

Резьбонарезной инструмент

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Россия (495)268-04-70

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Киргизия (996)312-96-26-47

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Казахстан (7172)727-132

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Обзор ручных метчиков и плашек и способов применения:



Материал	поверхность	DIN	форма	Левосторонняя резьба / Правостороннее сверление	Резьба	Классы прочности	Резьба	Артикул	Страница
HSS		DIN 352			M	800 N/mm²	M 2 - M 52	230 020 - 230 520	142
HSS		DIN 352			M	800 N/mm²	M 3 - M 20	230 030 Li - 230 200 Li	142
HSSE Co 5		DIN 352			M	1000 N/mm²	M 2 - M 24	230 020 E - 230 240 E	142
HSS		DIN 2181			MF	800 N/mm²	MF 3 - MF 52	235 030 - 235 520	144
HSS		DIN 5157			G (BSP)	800 N/mm²	G 1/8 - G 2"	236 018 - 236 020	146
HSS		DIN 352			Ww (BSW)	800 N/mm²	1/16 - 2"	246 116 - 246 020	147
HSS		DIN 352			UNC	800 N/mm²	Nr. 2 - 2"	246 020 UNC - 246 200 UNC	148
HSS		DIN 352			UNF	800 N/mm²	Nr. 2 - 1 1/2"	246 020 UNF - 246 112 UNF	149
HSS		DIN 352	B		M	800 N/mm²	M 3 - M 12	231 030 - 231 120	152
HSSE Co 5		DIN 352	B		M	1000 N/mm²	M 3 - M 12	231 030 E - 231 120 E	152
HSS			C		NPT	800 N/mm²	1/16 - 2"	231 116 NPT - 231 020 NPT	153
HSS		DIN 5157	B		G (BSP)	800 N/mm²	G 1/8 - G 1"	236 210 - 236 238	154



HSS		DIN 22568	B		M	800 N/mm²	M 2 - M 52	237 020 - 237 520	143
HSS		DIN 22568	B		M	800 N/mm²	M 3 - M 12	238 030 - 238 120	143
HSS		DIN 22568	B		M	800 N/mm²	M 3 - M 20	237 030 Li - 230 200 Li	143
HSSE Co 5		DIN 22568	B		M	1000 N/mm²	M 2 - M 24	237 020 E - 237 240 E	143
HSS		DIN 22568	B		MF	800 N/mm²	MF 3 - MF 52	239 030 - 239 520	145
HSS		DIN 24231	B		G (BSP)	800 N/mm²	G 1/8 - G 2"	240 018 - 240 020	146
HSS		DIN 22568	B		Ww (BSW)	800 N/mm²	1/16 - 2"	247 116 - 247 020	147
HSS		DIN 22568	B		UNC	800 N/mm²	Nr. 2 - 2"	240 020 UNC - 240 112 UNC	148
HSS		DIN 22568	B		UNF	800 N/mm²	Nr. 2 - 1 1/2"	240 020 UNF - 240 112 UNF	149
HSS		DIN 382			M	800 N/mm²	M 3 - M 30	267 030 - 267 300	153
HSS		DIN 382	B		G (BSP)	800 N/mm²	G 1/8 - G 1"	267 610 - 267 638	154

Сталь (N/mm ²) < 800 	Сталь (N/mm ²) < 1000 	Сталь (N/mm ²) < 1200 	Нержавеющая сталь 	Алюминий 	Латунь 	Бронза 	Пластик 	Чугун 	Легированное титаном 
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■	■		■	■	■	■	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	■	■	□	
■				■	■	□	■	□	

■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■	■		■	■	■	■	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	



Метчики ручные шлифованные M DIN 352 HSS, HSS-левая резьба и HSSE-Co 5

Набор: 3 метчика

Первый: 6 - 8 ниток на заход

Второй: 4 - 5 ниток на заход

Третий: 2 - 3 нитки на заход

Резьба: метрическая DIN ISO 13

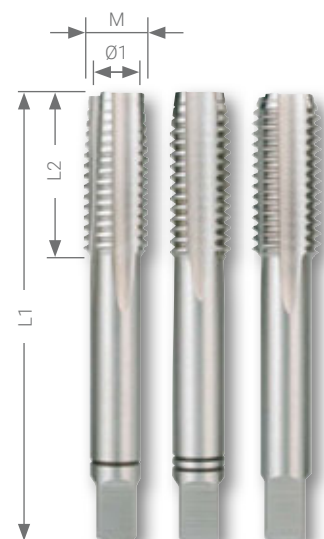
Боковая поверхность: затыловочная шлифовка

Возможен заказ одного метчика:

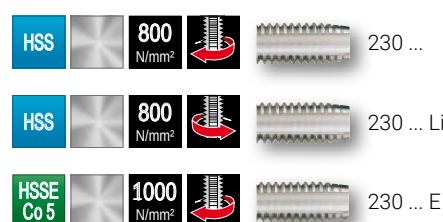
Первый метчик: Артикул 230-1

Второй метчик: Артикул 230-2

Третий метчик: Артикул 230-3



Стандарт упаковки: набор в пластиковой упаковке



Сталь (N/мм²) < 800	■	■	■
Сталь (N/мм²) < 1000			■
Нержавеющая сталь			■
Алюминий	■	■	■

Латунь	■	■	■
Бронза	□	□	■
Пластик	■	■	■
Чугун	□	□	□
Легированное титаном			

Резьба M	Шаг мм	отверстия Ø1 мм	L1 mm	L2 mm				
M 2	0,40	1,60	36,0	8,0	230 020	—	230 020 E	1
M 2,5	0,45	2,10	40,0	8,0	230 025	—	—	1
M 3	0,50	2,50	40,0	10,0	230 030	230 030 Li	230 030 E	1
M 3,5	0,60	2,90	45,0	12,0	230 035	—	—	1
M 4	0,70	3,30	45,0	12,0	230 040	230 040 Li	230 040 E	1
M 4,5	0,75	3,70	50,0	16,0	230 045	—	—	1
M 5	0,80	4,20	50,0	13,0	230 050	230 050 Li	230 050 E	1
M 6	1,00	5,00	56,0	15,0	230 060	230 060 Li	230 060 E	1
M 7	1,00	6,00	56,0	16,0	230 070	—	—	1
M 8	1,25	6,80	56,0	18,0	230 080	230 080 Li	230 080 E	1
M 9	1,25	7,80	63,0	22,0	230 090	—	—	1
M 10	1,50	8,50	70,0	24,0	230 100	230 100 Li	230 100 E	1
M 11	1,50	9,50	70,0	24,0	230 110	—	—	1
M 12	1,75	10,20	75,0	29,0	230 120	230 120 Li	230 120 E	1
M 14	2,00	12,00	80,0	30,0	230 140	230 140 Li	230 140 E	1
M 15	2,00	13,00	80,0	32,0	230 150	—	—	1
M 16	2,00	14,00	80,0	32,0	230 160	230 160 Li	230 160 E	1
M 18	2,50	15,50	95,0	40,0	230 180	230 180 Li	230 180 E	1
M 20	2,50	17,50	95,0	40,0	230 200	230 200 Li	230 200 E	1
M 22	2,50	19,50	100,0	40,0	230 220	—	230 220 E	1
M 24	3,00	21,00	110,0	45,0	230 240	—	230 240 E	1
M 27	3,00	24,00	110,0	50,0	230 270	—	—	1
M 30	3,50	26,50	125,0	56,0	230 300	—	—	1
M 33	3,50	29,50	125,0	56,0	230 330	—	—	1
M 36	4,00	32,00	150,0	63,0	230 360	—	—	1
M 39	4,00	35,00	150,0	63,0	230 390	—	—	1
M 42	4,50	37,50	150,0	63,0	230 420	—	—	1
M 45	4,50	40,50	160,0	70,0	230 450	—	—	1
M 48	5,00	43,00	180,0	75,0	230 480	—	—	1
M 52	5,00	47,00	180,0	75,0	230 520	—	—	1

			
Латунь			
Бронза			
Пластик			
Чугун			
Легированное титаном			

☒ Основное применение
 ☐ Дополнительное применение

Метчики ручные шлифованные MF DIN 2181 HSS

Набор: 2 метчика
Первый: 5 - 6 ниток на заход
Второй: 2 - 3 нитки на заход
Резьба: метрическая мелкая DIN ISO 13
Боковая поверхность: затыловочная шлифовка

Через два оборота вывернуть метчик на 1/3 оборота обратно, чтобы вывести стружку. При этом снижается нагрузка на метчик. Рекомендуется использовать смазочно-охлаждающую жидкость RUKO.

