSSE-Co5, с хвостовиком Weldon 3/4", глубина сверления 30,0 мм, в пластиковых кейсах.

Описание	HSS	HSSE Co 5
8 корончатых сверл с хвостовиком Weldon 3/4" Ø 12,0 мм - 14,0 мм - 16,0 мм - 18,0 мм - 20,0 мм - 22,0 мм - 24,0 мм - 26,0 мм 1 Смазочно-охлаждающая паста (50 гр.), Артикул 101 021. 1 Штифт выталкиватель Ø 6,35 мм x 77,0 мм Глубина сверления 30,0 мм. Артикул 108304.	108 810	108 810 E
8 корончатых сверл с хвостовиком Weldon 3/4" Ø 2 x 14,0 мм - 2 x 16,0 мм - 2 x 18,0 мм - 1 x 20,0 мм - 1 x 22,0 мм 1 Смазочно-охлаждающая паста (50 гр.), Артикул 101 021. 1 Штифт выталкиватель Ø 6,35 мм x 77,0 мм Глубина сверления 30,0 мм. Артикул 108304.	108 813	—



Наборы корончатых сверл HSS и HSSE-Co5, с хвостовиком Weldon 3/4", глубина сверления 30,0 мм, в металлических кейсах.

Описание	HSS	HSSE Co 5	HSS TITAIN
6 корончатых сверл с хвостовиком Weldon 3/4" Ø 12,0 мм - 14,0 мм - 16,0 мм - 18,0 мм - 20,0 мм - 22,0 мм 1 Штифт выталкиватель Ø 6,35 мм x 77,0 мм Глубина сверления 30,0 мм. Артикул 108304.	108 820	—	108 820 F
6 корончатых сверл с хвостовиком Weldon 3/4" Ø 2 x 14,0 мм - 2 x 18,0 мм - 2 x 22,0 мм 1 Штифт выталкиватель Ø 6,35 мм x 77,0 мм Глубина сверления 30,0 мм. Артикул 108304.	108 840	108 840 E	108 840 F





ASSE
Co.5

ASSE
Co.5



RS10 / RS25e / RS40e
RS125e / RS126e / RS140e

Сверла корончатые HSS и HSSE-Co5, с хвостовиком Weldon 3/4". Глубина сверления 55,0 мм.

Штифт выталкиватель: Артикул 108 305 (Ø 6,35 x 102,0 мм)

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка

			
Сталь (N/мм2) < 900			
Сталь (N/мм2) < 1100			
Сталь (N/мм2) < 1300			
Нержавеющая сталь			
Алюминий			



Ø1 мм	Ø2 мм	L1 мм	Глубина сверления, мм	 	 	 	
12,0	19,0	88,0	55,0	108 512	108 512 E	108 512 F	1
13,0	19,0	88,0	55,0	108 513	108 513 E	108 513 F	1
14,0	19,0	88,0	55,0	108 514	108 514 E	108 514 F	1
15,0	19,0	88,0	55,0	108 515	108 515 E	108 515 F	1
16,0	19,0	88,0	55,0	108 516	108 516 E	108 516 F	1
17,0	19,0	88,0	55,0	108 517	108 517 E	108 517 F	1
18,0	19,0	88,0	55,0	108 518	108 518 E	108 518 F	1
19,0	19,0	88,0	55,0	108 519	108 519 E	108 519 F	1
20,0	19,0	88,0	55,0	108 520	108 520 E	108 520 F	1
21,0	19,0	88,0	55,0	108 521	108 521 E	108 521 F	1
22,0	19,0	88,0	55,0	108 522	108 522 E	108 522 F	1
23,0	19,0	88,0	55,0	108 523	108 523 E	108 523 F	1
24,0	19,0	88,0	55,0	108 524	108 524 E	108 524 F	1
25,0	19,0	88,0	55,0	108 525	108 525 E	108 525 F	1
26,0	19,0	88,0	55,0	108 526	108 526 E	108 526 F	1
27,0	19,0	88,0	55,0	108 527	108 527 E	108 527 F	1
28,0	19,0	88,0	55,0	108 528	108 528 E	108 528 F	1
29,0	19,0	88,0	55,0	108 529	108 529 E	108 529 F	1
30,0	19,0	88,0	55,0	108 530	108 530 E	108 530 F	1
31,0	19,0	88,0	55,0	108 531	108 531 E	108 531 F	1
32,0	19,0	88,0	55,0	108 532	108 532 E	108 532 F	1
33,0	19,0	88,0	55,0	108 533	108 533 E	108 533 F	1
34,0	19,0	88,0	55,0	108 534	108 534 E	108 534 F	1
35,0	19,0	88,0	55,0	108 535	108 535 E	108 535 F	1
36,0	19,0	88,0	55,0	108 536	108 536 E	108 536 F	1
37,0	19,0	88,0	55,0	108 537	108 537 E	108 537 F	1
38,0	19,0	88,0	55,0	108 538	108 538 E	108 538 F	1
39,0	19,0	88,0	55,0	108 539	108 539 E	108 539 F	1
40,0	19,0	88,0	55,0	108 540	108 540 E	108 540 F	1
41,0	19,0	88,0	55,0	108 541	108 541 E	108 541 F	1
42,0	19,0	88,0	55,0	108 542	108 542 E	108 542 F	1
43,0	19,0	88,0	55,0	108 543	108 543 E	108 543 F	1
44,0	19,0	88,0	55,0	108 544	108 544 E	108 544 F	1
45,0	19,0	88,0	55,0	108 545	108 545 E	108 545 F	1
46,0	19,0	88,0	55,0	108 546	108 546 E	108 546 F	1
47,0	19,0	88,0	55,0	108 547	108 547 E	108 547 F	1
48,0	19,0	88,0	55,0	108 548	108 548 E	108 548 F	1
49,0	19,0	88,0	55,0	108 549	108 549 E	108 549 F	1
50,0	19,0	88,0	55,0	108 550	108 550 E	108 550 F	1
51,0	19,0	88,0	55,0	108 551	108 551 E	108 551 F	1
52,0	19,0	88,0	55,0	108 552	108 552 E	108 552 F	1
53,0	19,0	88,0	55,0	108 553	108 553 E	108 553 F	1
54,0	19,0	88,0	55,0	108 554	108 554 E	108 554 F	1
55,0	19,0	88,0	55,0	108 555	108 555 E	108 555 F	1
56,0	19,0	88,0	55,0	108 556	108 556 E	108 556 F	1
57,0	19,0	88,0	55,0	108 557	108 557 E	108 557 F	1
58,0	19,0	88,0	55,0	108 558	108 558 E	108 558 F	1
59,0	19,0	88,0	55,0	108 559	108 559 E	108 559 F	1
60,0	19,0	88,0	55,0	108 560	108 560 E	108 560 F	1

HSS

RS125e / RS126e
RS140e

Сверла корончатые HSS, с хвостовиком Weldon 3/4". Глубина сверления 110,0 мм.