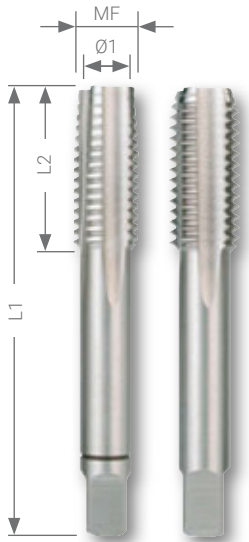
Стандарт упаковки: набор в пластиковой упаковке

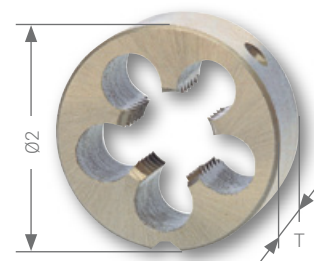
Сталь (N/мм2) < 800	■	Латунь	■
Сталь (N/мм2) < 1000		Бронза	□
		Пластик	■
Нержавеющая сталь		Чугун	□
Алюминий	■	Легированное титаном	

Возможен заказ одного метчика:
Первый метчик: Артикул 235-1
Третий метчик: Артикул 235-2

Резьба MF	Шаг мм	отверстия Ø1 мм	L1 мм	L2 мм	HSS	
MF 3	0,35	2,60	40,0	10,0	235 030	1
MF 4	0,35	3,10	45,0	10,0	235 040	1
MF 4	0,50	3,50	45,0	12,0	235 041	1
MF 5	0,50	4,50	50,0	13,0	235 050	1
MF 5	0,75	4,25	50,0	13,0	235 051	1
MF 6	0,50	5,50	50,0	14,0	235 061	1
MF 6	0,75	5,20	50,0	15,0	235 060	1
MF 7	0,75	6,20	50,0	14,0	235 070	1
MF 8	0,50	7,50	50,0	19,0	235 082	1
MF 8	0,75	7,20	56,0	18,0	235 080	1
MF 8	1,00	7,00	56,0	18,0	235 081	1
MF 9	0,75	8,20	56,0	19,0	235 092	1
MF 9	1,00	8,00	63,0	20,0	235 090	1
MF 10	0,75	9,20	63,0	20,0	235 102	1
MF 10	1,00	9,00	63,0	18,0	235 100	1
MF 10	1,25	8,70	70,0	24,0	235 101	1
MF 11	1,00	9,20	63,0	20,0	235 110	1
MF 11	1,25	9,80	63,0	22,0	235 111	1
MF 12	1,00	11,00	70,0	20,0	235 122	1
MF 12	1,25	10,70	70,0	20,0	235 121	1
MF 12	1,50	10,50	70,0	20,0	235 120	1
MF 13	1,00	12,00	70,0	22,0	235 130	1
MF 13	1,50	11,50	70,0	22,0	235 131	1
MF 14	1,00	13,00	70,0	20,0	235 142	1
MF 14	1,25	12,70	70,0	20,0	235 140	1
MF 14	1,50	12,50	70,0	20,0	235 141	1
MF 15	1,50	13,50	70,0	22,0	235 150	1
MF 16	1,00	15,00	70,0	20,0	235 161	1
MF 16	1,25	14,75	70,0	20,0	235 162	1
MF 16	1,50	14,50	70,0	20,0	235 160	1
MF 18	1,00	17,00	80,0	22,0	235 181	1
MF 18	1,25	16,80	80,0	22,0	235 183	1

Резьба MF	Шаг мм	отверстия Ø1 мм	L1 мм	L2 мм	HSS	
MF 18	1,50	16,50	80,0	22,0	235 180	1
MF 18	2,00	16,00	80,0	22,0	235 182	1
MF 20	1,00	19,00	80,0	22,0	235 201	1
MF 20	1,25	18,80	80,0	22,0	235 203	1
MF 20	1,50	18,50	80,0	22,0	235 200	1
MF 20	2,00	18,00	80,0	22,0	235 202	1
MF 22	1,00	21,00	80,0	22,0	235 221	1
MF 22	1,50	20,50	80,0	22,0	235 220	1
MF 22	2,00	20,00	80,0	22,0	235 222	1
MF 24	1,00	23,00	90,0	22,0	235 242	1
MF 24	1,50	22,50	90,0	22,0	235 240	1
MF 24	2,00	22,00	90,0	22,0	235 241	1
MF 25	1,50	23,50	90,0	22,0	235 250	1
MF 26	1,50	24,50	90,0	22,0	235 261	1
MF 26	2,00	24,00	90,0	22,0	235 260	1
MF 27	1,50	25,50	90,0	22,0	235 270	1
MF 27	2,00	25,00	90,0	22,0	235 271	1
MF 28	1,50	26,50	90,0	22,0	235 280	1
MF 28	2,00	26,00	90,0	22,0	235 281	1
MF 30	1,00	29,00	90,0	22,0	235 300	1
MF 30	1,50	28,50	90,0	22,0	235 301	1
MF 30	2,00	28,00	90,0	22,0	235 302	1
MF 32	1,50	30,50	90,0	22,0	235 320	1
MF 35	1,50	33,50	100,0	25,0	235 350	1
MF 38	1,50	36,50	110,0	25,0	235 380	1
MF 40	1,50	38,50	110,0	25,0	235 400	1
MF 42	1,50	40,50	110,0	25,0	235 420	1
MF 45	1,50	43,50	110,0	25,0	235 450	1
MF 48	1,50	46,50	125,0	40,0	235 480	1
MF 50	1,50	48,50	125,0	40,0	235 500	1
MF 52	1,50	50,50	125,0	40,0	235 520	1





Пластики круглые шлифованные MF DIN EN 22568 HSS

Тип: форма В закрытая, с зазором
Резьба: метрическая мелкая DIN ISO 13



Рекомендуется слегка повернуть стальной нож обратно, чтобы отломить стружку и не допустить закупорки ниток резьбы. Рекомендуется использовать смазочно-охлаждающую жидкость RUKO.

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка

Сталь (N/мм2) < 800	■
Сталь (N/мм2) < 1000	
Нержавеющая сталь	
Алюминий	■

Латунь	■
Бронза	□
Пластик	■
Чугун	□
Легированное титаном	

Резьба MF	Шаг мм	Внешний Ø2 мм	Толщина Т мм	HSS	
MF 3	0,35	20,0	5,0	239 030	1
MF 4	0,35	20,0	5,0	239 040	1
MF 4	0,50	20,0	5,0	239 041	1
MF 5	0,50	20,0	5,0	239 050	1
MF 5	0,75	20,0	7,0	239 051	1
MF 6	0,50	20,0	5,0	239 061	1
MF 6	0,75	20,0	7,0	239 060	1
MF 7	0,75	25,0	9,0	239 070	1
MF 8	0,50	25,0	9,0	239 082	1
MF 8	0,75	25,0	9,0	239 080	1
MF 8	1,00	25,0	9,0	239 081	1
MF 9	0,75	25,0	9,0	239 090	1
MF 9	1,00	25,0	9,0	239 091	1
MF 10	0,75	30,0	11,0	239 102	1
MF 10	1,00	30,0	11,0	239 100	1
MF 10	1,25	30,0	11,0	239 101	1
MF 11	1,00	30,0	11,0	239 110	1
MF 11	1,25	30,0	11,0	239 111	1
MF 12	1,00	38,0	10,0	239 121	1
MF 12	1,25	38,0	10,0	239 122	1
MF 12	1,50	38,0	10,0	239 120	1
MF 13	1,00	38,0	10,0	239 131	1
MF 13	1,50	38,0	10,0	239 130	1
MF 14	1,00	38,0	10,0	239 142	1
MF 14	1,25	38,0	10,0	239 140	1
MF 14	1,50	38,0	10,0	239 141	1
MF 15	1,50	38,0	10,0	239 150	1
MF 16	1,00	45,0	14,0	239 161	1
MF 16	1,25	45,0	14,0	239 162	1
MF 16	1,50	45,0	14,0	239 160	1
MF 18	1,00	45,0	14,0	239 181	1
MF 18	1,25	45,0	14,0	239 183	1

Резьба MF	Шаг мм	Внешний Ø2 мм	Толщина Т мм	HSS	
MF 18	1,50	45,0	14,0	239 180	1
MF 18	2,00	45,0	14,0	239 182	1
MF 20	1,00	45,0	14,0	239 201	1
MF 20	1,25	45,0	14,0	239 203	1
MF 20	1,50	45,0	14,0	239 200	1
MF 20	2,00	45,0	14,0	239 202	1
MF 22	1,00	55,0	16,0	239 221	1
MF 22	1,50	55,0	16,0	239 220	1
MF 22	2,00	55,0	16,0	239 222	1
MF 24	1,00	55,0	16,0	239 242	1
MF 24	1,50	55,0	16,0	239 240	1
MF 24	2,00	55,0	16,0	239 241	1
MF 25	1,50	55,0	16,0	239 250	1
MF 26	1,50	55,0	16,0	239 261	1
MF 26	2,00	55,0	16,0	239 262	1
MF 27	1,50	65,0	18,0	239 270	1
MF 27	2,00	65,0	18,0	239 271	1
MF 28	1,50	65,0	18,0	239 281	1
MF 28	2,00	65,0	18,0	239 282	1
MF 30	1,00	65,0	18,0	239 300	1
MF 30	1,50	65,0	18,0	239 301	1
MF 30	2,00	65,0	18,0	239 302	1
MF 32	1,50	65,0	18,0	239 320	1
MF 35	1,50	65,0	18,0	239 350	1
MF 38	1,50	75,0	20,0	239 380	1
MF 40	1,50	75,0	20,0	239 400	1
MF 42	1,50	75,0	20,0	239 420	1
MF 45	1,50	90,0	22,0	239 450	1
MF 48	1,50	90,0	22,0	239 480	1
MF 50	1,50	90,0	22,0	239 500	1
MF 52	1,50	90,0	22,0	239 520	1

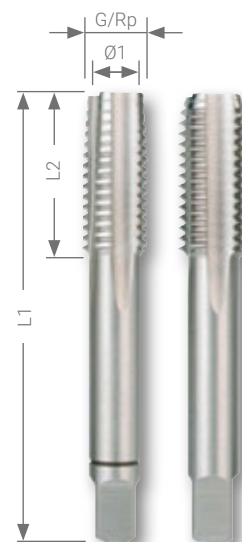


Метчики ручные шлифованные G DIN 5157 HSS

Набор: 2 метчика
Первый: 5 - 6 ниток на заход
Второй: 2 - 3 нитки на заход
Резьба: DIN ISO 228 „G“ (цилиндрическая трубная резьба)
DIN 2999 „Rp“ (трубная резьба Whitworth)
Боковая поверхность: затыловочная шлифовка

Стандарт упаковки: набор в пластиковой упаковке

Сталь (N/мм²) < 800	■	Латунь	■
Сталь (N/мм²) < 1000		Бронза	□
		Пластик	■
Нержавеющая сталь		Чугун	□
Алюминий	■	Легированное титаном	



Возможен заказ одного метчика:
Первый метчик: Артикул 236-1
Третий метчик: Артикул 236-2

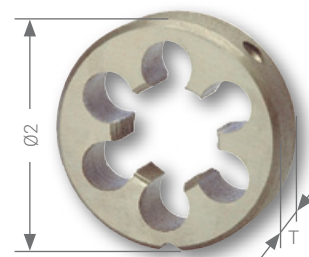
Резьба G / Rp		Кол-во ниток на дюйм	Ø1 отверстия мм	L1 мм	L2 мм		
G 1/8	Rp 1/8	28	8,80	63,0	18,0	236 018	1
G 1/4	Rp 1/4	19	11,80	70,0	20,0	236 014	1
G 3/8	Rp 3/8	19	15,25	70,0	20,0	236 038	1
G 1/2	Rp 1/2	14	19,00	80,0	22,0	236 012	1
G 5/8	Rp 5/8	14	21,00	80,0	22,0	236 058	1
G 3/4	Rp 3/4	14	24,50	90,0	22,0	236 034	1
G 7/8	Rp 7/8	14	28,25	90,0	22,0	236 078	1
G 1"	Rp 1"	11	30,75	100,0	25,0	236 010	1
G 1 1/8	Rp 1 1/8	11	35,30	125,0	40,0	236 118	1
G 1 1/4	Rp 1 1/4	11	39,25	125,0	40,0	236 114	1
G 1 3/8	Rp 1 3/8	11	41,70	140,0	40,0	236 138	1
G 1 1/2	Rp 1 1/2	11	45,25	140,0	40,0	236 112	1
G 1 3/4	Rp 1 3/4	11	51,10	140,0	40,0	236 134	1
G 2"	Rp 2"	11	57,00	160,0	40,0	236 020	1



Плашки круглые G DIN EN 24231 HSS

Тип: форма В закрытая, с зазором
Резьба: DIN ISO 228 „G“ (цилиндрическая трубная резьба)

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка



Резьба G	Кол-во ниток на дюйм	Внешний Ø2 мм	Толщина Ø1 мм	HSS	
G 1/8	28	30,0	11,0	240 018	1
G 1/4	19	38,0	10,0	240 014	1
G 3/8	19	45,0	14,0	240 038	1
G 1/2	14	45,0	14,0	240 012	1
G 5/8	14	55,0	16,0	240 058	1
G 3/4	14	55,0	16,0	240 034	1
G 7/8	14	65,0	18,0	240 078	1
G 1"	11	65,0	18,0	240 010	1

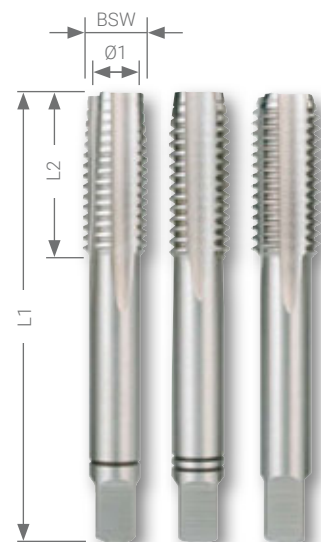
Резьба G	Кол-во ниток на дюйм	Внешний Ø2 мм	Толщина Ø1 мм	HSS	
G 1 1/8	11	75,0	20,0	240 118	1
G 1 1/4	11	75,0	20,0	240 114	1
G 1 3/8	11	90,0	22,0	240 138	1
G 1 1/2	11	90,0	22,0	240 112	1
G 1 5/8	11	90,0	22,0	240 158	1
G 1 3/4	11	105,0	22,0	240 134	1
G 2"	11	105,0	22,0	240 020	1



Метчики ручные шлифованные BSW ≈ DIN 352 HSS шлифованные

Набор: 3 метчика
 Первый: 5 - 6 ниток на заход
 Второй: 4 - 5 ниток на заход
 Третий: 2 - 3 нитки на заход
 Резьба: Whitworth BSW ранее DIN 11
 Боковая поверхность: затыловочная шлифовка
 Стандарт упаковки: набор в пластиковой упаковке

Сталь (N/mm²) < 800	■	Латунь	■
Сталь (N/mm²) < 1000		Бронза	□
		Пластик	■
Нержавеющая сталь		Чугун	□
Алюминий	■	Легированное титаном	



Возможен заказ одного метчика:
 Первый метчик: Артикул 246-1
 Второй метчик: Артикул 246-2
 Третий метчик: Артикул 246-3

Резьба BSW	Кол-во ниток на дюйм	Ø1 отверстия мм	L1 мм	L2 мм	HSS	
1/16	60	1,15	32,0	7,0	246 116	1
3/32	48	1,80	40,0	8,0	246 332	1
1/8	40	2,50	40,0	10,0	246 018	1
5/32	32	3,10	45,0	12,0	246 532	1
3/16	24	3,60	50,0	13,0	246 316	1
7/32	24	4,40	50,0	15,0	246 732	1
1/4	20	5,10	50,0	16,0	246 014	1
5/16	18	6,50	56,0	18,0	246 516	1
3/8	16	7,90	70,0	24,0	246 038	1
7/16	14	9,30	70,0	24,0	246 716	1
1/2	12	10,50	80,0	30,0	246 012	1
9/16	12	12,00	80,0	30,0	246 916	1

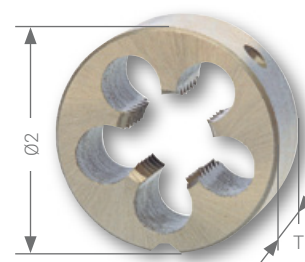
Резьба BSW	Кол-во ниток на дюйм	Ø1 отверстия мм	L1 мм	L2 мм	HSS	
5/8	11	13,50	80,0	32,0	246 058	1
3/4	10	16,50	95,0	40,0	246 034	1
7/8	9	19,25	100,0	40,0	246 078	1
1"	8	22,00	110,0	50,0	246 010	1
1 1/8	7	24,75	125,0	50,0	246 118	1
1 1/4	7	27,75	125,0	50,0	246 114	1
1 3/8	6	30,20	150,0	63,0	246 138	1
1 1/2	6	33,50	150,0	63,0	246 112	1
1 5/8	5	35,50	150,0	63,0	246 158	1
1 3/4	5	38,50	160,0	70,0	246 134	1
1 7/8	4 1/2	41,50	180,0	75,0	246 178	1
2"	4 1/2	44,50	180,0	75,0	246 020	1



Плашки круглые BSW ≈ DIN EN 22568 HSS

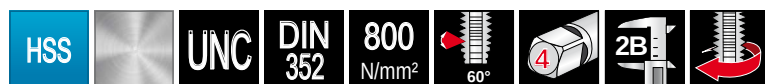
Тип: форма В закрытая, с зазором
 Резьба: Whitworth BSW (ранее DIN 11)

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка



Резьба BSW	Кол-во ниток на дюйм	Внешний Ø2 мм	Толщина Т мм	HSS	
1/16	60	16,0	5,0	247 116	1
3/32	48	16,0	5,0	247 332	1
1/8	40	20,0	5,0	247 018	1
5/32	32	20,0	5,0	247 532	1
3/16	24	20,0	7,0	247 316	1
7/32	24	20,0	7,0	247 732	1
1/4	20	25,0	9,0	247 014	1
5/16	18	25,0	9,0	247 516	1
3/8	16	30,0	11,0	247 038	1
7/16	14	30,0	11,0	247 716	1
1/2	12	38,0	14,0	247 012	1
9/16	12	38,0	14,0	247 916	1

Резьба BSW	Кол-во ниток на дюйм	Внешний Ø2 мм	Толщина Т мм	HSS	
5/8	11	45,0	18,0	247 058	1
3/4	10	45,0	18,0	247 034	1
7/8	9	55,0	22,0	247 078	1
1"	8	55,0	22,0	247 010	1
1 1/8	7	65,0	25,0	247 118	1
1 1/4	7	65,0	25,0	247 114	1
1 3/8	6	65,0	25,0	247 138	1
1 1/2	6	75,0	30,0	247 112	1
1 5/8	5	75,0	30,0	247 158	1
1 3/4	5	90,0	36,0	247 134	1
1 7/8	4 1/2	90,0	36,0	247 178	1
2"	4 1/2	90,0	36,0	247 020	1