Штифт выталкиватель: Артикул 108 2000 (Ø 8,0 x 155,0 мм)

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка



Необходим вывод сверла для удаления стружки из отверстия.
Процедура повторяется несколько раз.
Снижение вероятности поломки и продление ресурса сверла.

Сталь (N/мм2) < 900	■	■
Сталь (N/мм2) < 1100		■
Сталь (N/мм2) < 1300		□
Нержавеющая сталь		■
Алюминий	■	■

Латунь	■	■
Бронза	□	□
Пластик	■	■
Чугун	□	□
Легированное титаном		



Ø1 мм	Ø2 мм	L1 мм	Глубина сверления, мм	HSS	HSS TITAN	
20,0	19,0	145,0	110,0	108 2020	108 2020 F	1
21,0	19,0	145,0	110,0	108 2021	108 2021 F	1
22,0	19,0	145,0	110,0	108 2022	108 2022 F	1
24,0	19,0	145,0	110,0	108 2024	108 2024 F	1
25,0	19,0	145,0	110,0	108 2025	108 2025 F	1
26,0	19,0	145,0	110,0	108 2026	108 2026 F	1
28,0	19,0	145,0	110,0	108 2028	108 2028 F	1
30,0	19,0	145,0	110,0	108 2030	108 2030 F	1
32,0	19,0	145,0	110,0	108 2032	108 2032 F	1
33,0	19,0	145,0	110,0	108 2033	108 2033 F	1
34,0	19,0	145,0	110,0	108 2034	108 2034 F	1
35,0	19,0	145,0	110,0	108 2035	108 2035 F	1
36,0	19,0	145,0	110,0	108 2036	108 2036 F	1
38,0	19,0	145,0	110,0	108 2038	108 2038 F	1
40,0	19,0	145,0	110,0	108 2040	108 2040 F	1
41,0	19,0	145,0	110,0	108 2041	108 2041 F	1
42,0	19,0	145,0	110,0	108 2042	108 2042 F	1
45,0	19,0	145,0	110,0	108 2045	108 2045 F	1
50,0	19,0	145,0	110,0	108 2050	108 2050 F	1



■ Основное применение

□ Дополнительное применение

08



HSSE
Co5



RS5e / RS10 / RS25e / RS40e
RS125e / RS126e / RS140e

Сверла корончатые HSSE-Co5, с хвостовиком Quick IN, глубина сверления 35,0 мм.

Штифт выталкиватель: Артикул 108 306 (Ø 6,35 x 87,0 мм)

Станок: с переходником под систему Quick IN

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка

Сталь (N/мм2) < 900		Латунь	
Сталь (N/мм2) < 1100		Бронза	
Сталь (N/мм2) < 1300		Пластик	
Нержавеющая сталь		Чугун	
Алюминий		Легированное титаном	

Ø1 мм	Ø2 мм	L1 мм	Глубина сверления, мм	HSSE Co5		
12,0	18,0	77,0	35,0	108 912 E	1	
13,0	18,0	77,0	35,0	108 913 E	1	
14,0	18,0	77,0	35,0	108 914 E	1	
15,0	18,0	77,0	35,0	108 915 E	1	
16,0	18,0	77,0	35,0	108 916 E	1	
17,0	18,0	77,0	35,0	108 917 E	1	
18,0	18,0	77,0	35,0	108 918 E	1	
19,0	18,0	77,0	35,0	108 919 E	1	
20,0	18,0	77,0	35,0	108 920 E	1	
21,0	18,0	77,0	35,0	108 921 E	1	
22,0	18,0	77,0	35,0	108 922 E	1	
23,0	18,0	77,0	35,0	108 923 E	1	
24,0	18,0	77,0	35,0	108 924 E	1	
25,0	18,0	77,0	35,0	108 925 E	1	
26,0	18,0	77,0	35,0	108 926 E	1	
27,0	18,0	77,0	35,0	108 927 E	1	
28,0	18,0	77,0	35,0	108 928 E	1	
29,0	18,0	77,0	35,0	108 929 E	1	
30,0	18,0	77,0	35,0	108 930 E	1	
32,0	18,0	77,0	35,0	108 932 E	1	
35,0	18,0	77,0	35,0	108 935 E	1	
36,0	18,0	77,0	35,0	108 936 E	1	
40,0	18,0	77,0	35,0	108 940 E	1	
45,0	18,0	77,0	35,0	108 945 E	1	
50,0	18,0	77,0	35,0	108 950 E	1	
55,0	18,0	77,0	35,0	108 955 E	1	
60,0	18,0	77,0	35,0	108 960 E	1	



Набор корончатых сверл HSSE-Co5, с хвостовиком Quick IN, в пластиковом кейсе.