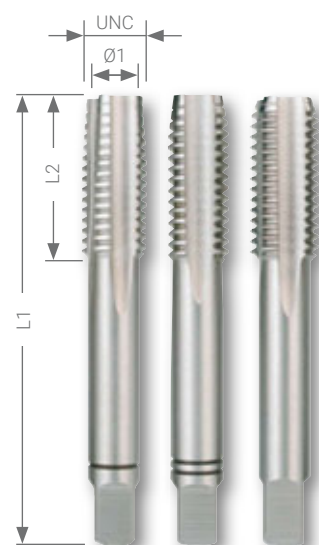


Метчики ручные шлифованные UNC ≈ DIN 352 HSS

Набор: 3 метчика
 Первый: 5 - 6 ниток на заход
 Второй: 4 - 5 ниток на заход
 Третий: 2 - 3 нитки на заход
 Резьба: американский стандарт UNC для крупной резьбы
 Боковая поверхность: затыловочная шлифовка

Стандарт упаковки: набор в пластиковой упаковке

Сталь (N/mm²) < 800	■	Латунь	■
Сталь (N/mm²) < 1000		Бронза	□
		Пластик	■
Нержавеющая сталь		Чугун	□
Алюминий	■	Легированное титаном	



Возможен заказ одного метчика:
 Первый метчик: Артикул 246 UNC1
 Второй метчик: Артикул 246 UNC2
 Третий метчик: Артикул 246 UNC3

Резьба UNC	Кол-во ниток на дюйм	Ø1 отверстия мм	L1 мм	L2 мм	HSS	
Nr. 2	56	1,8	36,0	11,0	246 020 UNC	1
Nr. 3	48	2,1	36,0	11,0	246 030 UNC	1
Nr. 4	40	2,3	40,0	12,0	246 040 UNC	1
Nr. 5	40	2,6	40,0	12,0	246 050 UNC	1
Nr. 6	32	2,8	45,0	14,0	246 060 UNC	1
Nr. 8	32	3,5	45,0	14,0	246 080 UNC	1
Nr. 10	24	3,9	50,0	16,0	246 100 UNC	1
Nr. 12	24	4,5	50,0	18,0	246 120 UNC	1
1/4	20	5,1	50,0	19,0	246 014 UNC	1
5/16	18	6,6	56,0	22,0	246 516 UNC	1
3/8	16	8,0	70,0	24,0	246 038 UNC	1
7/16	14	9,4	70,0	24,0	246 716 UNC	1

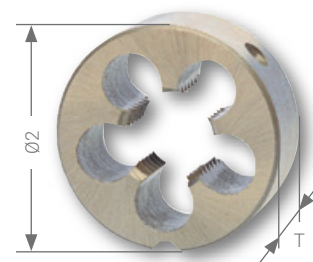
Резьба UNC	Кол-во ниток на дюйм	Ø1 отверстия мм	L1 мм	L2 мм	HSS	
1/2	13	10,8	75,0	29,0	246 012 UNC	1
9/16	12	12,2	80,0	30,0	246 916 UNC	1
5/8	11	13,5	80,0	32,0	246 058 UNC	1
3/4	10	16,5	95,0	40,0	246 034 UNC	1
7/8	9	19,5	100,0	40,0	246 078 UNC	1
1"	8	22,2	110,0	50,0	246 010 UNC	1
1 1/8	7	25,0	132,0	56,0	246 118 UNC	1
1 1/4	7	28,0	132,0	56,0	246 114 UNC	1
1 3/8	6	30,7	150,0	63,0	246 138 UNC	1
1 1/2	6	34,0	150,0	63,0	246 112 UNC	1
1 3/4	5	39,5	160,0	70,0	246 134 UNC	1
2"	4 1/2	45,0	190,0	80,0	246 200 UNC	1



Плашки круглые UNC ≈ DIN EN 22568 HSS

Тип: форма В закрытая, с зазором
 Резьба: американский стандарт UNC для крупной резьбы

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка



Резьба UNC	Кол-во ниток на дюйм	Внешний Ø2 мм	Толщина Т мм	HSS	
Nr. 2	56	16,0	5,0	240 020 UNC	1
Nr. 3	48	16,0	5,0	240 030 UNC	1
Nr. 4	40	20,0	5,0	240 040 UNC	1
Nr. 5	40	20,0	5,0	240 050 UNC	1
Nr. 6	32	20,0	7,0	240 060 UNC	1
Nr. 8	32	20,0	7,0	240 080 UNC	1
Nr. 10	24	20,0	7,0	240 100 UNC	1
Nr. 12	24	20,0	7,0	240 120 UNC	1
1/4	20	20,0	7,0	240 014 UNC	1
5/16	18	25,0	9,0	240 516 UNC	1
3/8	16	30,0	11,0	240 038 UNC	1
7/16	14	30,0	11,0	240 716 UNC	1

Резьба UNC	Кол-во ниток на дюйм	Внешний Ø2 мм	Толщина Т мм	HSS	
1/2	13	38,0	14,0	240 012 UNC	1
9/16	12	38,0	14,0	240 916 UNC	1
5/8	11	45,0	18,0	240 058 UNC	1
3/4	10	45,0	18,0	240 034 UNC	1
7/8	9	55,0	22,0	240 078 UNC	1
1"	8	55,0	22,0	240 010 UNC	1
1 1/8	7	65,0	25,0	240 118 UNC	1
1 1/4	7	65,0	25,0	240 114 UNC	1
1 3/8	6	65,0	25,0	240 138 UNC	1
1 1/2	6	75,0	30,0	240 112 UNC	1
1 3/4	5	90,0	36,0	240 134 UNC	1
2"	4,5	90,0	36,0	240 200 UNC	1



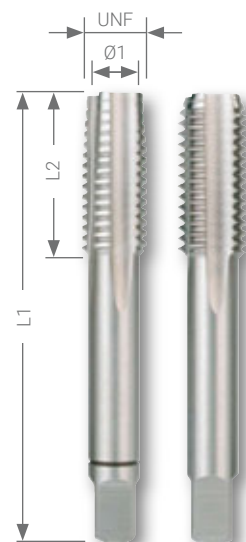
Метчики ручные шлифованные UNF ≈ DIN 2181 HSS

Набор: 2 метчика
 Первый: 5 - 6 ниток на заход
 Второй: 2 - 3 нитки на заход
 Резьба: американский стандарт UNF для мелкой резьбы
 Боковая поверхность: затыловочная шлифовка

Стандарт упаковки: набор в пластиковой упаковке

Сталь (N/мм²) < 800	■
Сталь (N/мм²) < 1000	
Нержавеющая сталь	
Алюминий	■

Латунь	■
Бронза	□
Пластик	■
Чугун	□
Легированное титаном	



Возможен заказ одного метчика:
 Первый метчик: Артикул 246 UNF1
 Третий метчик: Артикул 246 UNF2

Резьба UNF	Кол-во ниток на дюйм	Ø1 отверстия мм	L1 мм	L2 мм	HSS	
Nr. 2	64	1,85	32,0	10,0	246 020 UNF	1
Nr. 3	56	2,15	32,0	10,0	246 030 UNF	1
Nr. 4	48	2,40	36,0	11,0	246 040 UNF	1
Nr. 5	44	2,70	36,0	11,0	246 050 UNF	1
Nr. 6	40	2,95	40,0	12,0	246 060 UNF	1
Nr. 8	36	3,50	40,0	12,0	246 080 UNF	1
Nr. 10	32	4,10	45,0	14,0	246 100 UNF	1
Nr. 12	28	4,60	50,0	14,0	246 120 UNF	1
1/4	28	5,50	50,0	18,0	246 014 UNF	1
5/16	24	6,90	56,0	22,0	246 516 UNF	1
3/8	24	8,50	63,0	22,0	246 038 UNF	1

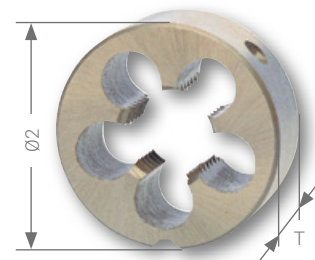
Резьба UNF	Кол-во ниток на дюйм	Ø1 отверстия мм	L1 мм	L2 мм	HSS	
7/16	20	9,90	63,0	22,0	246 716 UNF	1
1/2	20	11,50	75,0	24,0	246 012 UNF	1
9/16	18	12,90	80,0	28,0	246 916 UNF	1
5/8	18	14,50	80,0	28,0	246 058 UNF	1
3/4	16	17,50	95,0	32,0	246 034 UNF	1
7/8	14	20,50	100,0	36,0	246 078 UNF	1
1"	12	23,25	110,0	40,0	246 010 UNF	1
1 1/8	12	22,00	110,0	50,0	246 118 UNF	1
1 1/4	12	22,00	132,0	56,0	246 114 UNF	1
1 3/8	12	28,00	132,0	56,0	246 138 UNF	1
1 1/2	12	32,00	150,0	63,0	246 112 UNF	1



Плашки круглые UNF ≈ DIN EN 22568 HSS

Тип: форма В закрытая, с зазором
 Резьба: американский стандарт UNF для мелкой резьбы

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка



Резьба UNF	Кол-во ниток на дюйм	Внешний Ø2 мм	Толщина Т мм	HSS	
Nr. 2	64	16,0	5,0	240 020 UNF	1
Nr. 3	56	16,0	5,0	240 030 UNF	1
Nr. 4	48	16,0	5,0	240 040 UNF	1
Nr. 5	44	20,0	5,0	240 050 UNF	1
Nr. 6	40	20,0	5,0	240 060 UNF	1
Nr. 8	36	20,0	7,0	240 080 UNF	1
Nr. 10	32	20,0	7,0	240 100 UNF	1
Nr. 12	28	20,0	7,0	240 120 UNF	1
1/4	28	20,0	7,0	240 014 UNF	1
5/16	24	25,0	9,0	240 516 UNF	1
3/8	24	30,0	11,0	240 038 UNF	1