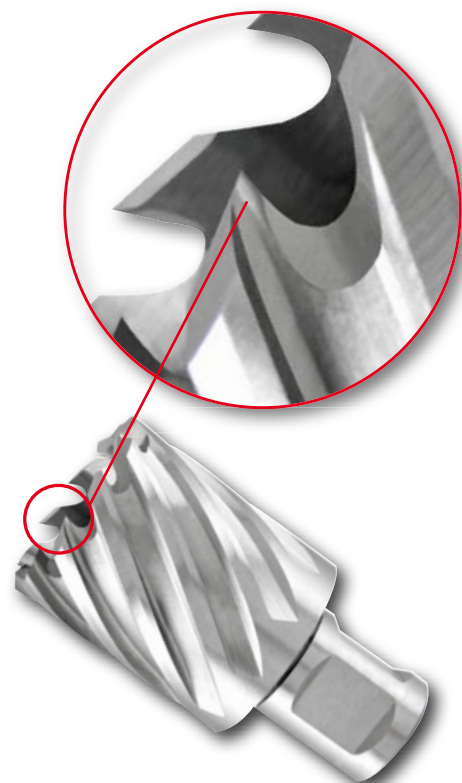
	HSSE Co5
8 корончатых сверл HSSE-Co5 с хвостовиком Quick In Ø 12,0 мм - 14,0 мм - 16,0 мм - 18,0 мм 20,0 мм - 22,0 мм - 24,0 мм - 26,0 мм 1 Смазочно-охлаждающая паста (50 гр.). Артикул 101021. 1 Штифт выталкиватель Ø 6,35 мм x 87,0 мм Глубина сверления 35,0 мм. Артикул 108306.	108 811 E



Режущие кромки корончатых сверл

Корончатые сверла спроектированы инженерами RUKO с учетом новейших отраслевых тенденций и взглядом в будущее, что повышает эффективность сверления и износостойкость сверл.

1. Оптимальный угол зубьев облегчает сверление и минимизирует давление на материал.
2. Оптимальный угол заточки делает корончатые сверла универсальными в применении по различным маркам стали.
3. Улучшенная геометрия предотвращает излишнее нагревание и способствует легкому выводу стружки из отверстия.
4. Благодаря особой форме зубьев и спирали сила трения существенно уменьшается.



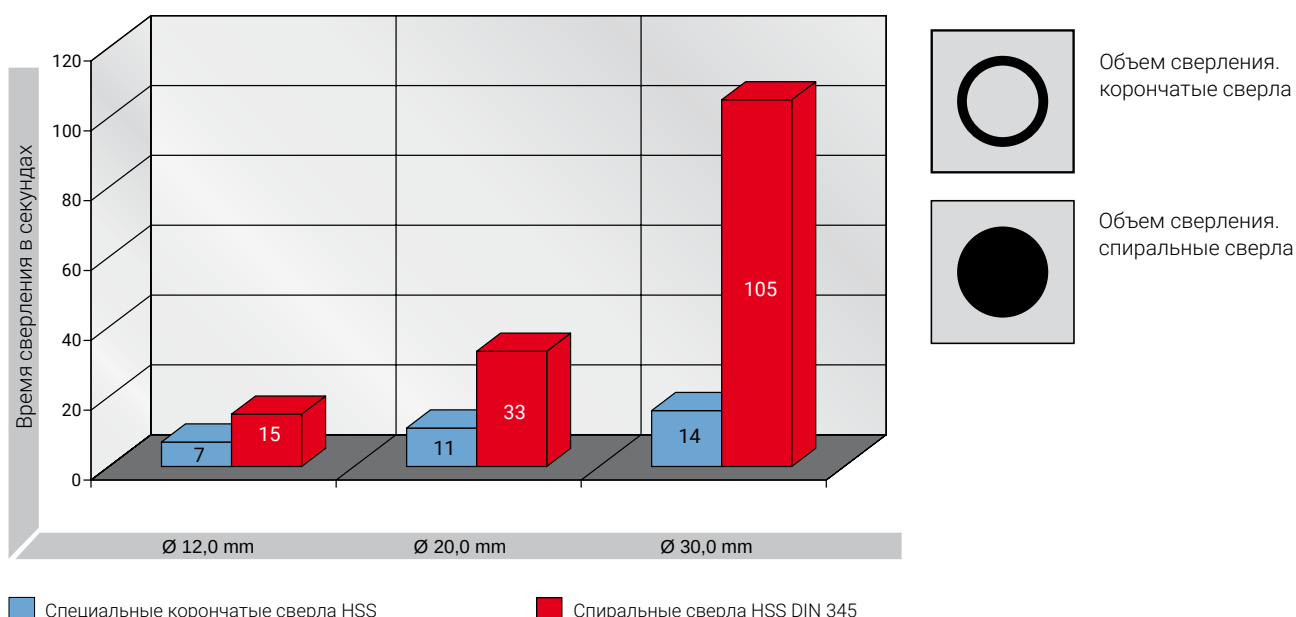
Сравнительные временные показатели для корончатых сверл HSS и для спиральных сверл HSS DIN 345

Обрабатываемая деталь: стальная балка
Материал: сталь S235JR
Глубина сверления: 12,0 мм

Станок: станок на магнитном основании RUKO RS140
Сверла применялись без предварительного центровочного сверления.
СОЖ не использовались.

Небывалая экономия времени и денег при применении корончатых сверл RUKO. Так как высверливается только контур отверстия, а не весь его диаметр, как в случае со спиральными сверлами, процесс сверления значительно сокращается во времени (см. график). Предварительная центровка не требуется.

Сверление корончатыми сверлами в разы быстрее и эффективнее, по сравнению со спиральными сверлами, т. к. высверливается только контур отверстия. Меньшее усилие и нагрузка при работе обеспечивают высокую износостойкость корончатых сверл. При сверлении спиральными сверлами высверливается весь диаметр отверстия. Для этого необходимо большее усилие и давление.





Tecrona

Описание продукта:

Новые корончатые сверла RUKO с покрытием Tecrona и твердосплавными лезвиями представляют собой универсальное средство обработки деталей из незакаленной стали и жаропрочных сплавов (сплавов с очень высокой долей алюминия, титана и никеля, в частности инконеля, хастеллоя и нержавеющей стали).

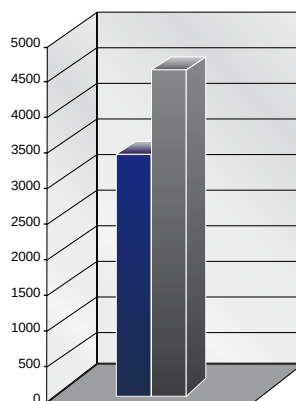
Технические характеристики:

Цвет:	синевато-серый
Твердость:	4200 единиц по Виккерсу
Толщина:	1–7 мкм
Коэффициент трения:	0,35

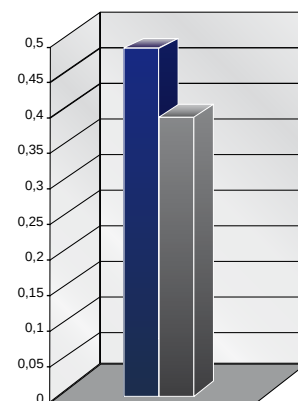
Преимущества покрытия Tecrona:

Покрытие Tecrona — это идеальное покрытие для всех работ, связанных со сверлением, во время которых инструмент испытывает большие нагрузки. Покрытие, предназначенное для снижения износа, прочно сцепляется с инструментом благодаря чему повышает твердость поверхности приблизительно до 4200 единиц по Виккерсу. При наличии этого покрытия коэффициент трения очень низок. Благодаря незначительному износу увеличивается срок службы сверл. Области применения: Особенно подходит для сверления железнодорожных рельс, изделий из сталей Hardox / Weldox, обычной и литой стали, легированной стали с высоким содержанием хрома, например V2A и V4A, а также для изделий более сложной легированной стали.

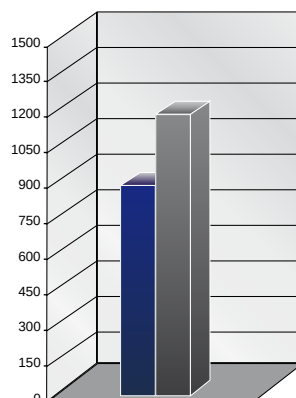
Сравнение твердости



Сравнение коэффициентов трения



Термостойкость



■ TiAlN
■ Tecrona





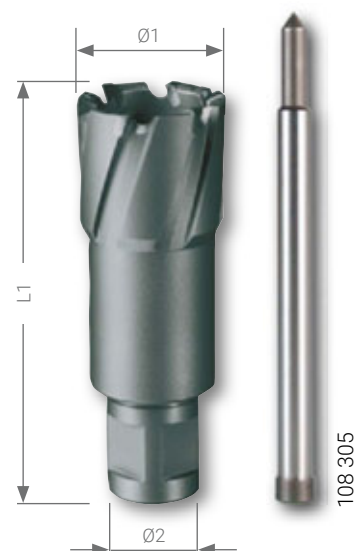
Сверла корончатые с впаиванными твердосплавными пластинами, с хвостовиком Weldon 3/4", глубина сверления 50,0 мм.

Предназначены для Hardox / Weldox 400 стали

Штифт выталкиватель:

от Ø 12,0 мм до Ø 17,0, Артикул 108 305 (Ø 6,35 x 102,0 мм)

от Ø 18,0 мм до Ø 50,0, Артикул 108 701 (Ø 8,0 x 112,0 мм)



Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка

Сталь (Н/мм ²) < 900	☒	☒
Сталь (Н/мм ²) < 1100	☒	☒
Сталь (Н/мм ²) < 1300	☐	☒
Нержавеющая сталь	☒	☒
Алюминий	☒	☒

Латунь	☒	☒
Бронза	☐	☒
Пластик	☒	☒
Чугун	☒	☒
Легированное титаном	☐	☒

Ø1 мм	Ø2 мм	L1 мм	Глубина сверления, мм	TC	TC	
12,0	19,0	84,0	50,0	108 712	108 712 C	1
13,0	19,0	84,0	50,0	108 713	108 713 C	1
14,0	19,0	84,0	50,0	108 714	108 714 C	1
15,0	19,0	84,0	50,0	108 715	108 715 C	1
16,0	19,0	84,0	50,0	108 716	108 716 C	1
17,0	19,0	84,0	50,0	108 717	108 717 C	1
18,0	19,0	84,0	50,0	108 718	108 718 C	1
19,0	19,0	84,0	50,0	108 719	108 719 C	1
20,0	19,0	84,0	50,0	108 720	108 720 C	1
21,0	19,0	84,0	50,0	108 721	108 721 C	1
22,0	19,0	84,0	50,0	108 722	108 722 C	1
23,0	19,0	84,0	50,0	108 723	108 723 C	1
24,0	19,0	84,0	50,0	108 724	108 724 C	1
25,0	19,0	84,0	50,0	108 725	108 725 C	1
26,0	19,0	84,0	50,0	108 726	108 726 C	1
27,0	19,0	84,0	50,0	108 727	108 727 C	1
28,0	19,0	84,0	50,0	108 728	108 728 C	1
29,0	19,0	84,0	50,0	108 729	108 729 C	1
30,0	19,0	84,0	50,0	108 730	108 730 C	1
31,0	19,0	84,0	50,0	108 731	108 731 C	1
32,0	19,0	84,0	50,0	108 732	108 732 C	1
33,0	19,0	84,0	50,0	108 733	108 733 C	1
34,0	19,0	84,0	50,0	108 734	108 734 C	1
35,0	19,0	84,0	50,0	108 735	108 735 C	1
36,0	19,0	84,0	50,0	108 736	108 736 C	1
37,0	19,0	84,0	50,0	108 737	108 737 C	1
38,0	19,0	84,0	50,0	108 738	108 738 C	1
39,0	19,0	84,0	50,0	108 739	108 739 C	1
40,0	19,0	84,0	50,0	108 740	108 740 C	1
41,0	19,0	84,0	50,0	108 741	108 741 C	1
42,0	19,0	84,0	50,0	108 742	108 742 C	1
43,0	19,0	84,0	50,0	108 743	108 743 C	1
44,0	19,0	84,0	50,0	108 744	108 744 C	1
45,0	19,0	84,0	50,0	108 745	108 745 C	1
46,0	19,0	84,0	50,0	108 746	108 746 C	1
47,0	19,0	84,0	50,0	108 747	108 747 C	1
48,0	19,0	84,0	50,0	108 748	108 748 C	1
49,0	19,0	84,0	50,0	108 749	108 749 C	1
50,0	19,0	84,0	50,0	108 750	108 750 C	1

■ Основное применение

□ Дополнительное применение

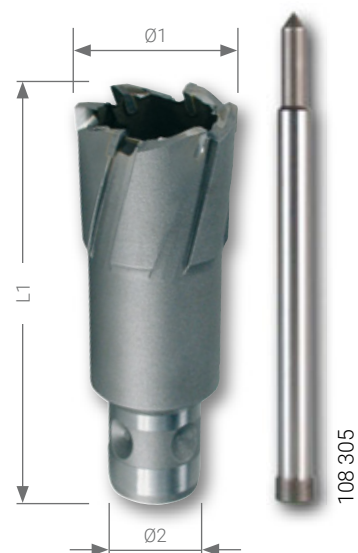


RS10 / RS25e / RS40e
RS125e / RS126e / RS140e

Сверла корончатые с впаивными твердосплавными пластинами, хвостовиком Quick IN. Глубина сверления 50,0 мм.