Резьба UNF	Кол-во ниток на дюйм	Внешний Ø2 мм	Толщина Т мм	HSS	
7/16	20	30,0	11,0	240 716 UNF	1
1/2	20	38,0	10,0	240 012 UNF	1
9/16	18	38,0	10,0	240 916 UNF	1
5/8	18	45,0	14,0	240 058 UNF	1
3/4	16	45,0	14,0	240 034 UNF	1
7/8	14	55,0	16,0	240 078 UNF	1
1"	12	55,0	16,0	240 010 UNF	1
1 1/8	12	65,0	18,0	240 118 UNF	1
1 1/4	12	65,0	18,0	240 114 UNF	1
1 3/8	12	65,0	18,0	240 138 UNF	1
1 1/2	12	75,0	20,0	240 112 UNF	1



Наборы ручных метчиков HSS и HSSE-Co 5 в металлических кейсах

	HSS	HSSE Co 5
Набор из 21 предмета: метчики ручные M DIN 352, трёхпроходные М 3 - М 4 - М 5 - М 6 - М 8 - М 10 - М 12	245 001	245 001 E
Набор из 22 предметов: метчики ручные M DIN 352, трёхпроходные М 3 - М 4 - М 5 - М 6 - М 8 - М 10 - М 12 + 1 вороток DIN 1814 размер 1 1/2	245 002	245 002 E
Набор из 29 предметов: метчики ручные DIN 352, трёхпроходные М 3 - М 4 - М 5 - М 6 - М 8 - М 10 - М 12 + 7 спиральных свёрл DIN 338 Тип N Ø 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 мм + 1 вороток для метчиков DIN 1814 P-р 1 1/2	245 003	245 003 E



245 001



245 002



245 003



245 003 E

Наборы ручных метчиков HSS и HSSE-Co 5 в пластиковых кейсах

	HSS	HSSE Co 5
Набор из 21 предмета: метчики ручные M DIN 352, трёхпроходные М 3 - М 4 - М 5 - М 6 - М 8 - М 10 - М 12	245 001 RO	245 001 ERO
Набор из 28 предметов: метчики ручные DIN 352, трёхпроходные М 3 - М 4 - М 5 - М 6 - М 8 - М 10 - М 12 + 7 спиральных свёрл DIN 338 Тип N Ø 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 мм	245 003 RO	245 003 ERO



245 001 RO



245 001 ERO



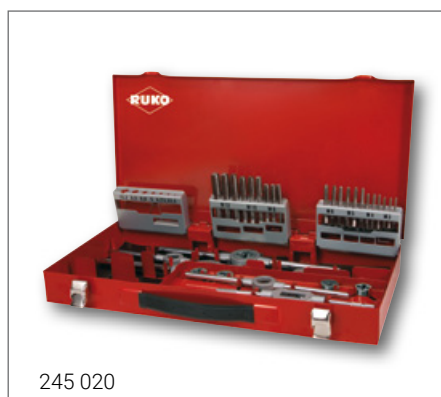
245 003 RO



245 003 ERO

Наборы метчиков и плашек HSS и HSSE-Co 5 в металлических кейсах

	HSS	HSSE Co 5
Набор из 31 предмета 21 метчик, ручные M DIN 352 M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 7 плашек Ø 25,0 мм ≈ DIN EN 22568 M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 1 плашкодержатель 25,0 x 9,0 мм DIN 225 + 1 вороток для метчиков DIN 1814 P-p 1½ + 1 отвертка	245 010	245 010 E
Набор из 37 предметов 21 метчик, ручные M DIN 352 M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 7 плашек M DIN EN 22568 M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 5 плашкодержателей DIN 225 20,0 x 5,0 мм - 20,0 x 7,0 мм - 25,0 x 9,0 мм - 30,0 x 11,0 мм - 38,0 x 14,0 мм + 2 воротка для метчиков DIN 1814 P-p 1 + P-p 2 + 1 отвертка + 1 шаблон	245 020	245 020 E
Набор из 44 предметов 21 метчик, ручные M DIN 352 M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 7 спиральных свёрл DIN 338 Тип N Ø 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 мм + 7 плашек M DIN EN 22568 M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 5 плашкодержателей DIN 225 20,0 x 5,0 мм - 20,0 x 7,0 мм - 25,0 x 9,0 мм - 30,0 x 11,0 мм - 38,0 x 14,0 мм + 2 воротка для метчиков DIN 1814 P-p 1 + P-p 2 + 1 отвертка + 1 шаблон	245 030	245 030 E
Набор из 54 предметов 33 метчика, ручные M DIN 352 M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 - M 14 - M 16 - M 18 - M 20 + 11 плашек M DIN EN 22568 M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 - M 14 - M 16 - M 18 - M 20 + 6 плашкодержателей DIN 225 20,0 x 5,0 мм - 20,0 x 7,0 мм - 25,0 x 9,0 мм - 30,0 x 11,0 мм - 38,0 x 14,0 мм - 45,0 x 18,0 мм + 2 воротка для метчиков DIN 1814 P-p 1 + P-p 3 + 1 отвертка + 1 шаблон	245 040	245 040 E
Набор из 43 предметов 22 метчика, ручные MF DIN 2181 MF 3 x 0,35 - MF 4 x 0,35 - MF 5 x 0,5 - MF 6 x 0,75 - MF 8 x 0,75 - MF 10 x 1,0 - MF 12 x 1,5 - MF 14 x 1,5 - MF 16 x 1,5 - MF 18 x 1,5 - MF 20 x 1,5 мм + 11 плашек MF DIN EN 22568 MF 3 - MF 4 - MF 5 - MF 6 - MF 8 - MF 10 - MF 12 - MF 14 - MF 16 - MF 18 - MF 20 + 6 плашкодержателей DIN 225 20,0 x 5,0 мм - 20,0 x 7,0 мм - 25,0 x 9,0 мм - 30,0 x 11,0 мм - 38,0 x 10,0 мм - 45,0 x 14,0 мм + 2 воротка для метчиков DIN 1814 P-p 1 + P-p 3 + 1 отвертка + 1 шаблон	245 041	—



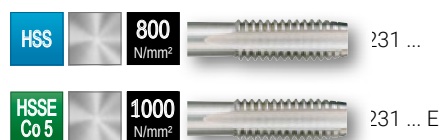
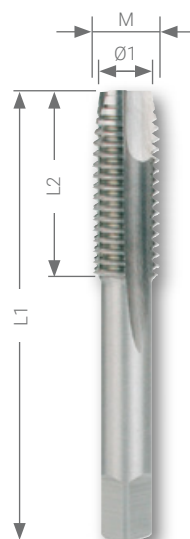


Метчики однопроходные шлифованные M DIN 352 HSS и HSSE-Co 5

Резьба: метрическая DIN ISO 13
Боковая поверхность: затыловочная шлифовка

Метчик однопроходной HSS для создания сквозной резьбы в деталях из углеродистой и низколегированной стали с прочностью до 800 Н/мм² и метчик однопроходной HSSE-Co 5 для создания сквозной резьбы в деталях из углеродистой и легированной стали с прочностью до 1000 Н/мм², литой стали и в деталях из цветных металлов. Резьба нарезается в один этап ручным или машинным способом.

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка



		
Сталь (N/мм2) < 800		
Сталь (N/мм2) < 1000		
		
Нержавеющая сталь		
Алюминий		

		
Латунь		
Бронза		
Пластик		
Чугун		
Легированное титаном		

Резьба М	Шаг мм	Ø1 отверстия мм	L1 мм	L2 мм	 	 	
М 3	0,50	2,50	40,0	10,0	231 030	231 030 E	1
М 4	0,70	3,30	45,0	12,0	231 040	231 040 E	1
М 5	0,80	4,20	50,0	13,0	231 050	231 050 E	1
М 6	1,00	5,00	50,0	15,0	231 060	231 060 E	1
М 8	1,25	6,80	56,0	18,0	231 080	231 080 E	1
М 9	1,25	7,80	67,0	22,0	231 090	—	1
М 10	1,50	8,50	70,0	24,0	231 100	231 100 E	1
М 12	1,75	10,20	75,0	29,0	231 120	231 120 E	1

Набор однопроходных метчиков HSS в металлическом кейсе

	 
Набор из 15 предметов 7 однокромчатых метчиков ≈ DIN 352 HSS, M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 7 спиральных свёрл DIN 338 Тип N HSS, Ø 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 мм + 1 вороток для метчиков DIN 1814 P-p 1 1/2	245 004



Набор однопроходных метчиков HSS в пластиковом кейсе

		
Набор из 15 предметов 7 однопроходных метчиков ≈ DIN 352 HSS, M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 7 спиральных свёрл DIN 338 Тип N HSS, Ø 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 мм + 1 вороток для метчиков DIN 1814 P-p 1 1/2		245 004 RO





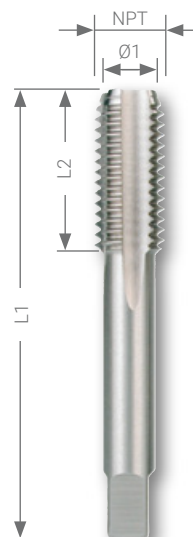
Метчики однопроходные шлифованные NPT HSS

Резьба: американская конусная трубная резьба ANSI B.1.20.1
Боковая поверхность: затыловочная шлифовка
Конус: 1:16

Для сквозных резьб. Применяются для работы по легированной и низколегированной стали (прочность до 800 Н/мм²), ковкому чугуну, цветным металлам. Резьба нарезается в один этап ручным или машинным способом.

Указание: предварительное цилиндрическое сверление.

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка



Сталь (Н/мм²) < 800		Латунь	
Сталь (Н/мм²) < 1000		Бронза	
		Пластик	
Нержавеющая сталь		Чугун	
Алюминий		Легированное титаном	

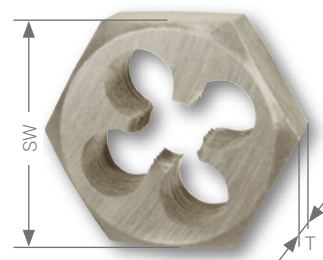
Резьба NPT	Кол-во ниток на дюйм	Ø1 отверстия мм	Глубина сверления в мм	L1 мм	L2 мм	HSS	
1/16	27,0	6,00	12,00	65,0	19,0	231 116 NPT	1
1/8	27,0	8,25	12,00	65,0	19,0	231 018 NPT	1
1/4	18,0	10,70	17,50	70,0	25,0	231 014 NPT	1
3/8	18,0	14,10	17,50	75,0	26,0	231 038 NPT	1
1/2	14,0	17,40	22,90	80,0	31,0	231 012 NPT	1
3/4	14,0	22,60	23,00	100,0	33,0	231 034 NPT	1
1"	11,5	28,50	27,40	110,0	38,0	231 010 NPT	1
1 1/4"	11,5	37,00	28,10	125,0	41,0	231 114 NPT	1
1 1/2"	11,5	43,50	28,40	140,0	42,0	231 112 NPT	1
2"	11,5	55,00	28,40	160,0	44,0	231 020 NPT	1



Плашки шестигранные M DIN 382 HSS

Резьба: метрическая DIN ISO 13

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка



Резьба М	Шаг мм	Размер ключа SW мм	Толщина Т мм	HSS	
М 3	0,50	18,0	5,0	267 030	1
М 4	0,70	18,0	5,0	267 040	1
М 5	0,80	18,0	7,0	267 050	1
М 6	1,00	18,0	7,0	267 060	1
М 8	1,25	21,0	9,0	267 080	1
М 10	1,50	27,0	11,0	267 100	1
М 12	1,75	36,0	14,0	267 120	1
М 14	2,00	36,0	14,0	267 140	1

Резьба М	Шаг мм	Размер ключа SW мм	Толщина Т мм	HSS	
М 16	2,00	41,0	18,0	267 160	1
М 18	2,50	41,0	18,0	267 180	1
М 20	2,50	41,0	18,0	267 200	1
М 22	2,50	50,0	22,0	267 220	1
М 24	3,00	50,0	22,0	267 240	1
М 27	3,00	60,0	25,0	267 270	1
М 30	3,50	60,0	25,0	267 300	1

■ Основное применение

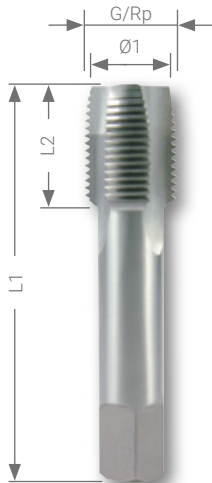
□ Дополнительное применение

Метчики однопроходные шлифованные G ≈ DIN 5157 HSS

Резьба: DIN ISO 228 „G” (цилиндрическая трубная резьба)
DIN 2999 „Rp” (трубная резьба Whitworth)
Боковая поверхность: затыловочная шлифовка

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка

			
Сталь (N/mm2) < 800	■	Латунь	■
Сталь (N/mm2) < 1000		Бронза	□
		Пластик	■
Нержавеющая сталь		Чугун	□
Алюминий	■	Легированное титаном	



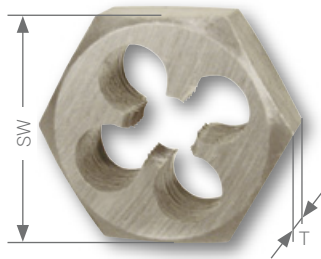
Резьба G / Rp		Кол-во ниток на дюйм	Ø1 отверстия мм	L1 мм	L2 мм	HSS	
G 1/8	Rp 1/8	28	8,6	63,0	20,0	236 218	1
G 1/4	Rp 1/4	19	11,5	70,0	22,0	236 214	1
G 3/8	Rp 3/8	19	15,0	70,0	22,0	236 238	1
G 1/2	Rp 1/2	14	19,0	80,0	22,0	236 212	1
G 3/4	Rp 3/4	14	24,5	90,0	22,0	236 234	1
G 1"	Rp 1"	11	30,5	100,0	25,0	236 210	1



Плашки шестигранные G DIN 382 HSS

Резьба: DIN ISO 228 „G” (цилиндрическая трубная резьба)

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка



Резьба G	Кол-во ниток на дюйм	Размер ключа SW мм	Толщина Т мм	HSS	
G 1/8	28	27,0	11,0	267 618	1
G 1/4	19	36,0	10,0	267 614	1
G 3/8	19	41,0	14,0	267 638	1
G 1/2	14	41,0	14,0	267 612	1
G 3/4	14	50,0	16,0	267 634	1
G 1"	11	60,0	18,0	267 610	1

Набор метчиков и плашек для цилиндрической трубной резьбы HSS в пластиковом кейсе

	HSS	
Набор из 13 предметов 6 однопроходных метчиков G / Rp ≈ DIN 5157 HSS шлифованные G/Rp 1/8" x 28 - G/Rp 1/4" x 19 - G/Rp 3/8" x 19 - G/Rp 1/2" x 14 - G/Rp 3/4" x 14 - G/Rp 1" x 11 + 6 шестигранных плашек G DIN 382 HSS шлифованные G 1/8" x 28 - G 1/4" x 19 - G 3/8" x 19 - G 1/2" x 14 - G 3/4" x 14 - G 1" x 11 + 1 Смазочно-охлаждающие пастым, 50 гр.		245 059



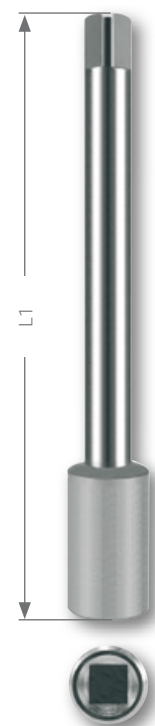
Удлинитель для метчиков DIN 377

Для увеличения длины ручных метчиков.
Одинаковые размеры внутреннего и внешнего квадратов.

Исполнение: закаленные и шлифованные
Хвостовик: четырёхгранный DIN 10

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка

Размер мм	L1 мм	Для ручных метчиков				
		M	Ww	G		
2,1	60,0	M 1 - M 2,6	1/16 - 3/32	—	241 021	1
2,7	80,0	M 3	—	—	241 027	1
3,4	95,0	M 4	5/32	—	241 034	1
4,9	110,0	M 5 - M 8	7/32 - 5/16	—	241 049	1
5,5	115,0	M 9 - M 10	3/8	1/8	241 055	1
7,0	125,0	M 12	1/2	—	241 070	1
9,0	135,0	M 13 - M 16	9/16 - 5/8	1/4	241 090	1
11,0	150,0	M 18	11/16 - 3/4	—	241 110	1
12,0	155,0	M 20	13/16	1/2	241 120	1
14,5	174,0	M 22 - M 24	7/8 - 15/16	5/8	241 145	1
16,0	185,0	M 27 - M 28	1	3/4	241 160	1
18,0	195,0	M 30 - M 32	1 1/8	7/8	241 180	1



Наборы метчиков и плашек HSS в деревянных кейсах

	HSS
Набор из 28 предметов 14 метчиков, ручные G DIN 5157 — 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 1" + 7 плашек G DIN EN 24231 — 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 1" + 5 плашкодержателей DIN 225 30,0 x 11,0 мм - 38,0 x 10,0 мм - 45,0 x 14,0 мм - 55,0 x 16,0 мм - 65,0 x 18,0 мм + 2 воротка для метчиков DIN 1814 P-p 3 и P-p 5	245 074
Набор из 35 предметов 18 метчиков, ручные UNF ≈ DIN 2181 — 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1" + 9 плашек UNF ≈ DIN EN 22568 — 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1" + 6 плашкодержателей DIN 225 20,0 x 7,0 мм - 25,0 x 9,0 мм - 30,0 x 11,0 мм - 38,0 x 10,0 мм - 45,0 x 14,0 мм - 55,0 x 16,0 мм + 2 воротка для метчиков DIN 1814 P-p 2 и P-p 4	245 073
Набор из 44 предметов 27 метчиков, ручные UNC ≈ DIN 352 — 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1" + 9 плашек UNC ≈ DIN EN 22568 — 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1" + 6 плашкодержателей DIN 225 20,0 x 7,0 мм - 25,0 x 9,0 мм - 30,0 x 11,0 мм - 38,0 x 10,0 мм - 45,0 x 18,0 мм - 55,0 x 22,0 мм + 2 воротка для метчиков DIN 1814 P-p 2 и P-p 4	245 072



245 074



245 073



245 072

Плашкодержатели DIN 225

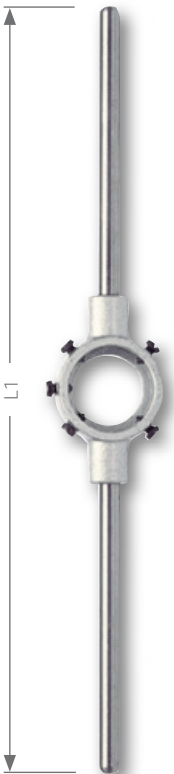
Применяется для плашек DIN EN 24231. Плашки фиксируются пятью винтами. Одна из ручек держателя съемная, для удобства упаковки и хранения.