от Ø 12,0 мм до Ø 32,0 мм с фиксированным хвостовиком.
от Ø 33,0 мм до Ø 80,0 мм через адаптер с хвостовиком Quick IN № 108 111.

Станок: с переходником под систему Quick IN
Штифт выталкиватель: Ø 12,0 мм до Ø 32,0 мм, артикул 108 305 (Ø 6,35 x 102,0 мм)
Ø 33,0 мм до Ø 80,0 мм, артикул 108 110 (Ø 6,35 x 123,0 мм)



Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка

Сталь (N/мм2) < 900	■	■
Сталь (N/мм2) < 1100	■	■
Сталь (N/мм2) < 1300	□	■
Нержавеющая сталь	■	■
Алюминий	■	■

Латунь	■	■
Бронза	□	■
Пластик	■	■
Чугун	■	■
Легированное титаном	□	■

Ø1 мм	Ø2 мм	L1 мм	Глубина сверления, мм	TC	TC	
12,0	18,0	83,0	50,0	108 1112	108 1112 C	1
13,0	18,0	83,0	50,0	108 1113	108 1113 C	1
14,0	18,0	83,0	50,0	108 1114	108 1114 C	1
15,0	18,0	83,0	50,0	108 1115	108 1115 C	1
16,0	18,0	83,0	50,0	108 1116	108 1116 C	1
17,0	18,0	83,0	50,0	108 1117	108 1117 C	1
18,0	18,0	83,0	50,0	108 1118	108 1118 C	1
19,0	18,0	83,0	50,0	108 1119	108 1119 C	1
20,0	18,0	83,0	50,0	108 1120	108 1120 C	1
21,0	18,0	83,0	50,0	108 1121	108 1121 C	1
22,0	18,0	83,0	50,0	108 1122	108 1122 C	1
23,0	18,0	83,0	50,0	108 1123	108 1123 C	1
24,0	18,0	83,0	50,0	108 1124	108 1124 C	1
25,0	18,0	83,0	50,0	108 1125	108 1125 C	1
26,0	18,0	83,0	50,0	108 1126	108 1126 C	1
27,0	18,0	83,0	50,0	108 1127	108 1127 C	1
28,0	18,0	83,0	50,0	108 1128	108 1128 C	1
29,0	18,0	83,0	50,0	108 1129	108 1129 C	1
30,0	18,0	83,0	50,0	108 1130	108 1130 C	1
31,0	18,0	83,0	50,0	108 1131	108 1131 C	1
32,0	18,0	83,0	50,0	108 1132	108 1132 C	1
33,0	18,0	112,0	50,0	108 1133	108 1133 C	1
34,0	18,0	112,0	50,0	108 1134	108 1134 C	1
35,0	18,0	112,0	50,0	108 1135	108 1135 C	1
36,0	18,0	112,0	50,0	108 1136	108 1136 C	1
37,0	18,0	112,0	50,0	108 1137	108 1137 C	1
38,0	18,0	112,0	50,0	108 1138	108 1138 C	1
39,0	18,0	112,0	50,0	108 1139	108 1139 C	1
40,0	18,0	112,0	50,0	108 1140	108 1140 C	1
41,0	18,0	112,0	50,0	108 1141	108 1141 C	1
42,0	18,0	112,0	50,0	108 1142	108 1142 C	1
43,0	18,0	112,0	50,0	108 1143	108 1143 C	1
44,0	18,0	112,0	50,0	108 1144	108 1144 C	1
45,0	18,0	112,0	50,0	108 1145	108 1145 C	1
46,0	18,0	112,0	50,0	108 1146	108 1146 C	1
47,0	18,0	112,0	50,0	108 1147	108 1147 C	1
48,0	18,0	112,0	50,0	108 1148	108 1148 C	1
49,0	18,0	112,0	50,0	108 1149	108 1149 C	1
50,0	18,0	112,0	50,0	108 1150	108 1150 C	1

Ø1 мм	Ø2 мм	L1 мм	Глубина сверления, мм	TC 	TC 	
51,0	18,0	112,0	50,0	108 1151	108 1151 C	1
52,0	18,0	112,0	50,0	108 1152	108 1152 C	1
53,0	18,0	112,0	50,0	108 1153	108 1153 C	1
54,0	18,0	112,0	50,0	108 1154	108 1154 C	1
55,0	18,0	112,0	50,0	108 1155	108 1155 C	1
60,0	18,0	112,0	50,0	108 1160	108 1160 C	1
61,0	18,0	112,0	50,0	108 1161	108 1161 C	1
63,0	18,0	112,0	50,0	108 1163	108 1163 C	1
65,0	18,0	112,0	50,0	108 1165	108 1165 C	1
68,0	18,0	112,0	50,0	108 1168	108 1168 C	1
70,0	18,0	112,0	50,0	108 1170	108 1170 C	1
71,0	18,0	112,0	50,0	108 1171	108 1171 C	1
75,0	18,0	112,0	50,0	108 1175	108 1175 C	1
80,0	18,0	112,0	50,0	108 1180	108 1180 C	1



Набор корончатых сверл с впаивными твердосплавными пластинами, с хвостовиком Quick IN, в пластиковом кейсе.

	TC 
8 корончатых сверл с твердосплавными напайками с хвостовиком Quick In Ø 12,0 мм - 14,0 мм - 16,0 мм - 18,0 мм 20,0 мм - 22,0 мм - 24,0 мм - 26,0 мм 1 Смазочно-охлаждающие пасты (50 гр.). Артикул 101021. 1 Штифт выталкиватель Ø 6,35 x 102,0 мм для глубины сверления 50,0 мм. Артикул 108305.	108 822



Смазочно-охлаждающие жидкости

СОЖ от RUKO предназначены для смазки и охлаждения, что снижает фрикционный износ инструмента и трение в зоне резания.