Исполнение: корпус из оцинкованного металла

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка

Размер	Толщина мм	L1 мм	Для плашек			No.	
			M + MF	Ww	G		
16	5,0	160,0	M 1 - M 2,6	1/16 - 3/32	—	242 165	1
20	5,0	175,0	M 3 - M 4	1/8 - 5/32	—	242 205	1
20	7,0	175,0	M 4,5 - M 6	3/16 - 1/4	—	242 207	1
25	9,0	210,0	M 7 - M 9	5/16	1/16	242 259	1
30	11,0	260,0	M 10 - M 11	3/8 - 7/16	1/8	242 3011	1
38	14,0	310,0	M 12 - M 14	1/2 - 9/16	—	242 3814	1
45	18,0	440,0	M 16 - M 20	5/8 - 3/4	—	242 4518	1
55	22,0	495,0	M 22 - M 24	7/8 - 1	—	242 5522	1
65	25,0	630,0	M 27 - M 36	1 1/8 - 1 3/8	—	242 6525	1
75	30,0	750,0	M 38 - M 42	1 1/2 - 1 5/8	—	242 7530	1
90	36,0	900,0	M 45 - M 52	1 3/4 - 2	—	242 9036	1
105	36,0	930,0	M 54 - M 63	2 1/4 - 2 3/4	—	242 10536	1

38	10,0	310,0	MF 12 - MF 14	—	1/4	242 3810	1
45	14,0	440,0	MF 16 - MF 20	—	3/8 - 1/2	242 4514	1
55	16,0	495,0	MF 22 - MF 24	—	5/8 - 3/4	242 5516	1
65	18,0	630,0	MF 27 - MF 36	—	7/8 - 1	242 6518	1
75	20,0	750,0	MF 38 - MF 42	—	1 1/8 - 1 1/4	242 7520	1
90	22,0	900,0	MF 45 - MF 52	—	1 3/8 - 1 5/8	242 9022	1
105	22,0	930,0	MF 54 - MF 63	—	1 3/4 - 2	242 10522	1



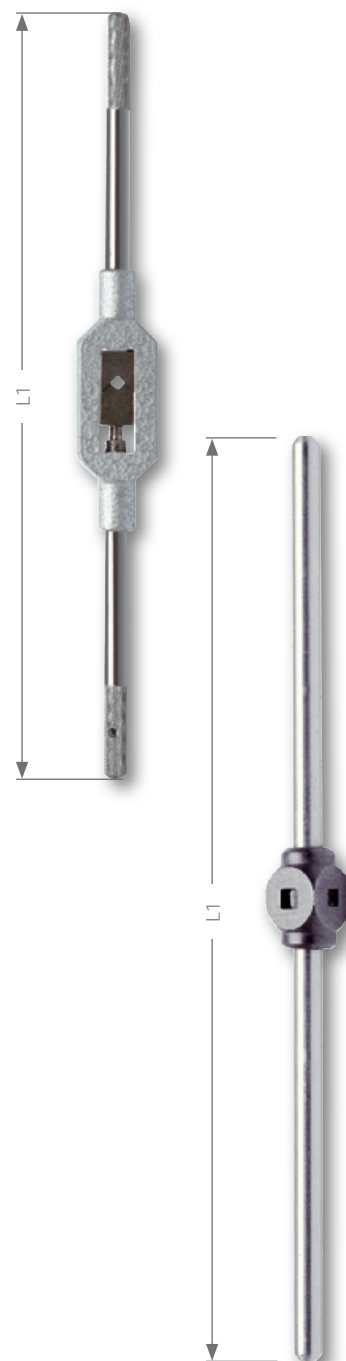
Воротки для метчиков DIN 1814 регулируемые

Применяется для нарезания резьбы в труднодоступных местах.
Стальные рукоятки, одна из которых откручивается.

Исполнение: корпус из оцинкованного металла
Боковые кулачки: закалённые

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка

Размер	L1 мм	M	Для плашек Ww	G	No.	
0	125,0	M 1 - M 8	1/16 - 5/16	—	241 100	1
1	175,0	M 1 - M 10	1/8 - 3/8	—	241 101	1
1 1/2	175,0	M 1 - M 12	1/8 - 1/2	1/8	241 112	1
2	265,0	M 4 - M 12	3/16 - 5/8	1/8 - 3/8	241 102	1
3	370,0	M 5 - M 20	1/4 - 3/4	1/8 - 1/2	241 103	1
4	480,0	M 11 - M 27	1/2 - 1	1/8 - 3/4	241 104	1
5	700,0	M 13 - M 32	5/8 - 1 1/4	1/4 - 1	241 105	1
6	1000,0	M 19 - M 38	3/4 - 1 1/2	1/4 - 1 1/4	241 106	1
7	1250,0	M 25 - M 52	7/8 - 2	5/8 - 2 1/4	241 107	1



Воротки для метчиков 4-х сторонние нерегулируемые

Удобны для быстрой фиксации метчиков.

Исполнение: корпус из оцинкованного металла
Хвостовик: четырёхгранный DIN 10

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка

Размер	L1 мм	M	Для плашек Ww	G	No.	
0	200,0	M 1 - M 4	1/16 - 5/32	—	241 200	1
1	200,0	M 3,5 - M 8	5/32 - 5/16	—	241 201	1
2	240,0	M 4 - M 10	5/32 - 3/8	—	241 202	1
3	300,0	M 5 - M 12	7/32 - 1/2	—	241 203	1
4	340,0	M 9 - M 16	3/8 - 5/8	—	241 204	1
5	450,0	M 12 - M 20	1/2 - 13/16	—	241 205	1
6	650,0	M 18 - M 27	1 1/16 - 1	—	241 206	1

Воротки для метчиков с реверсом

Применяется для нарезания резьбы в труднодоступных местах.
Зажимной патрон с двумя кулачками для зажима квадратных хвостовиков.

Исполнение: регулировка влево/вправо и фиксация
Хвостовик: регулируемая Т-образная ручка с желобками на обоих концах
Покрывание: хромирование

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка

Размер	L1 мм	M	Для плашек Ww	G	No.	
1	85,0	M 3 - M 10	1/8 - 3/8	—	241 001	1
2	100,0	M 5 - M 12	7/32 - 1/2	1/8	241 002	1
10	250,0	M 3 - M 10	1/8 - 3/8	—	241 010	1
20	300,0	M 5 - M 12	7/32 - 1/2	1/8	241 020	1



Обзор машинных метчиков и способов применения:



Материал	поверхность	DIN	Форма	Левосторонняя резьба / Правостороннее сверление	Резьба	Классы прочности	Глухое отверстие / Сквозное отверстие	Резьба	Артикул	Страница
HSS		DIN 371	B		M	800 N/mm ²		M 2 - M 10	232 020 - 232 100	164
HSSE Co 5		DIN 371	B		M	1000 N/mm ²		M 2 - M 10	232 020 E - 232 100 E	164
HSSE Co 5		DIN 371	B		M	1000 N/mm ²		M 2 - M 10	232 020 VA - 232 100 VA	164
HSS	TiN	DIN 371	B		M	900 N/mm ²		M 2 - M 10	232 020 T - 232 100 T	164
HSSE Co 5	TiAlN	DIN 371	B		M	1200 N/mm ²		M 2 - M 10	232 020 EF - 232 100 EF	164
HSS		DIN 371	C		M	800 N/mm ²		M 2 - M 10	234 020 - 234 100	165
HSSE Co 5		DIN 371	C		M	1000 N/mm ²		M 2 - M 10	234 020 E - 234 100 E	165
HSSE Co 5		DIN 371	C		M	1000 N/mm ²		M 2 - M 10	234 020 VA - 234 100 VA	165
HSS	TiN	DIN 371	C		M	900 N/mm ²		M 2 - M 10	234 020 T - 234 100 T	165
HSSE Co 5	TiAlN	DIN 371	C		M	1200 N/mm ²		M 2 - M 10	234 020 EF - 234 100 EF	165
HSS		DIN 376	B		M	800 N/mm ²		M 12 - M 30	232 120 - 232 300	166
HSSE Co 5		DIN 376	B		M	1000 N/mm ²		M 3 - M 30	232 031 E - 232 300 E	166
HSSE Co 5		DIN 376	B		M	1000 N/mm ²		M 3 - M 30	232 031 VA - 232 300 VA	166
HSS	TiN	DIN 376	B		M	900 N/mm ²		M 12 - M 30	232 120 T - 232 300 T	166
HSSE Co 5	TiAlN	DIN 376	B		M	1200 N/mm ²		M 3 - M 30	232 031 EF - 232 300 EF	166
HSS		DIN 376	C		M	800 N/mm ²		M 12 - M 30	233 120 - 233 300	167
HSSE Co 5		DIN 376	C		M	1000 N/mm ²		M 3 - M 30	233 030 E - 233 300 E	167
HSSE Co 5		DIN 376	C		M	1000 N/mm ²		M 3 - M 30	233 030 VA - 233 300 VA	167
HSS	TiN	DIN 376	C		M	900 N/mm ²		M 12 - M 30	233 120 T - 233 300 T	167
HSSE Co 5	TiAlN	DIN 376	C		M	1200 N/mm ²		M 3 - M 30	233 030 EF - 233 300 EF	167
HSS		DIN 371	B _{AZ}		M	800 N/mm ²		M 3 - M 10	272 030 - 272 100	170
HSS		DIN 376	B _{AZ}		M	800 N/mm ²		M 12 - M 24	272 120 - 272 240	170