В главе 14, начиная со страницы 289, Вы найдете информацию о новой серии СОЖ, оптимизированной под наш ассортимент.



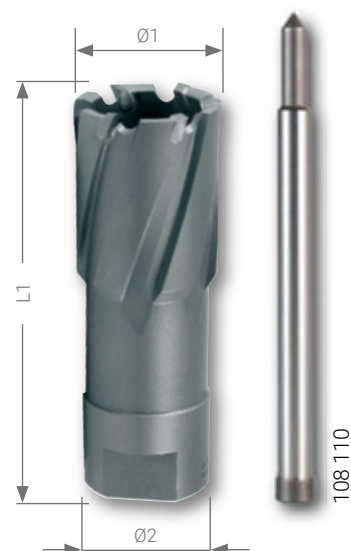


RS10 / RS25e / RS40e
RS125e / RS126e / RS140e

Сверла корончатые с впаивными твердосплавными пластинами, с посадкой под резьбу. Глубина сверления 50,0 мм.

Смазочно-охлаждающие жидкости: артикул 108 110 (Ø 6,35 x 123,0 мм)

Крепление: резьба M18 x 6 P1,5



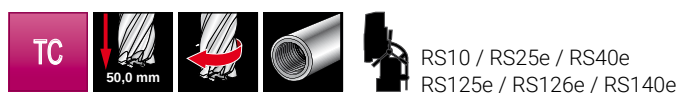
Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка

Сталь (N/мм2) < 900		
Сталь (N/мм2) < 1100		
Сталь (N/мм2) < 1300		
Нержавеющая сталь		
Алюминий		

Латунь		
Бронза		
Пластик		
Чугун		
Легированное титаном		

Ø1 мм	Ø2 мм	L1 мм	Глубина сверления, мм	TC	TC	
12,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 012	108 012 C	1
13,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 013	108 013 C	1
14,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 014	108 014 C	1
15,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 015	108 015 C	1
16,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 016	108 016 C	1
17,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 017	108 017 C	1
18,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 018	108 018 C	1
19,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 019	108 019 C	1
20,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 020	108 020 C	1
21,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 021	108 021 C	1
22,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 022	108 022 C	1
23,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 023	108 023 C	1
24,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 024	108 024 C	1
25,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 025	108 025 C	1
26,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 026	108 026 C	1
27,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 027	108 027 C	1
28,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 028	108 028 C	1
29,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 029	108 029 C	1
30,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 030	108 030 C	1
31,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 031	108 031 C	1
32,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 032	108 032 C	1
33,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 033	108 033 C	1
34,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 034	108 034 C	1
35,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 035	108 035 C	1
36,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 036	108 036 C	1
37,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 037	108 037 C	1
38,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 038	108 038 C	1
39,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 039	108 039 C	1
40,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 040	108 040 C	1
41,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 041	108 041 C	1
42,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 042	108 042 C	1
43,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 043	108 043 C	1
44,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 044	108 044 C	1
45,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 045	108 045 C	1
46,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 046	108 046 C	1
47,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 047	108 047 C	1
48,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 048	108 048 C	1
49,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 049	108 049 C	1
50,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 050	108 050 C	1

Ø1 мм	Ø2 мм	L1 мм	Глубина сверления, мм	TC	TC	TC
51,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 051	108 051 C	1
52,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 052	108 052 C	1
53,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 053	108 053 C	1
54,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 054	108 054 C	1
55,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 055	108 055 C	1
60,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 060	108 060 C	1
61,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 061	108 061 C	1
63,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 063	108 063 C	1
65,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 065	108 065 C	1
68,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 068	108 068 C	1
70,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 070	108 070 C	1
71,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 071	108 071 C	1
75,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 075	108 075 C	1
80,0	KM 2 / 3	84,0	50,0	108 080	108 080 C	1



Набор корончатых сверл с посадкой под резьбу, с впаянными твердосплавными пластинами, в пластиковом кейсе.

	TC
Набор из 8 корончатых сверл с посадкой под резьбу, с впаянными твердосплавными пластинами, в пластиковом кейсе. Ø 12,0 мм - 14,0 мм - 16,0 мм - 18,0 мм 20,0 мм - 22,0 мм - 24,0 мм - 26,0 мм	108 823



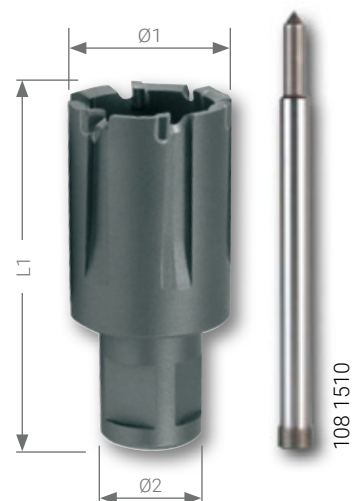


RS5e / RS10 / RS25e / RS40e
RS125e / RS126e / RS140e

Сверло корончатое для рельс с впаивными твердосплавными пластинами, с хвостовиком Weldon 3/4". Глубина сверления 30,0 мм.

Применение для всех типов сверлильных станков для рельс. Геометрия режущих кромок специально оптимизирована под сверление рельс.

Штифт выталкиватель: Артикул 108 1510 (Ø 8,0 x 81,0 мм)



Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка

Сталь (N/мм2) < 900		
Сталь (N/мм2) < 1100		
Сталь (N/мм2) < 1300		
Нержавеющая сталь		
Алюминий		

Латунь		
Бронза		
Пластик		
Чугун		
Легированное титаном		

Ø1 мм	Ø2 мм	L1 мм	Глубина сверления, мм			
19,0	19,0	63,0	30,0	108 1519	108 1519 C	1
20,0	19,0	63,0	30,0	108 1520	108 1520 C	1
21,0	19,0	63,0	30,0	108 1521	108 1521 C	1
22,0	19,0	63,0	30,0	108 1522	108 1522 C	1
23,0	19,0	63,0	30,0	108 1523	108 1523 C	1
24,0	19,0	63,0	30,0	108 1524	108 1524 C	1
25,0	19,0	63,0	30,0	108 1525	108 1525 C	1
26,0	19,0	63,0	30,0	108 1526	108 1526 C	1
26,5	19,0	63,0	30,0	108 15265	108 15265 C	1
27,0	19,0	63,0	30,0	108 1527	108 1527 C	1
27,5	19,0	63,0	30,0	108 15275	108 15275 C	1
28,0	19,0	63,0	30,0	108 1528	108 1528 C	1
29,0	19,0	63,0	30,0	108 1529	108 1529 C	1
30,0	19,0	63,0	30,0	108 1530	108 1530 C	1
31,0	19,0	63,0	30,0	108 1531	108 1531 C	1
32,0	19,0	63,0	30,0	108 1532	108 1532 C	1
33,0	19,0	63,0	30,0	108 1533	108 1533 C	1
34,0	19,0	63,0	30,0	108 1534	108 1534 C	1
36,0	19,0	63,0	30,0	108 1536	108 1536 C	1



Штифты выталкиватели центрирующие для корончатых сверл

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка

08



1 Центрирование:

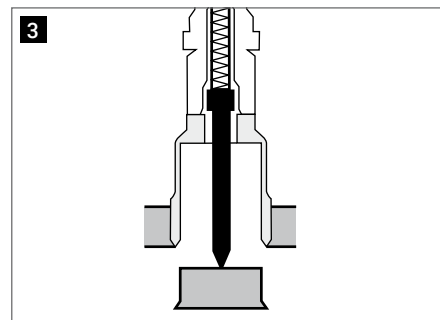
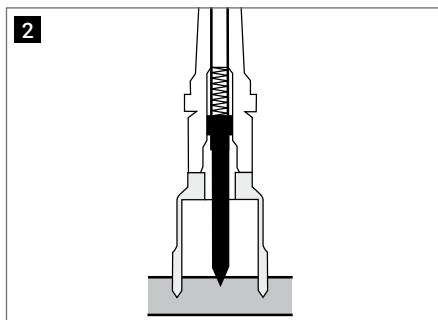
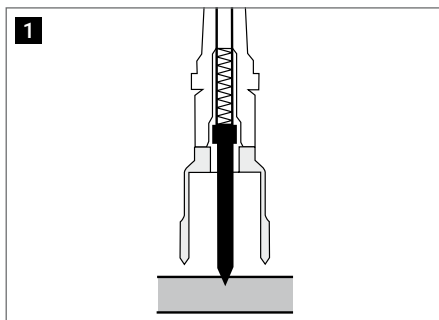
Установите выталкиватель в центр керна. Теперь станок установлен в правильное положение для сверления. Включите магнит.

2 Подача СОЖ:

Смазочно-охлаждающая жидкость нагнетается автоматической системой подачи смазки через выталкивающий штифт и распределяется в зоне резания в оптимальном объеме.

3 Вывод сверла:

В окончательной фазе сверления сверло извлекается из отверстия за счет подпружиненного выталкивателя.



Штифты выталкиватели центрирующие для корончатых сверл

	Для глубина сверления мм		
Штифт выталкиватель Ø 6,35 x 77,0 мм для сверл HSS с хвостовиком Weldon 3/4"	30,0	108 304	1
Штифт выталкиватель Ø 6,35 x 87,0 мм для сверл HSS / твёрдосплавных с хвостовиком Quick IN	35,0 / 50,0	108 306	1
Штифт выталкиватель Ø 6,35 x 102,0 мм для сверл HSS / твёрдосплавных с хвостовиком Weldon 3/4"	55,0	108 305	1
Штифт выталкиватель Ø 8,0 x 155,0 мм для сверл HSS с хвостовиком Weldon 3/4"	110,0	108 2000	1
Штифт выталкиватель Ø 6,35 x 70,0 мм для сверл HSS с хвостовиком Weldon 3/4" - RS5e	30,0	108 344	1

Штифты центрирующие для корончатых сверл с твердосплавными пластинами

	Для глубина сверления мм		
Штифт выталкиватель Ø 8,0 x 81,0 мм для сверл твердосплавными пластинами Weldon 3/4" для сверления рельс	30,0	108 1510	1
Штифт выталкиватель Ø 6,35 x 87,0 мм для сверл HSS / твердосплавными пластинами Quick IN	35,0 / 50,0	108 306	1
Штифт выталкиватель Ø 8,0 x 112,0 мм для сверл твердосплавными пластинами Weldon 3/4"	50,0	108 701	1
Штифт выталкиватель Ø 6,35 x 123,0 мм для сверл твердосплавными пластинами Weldon 3/4" и Quick IN	50,0 + адаптер	108 110	1
Штифт выталкиватель Ø 6,35 x 102,0 мм для сверл HSS / твердосплавными пластинами Weldon 3/4"	55,0	108 305	1

Рекомендуемая режимы сверления для корончатых сверл HSS

Материал:		Высокоугле- родистая сталь до 700 Н/мм²	Легированная сталь до 1000 Н/мм²	Чугун до 250 Н/мм²	Сплав меди и цинка хрупкий	Сплав меди и цинка твёрдый	Сплав алюминия до 11% Si	Термо- пластик	Дюро- пластик
Vс = м/мин		30	20	10	60	35	30	20	15
Охлаждение:		Спрей	Спрей	Сжатый воздух	Сжатый воздух	Сжатый воздух	Спрей	Вода	Сжатый воздух
Ø мм	Ø в дюймах	Об/мин	Об/мин	Об/мин	Об/мин	Об/мин	Об/мин	Об/мин	Об/мин
12,0	15/32	796	531	265	1592	929	796	531	398
13,0	33/64	735	490	245	1470	857	735	490	367
14,0	35/64	682	455	227	1365	796	682	455	341
15,0	19/32	637	425	212	1274	743	637	425	318
16,0	5/8	597	398	199	1194	697	597	398	299
17,0	43/64	562	375	187	1124	656	562	375	281
18,0	45/64	531	354	177	1062	619	531	354	265
19,0	3/4	503	335	168	1006	587	503	335	251
20,0	25/32	478	318	159	955	557	478	318	239
21,0	53/64	455	303	152	910	531	455	303	227
22,0	7/8	434	290	145	869	507	434	290	217
23,0	29/32	415	277	138	831	485	415	277	208
24,0	15/16	398	265	133	796	464	398	265	199
25,0	63/64	382	255	127	764	446	382	255	191
26,0	1 1/32	367	245	122	735	429	367	245	184
27,0	1 1/16	354	236	118	708	413	354	236	177
28,0	1 3/32	341	227	114	682	398	341	227	171
29,0	1 9/64	329	220	110	659	384	329	220	165
30,0	1 3/16	318	212	106	637	372	318	212	159
31,0	1 7/32	308	205	103	616	360	308	205	154
32,0	1 17/64	299	199	100	597	348	299	199	149
33,0	1 19/64	290	193	97	579	338	290	193	145
34,0	1 11/32	281	187	94	562	328	281	187	141
35,0	1 3/8	273	182	91	546	318	273	182	136
36,0	1 27/64	265	177	88	531	310	265	177	133
37,0	1 29/64	258	172	86	516	301	258	172	129
38,0	1 1/2	251	168	84	503	293	251	168	126
39,0	1 17/32	245	163	82	490	286	245	163	122
40,0	1 37/64	239	159	80	478	279	239	159	119
41,0	1 39/64	233	155	78	466	272	233	155	117
42,0	1 21/32	227	152	76	455	265	227	152	114
43,0	1 11/16	222	148	74	444	259	222	148	111
44,0	1 47/64	217	145	72	434	253	217	145	109
45,0	1 25/32	212	142	71	425	248	212	142	106
46,0	1 13/16	208	138	69	415	242	208	138	104
47,0	1 55/64	203	136	68	407	237	203	136	102
48,0	1 57/64	199	133	66	398	232	199	133	100
49,0	1 15/16	195	130	65	390	227	195	130	97
50,0	1 31/32	191	127	64	382	223	191	127	96
51,0	2	187	125	62	375	219	187	125	94
52,0	2 3/64	184	122	61	367	214	184	122	92
53,0	2 3/32	180	120	60	361	210	180	120	90

Рекомендуемая режимы сверления для корончатых сверл с твердосплавными пластинами

Материал:		Высокоуглеродистая сталь до 700 Н/мм ²	Легированная сталь до 1000 Н/мм ²	Чугун до 250 Н/мм ²	Сплав меди и цинка хрупкий	Сплав меди и цинка твёрдый	Сплав алюминия до 11% Si	Термопластик	Дюралюминий
Vс = м/мин		50	35	40	60	40	60	45	40
Охлаждение:		Спрей	Спрей	Сжатый воздух	Сжатый воздух	Сжатый воздух	Спрей	Вода	Сжатый воздух
Ø мм	Ø в дюймах	Об/мин	Об/мин	Об/мин	Об/мин	Об/мин	Об/мин	Об/мин	Об/мин
12,0	15/32	1327	929	1062	1592	265	1592	1194	1062
13,0	33/64	1225	857	980	1470	245	1470	1102	980
14,0	35/64	1137	796	910	1365	227	1365	1024	910
15,0	19/32	1062	743	849	1274	212	1274	955	849
16,0	5/8	995	697	796	1194	199	1194	896	796
17,0	34/64	937	656	749	1124	187	1124	843	749
18,0	45/64	885	619	708	1062	177	1062	796	708
19,0	3/4	838	587	670	1006	168	1006	754	670
20,0	25/32	796	557	637	955	159	955	717	637
21,0	3/4	758	531	607	910	152	910	682	607
22,0	7/8	724	507	579	869	145	869	651	579
23,0	13/16	692	485	554	831	138	831	623	554
24,0	15/16	663	464	531	796	133	796	597	531
25,0	63/64	637	446	510	764	127	764	573	510
26,0	1 1/32	612	429	490	735	122	735	551	490
27,0	1 1/16	590	413	472	708	118	708	531	472
28,0	1 3/32	569	398	455	682	114	682	512	455
29,0	1 9/64	549	384	439	659	110	659	494	439
30,0	1 3/16	531	372	425	637	106	637	478	425
31,0	1 7/32	514	360	411	616	103	616	462	411
32,0	1 17/64	498	348	398	597	100	597	448	398
33,0	1 19/64	483	338	386	579	97	579	434	386
34,0	1 11/32	468	328	375	562	94	562	422	375
35,0	1 3/8	455	318	364	546	91	546	409	364
36,0	1 27/64	442	310	354	531	88	531	398	354
37,0	1 29/64	430	301	344	516	86	516	387	344
38,0	1 1/2	419	293	335	503	84	503	377	335
39,0	1 17/32	408	286	327	490	82	490	367	327
40,0	1 37/64	398	279	318	478	80	478	358	318
41,0	1 39/64	388	272	311	466	78	466	350	311
42,0	1 21/32	379	265	303	455	76	455	341	303
43,0	1 11/16	370	259	296	444	74	444	333	296
44,0	1 47/64	362	253	290	434	72	434	326	290
45,0	1 25/32	354	248	283	425	71	425	318	283
46,0	1 13/16	346	242	277	415	69	415	312	277
47,0	1 55/64	339	237	271	407	68	407	305	271
48,0	1 57/64	332	232	265	398	66	398	299	265
49,0	1 15/16	325	227	260	390	65	390	292	260
50,0	1 31/32	318	223	255	382	64	382	287	255
51,0	2	312	219	250	375	62	375	281	250
52,0	2 3/64	306	214	245	367	61	367	276	245
53,0	2 3/32	300	210	240	361	60	361	270	240
54,0	2 1/8	295	206	236	354	59	354	265	236
55,0	2 5/32	290	203	232	347	58	347	261	232
60,0	2 3/8	265	186	212	318	53	318	239	212
61,0	2 13/32	261	183	209	313	52	313	235	209
65,0	2 9/16	245	171	196	294	49	294	220	196
68,0	2 43/64	234	164	187	281	47	281	211	187
70,0	2 3/4	227	159	182	273	45	273	205	182
71,0	2 51/64	224	157	179	269	45	269	202	179
75,0	2 61/64	212	149	170	255	42	255	191	170
80,0	3 5/32	199	139	159	239	40	239	179	159
85,0	3 11/32	187	131	150	225	37	225	169	150
90,0	3 35/64	177	124	142	212	35	212	159	142
95,0	3 47/64	168	117	134	201	34	201	151	134
100,0	3 15/16	159	111	127	191	32	191	143	127

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Россия (495)268-04-70

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Киргизия (996)312-96-26-47

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Казахстан (7172)727-132

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93