Сталь (N/мм2) < 800 	Сталь (N/мм2) < 1000 	Сталь (N/мм2) < 1200 	Нержавеющая сталь 	Алюминий 	Латунь 	Бронза 	Пластик 	Чугун 	Легированное титаном 
■				□	■	□	□	□	
■	■		□	□	■	□	□	□	
■	■		□	□	■	□	□	□	
■	□		□		■	□	□	□	
■	■	■	■	□	■	■	□	□	□
■				□	■	□	□	□	
■	■		□	□	■	□	□	□	
■	■		□	□	■	□	□	□	
■	□		□		■	□	□	□	
■	■	■	■	□	■	■	□	□	□
■				□	■	□	□	□	
■	■		□	□	■	□	□	□	
■	■		□	□	■	□	□	□	
■	■		□	□	■	□	□	□	
■	□		□		■	□	□	□	
■	■	■	■	□	■	■	□	□	□
■				□	■	□	□	□	
■	■		□	□	■	□	□	□	
■	■		□	□	■	□	□	□	
■	□		□		■	□	□	□	
■	■	■	■	□	■	■	□	□	□
□				■	□		■		
□				■	□		■		

Обзор машинных метчиков и способов применения:



Материал	поверхность	DIN	Форма	Левосторонняя резьба / Правостороннее сверление	Резьба	Классы прочности	Глухое отверстие / Сквозное отверстие	Резьба	Артикул	Страница
HSSE Co 5	TiCN	DIN 371	B		M	800 N/mm²		M 3 - M 10	273 030 ETC - 273 100 ETC	171
HSSE Co 5	TiCN	DIN 376	C		M	1000 N/mm²		M 12 - M 24	273 120 ETC - 273 240 ETC	171
HSSE Co 5		DIN 5156	B		G (BSP)	1000 N/mm²		G 1/8 - G 2"	262 018 E - 262 020 E	172
HSSE Co 5		DIN 5156	C		G (BSP)	1000 N/mm²		G 1/8 - G 2"	263 018 E - 263 020 E	172
HSSE Co 5		DIN 374	B		MF	1000 N/mm²		MF 4 - MF 30	260 041 E - 260 302 E	174
HSSE Co 5		DIN 374	C		MF	1000 N/mm²		MF 4 - MF 30	261 041 E - 261 302 E	175
HSSE Co 5			B		UNC	1000 N/mm²		Nr. 4 - 3/8	265 040 UNC - 265 038 UNC	176
HSSE Co 5			B		UNC	1000 N/mm²		7/16 - 1"	265 716 UNC - 265 010 UNC	176
HSSE Co 5			C		UNC	1000 N/mm²		Nr. 4 - 3/8	266 040 UNC - 266 038 UNC	177
HSSE Co 5			C		UNC	1000 N/mm²		7/16 - 1"	266 716 UNC - 266 010 UNC	177
HSSE Co 5			B		UNF	1000 N/mm²		Nr. 4 - 3/8	265 040 UNF - 265 038 UNF	178
HSSE Co 5			B		UNF	1000 N/mm²		7/16 - 1"	265 716 UNF - 265 010 UNF	178
HSSE Co 5			C		UNF	1200 N/mm²		Nr. 4 - 3/8	266 040 UNF - 266 038 UNF	179
HSSE Co 5			C		UNF	1000 N/mm²		7/16 - 1"	266 716 UNF - 266 010 UNF	179
HSS		DIN 40430	B		PG	800 N/mm²		PG 7 - PG 48	264 007 - 264 048	180
HSS		DIN 357			M	800 N/mm²		M 3 - M 24	243 030 - 243 240	180
HSSE Co 5		DIN 2174	D		M	1000 N/mm²		M 3 - M 12	271 003 N - 271 012 N	181
HSSE Co 5	TiAlN	DIN 2174	D		M	1200 N/mm²		M 3 - M 12	271 003 F - 271 012 F	181
HSS					M	600 N/mm²		M 3 - M 10	270 014 - 270 019	182 - 183
HSS	TiN				M	900 N/mm²		M 3 - M 10	270 014 T - 270 019 T	182 - 183
HSS					M	600 N/mm²		M 3 - M 10	R 270 014 - R 270 019	182 - 183
HSS	TiN				M	900 N/mm²		M 3 - M 10	R 270 014 T - R 270 019 T	182 - 183

Метчики машинные - описание



HSS

Машинный метчик из высококачественной быстрорежущей стали. Для создания сквозной и глухой резьбы в деталях из углеродистых сталей с прочностью до 800Н/мм². Резьба нарезается за один этап.

Быстрорежущая сталь, преимущественно известная как High Speed Steel, обозначает группу легированных инструментальных сталей с содержанием углерода до 2,06%, а также до 30% содержания легирующих элементов, таких как вольфрам, молибден, ванадий, кобальт, никель и титан. Материалы класса HSS (быстрорежущая сталь) отличаются высокой твердостью, износостойкостью и термостойкостью до 600°C. HSS и менее чувствительны к ударам и вибрации, которые иногда ведут к очень быстрой поломке режущих инструментов из более твердых материалов.



HSSE-Co 5

Машинный метчик из высококачественной быстрорежущей стали с добавлением 5% кобальта. Благодаря сохранению твердости при высокой температуре обеспечивается более длительный срок работы. Для создания сквозной и глухой резьбы в деталях из углеродистой и легированной стали с прочностью до 1000Н/мм², и цветных металлах. Резьба нарезается за один этап.

HSSE-Co 5 используется для обработки материалов повышенной прочности, а также при прорезании длинных каналов с соответствующим сильным нагревом. Содержание кобальта в 5% обеспечивает более высокую термостойкость, а также нагрузочную способность.



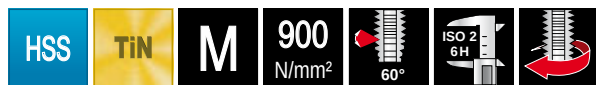
HSSE-Co 5 VAP для обработки деталей из нержавеющей и жаропрочных сплавов

Вапоризованные машинные метчики из высококачественной быстрорежущей стали с добавлением 5% кобальта. Для создания сквозной и глухой резьбы в деталях из углеродистой и легированной стали с прочностью до 1000Н/мм², металлов группы VA (жаропрочные сплавы). Резьба нарезается за один этап.

Под «вапоризацией» (VAP) принято понимать испарение неметаллического оксидного слоя. Вапоризация действует как изолирующий слой и снижает образование холодных наплавов. Под холодными наплавами подразумевается заготовочная стружка, налипающая к боковой поверхности метчика и повреждающая готовую резьбу. Последствиями образования холодных наплавов являются поврежденные и нечистые боковые стороны профиля резьбы, из-за которых уменьшается стойкость инструмента. VAP улучшает адгезию смазочных материалов на поверхности инструмента.



Метчики машинные - описание продукта



HSS-TiN

Машинные метчики из высококачественной быстрорежущей стали с покрытием на основе нитрида титана. Универсальный вариант для широкой палитры материалов благодаря покрытию из высокопрочных соединений! Для создания сквозной и глухой резьбы в деталях из углеродистой и легированной стали с прочностью до 900 Н/мм², металлов группы VA. Благодаря износостойкому покрытию TiN поверхностная твердость увеличивается до прим. 2.500 HV (твердость по Виккерсу). Нитрид титана это химическое соединение элементов титана и азота. TiN представляет собой металлический высокопрочный материал типичного золотисто-желтого цвета.

Преимущества: Более высокая твердость, низкий коэффициент трения, повышенный срок службы. Охлаждение не требуется, но рекомендуется.



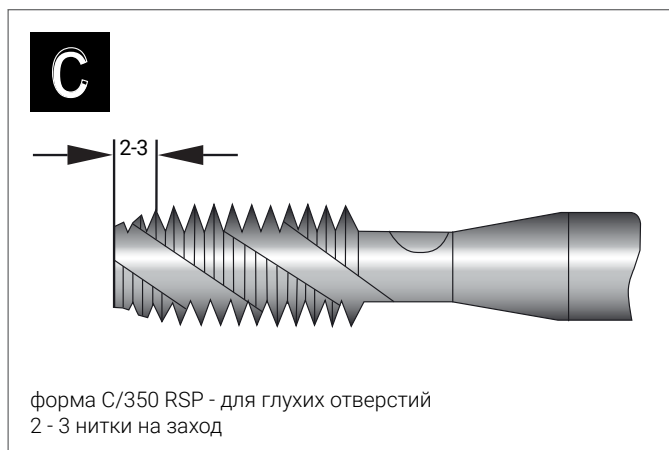
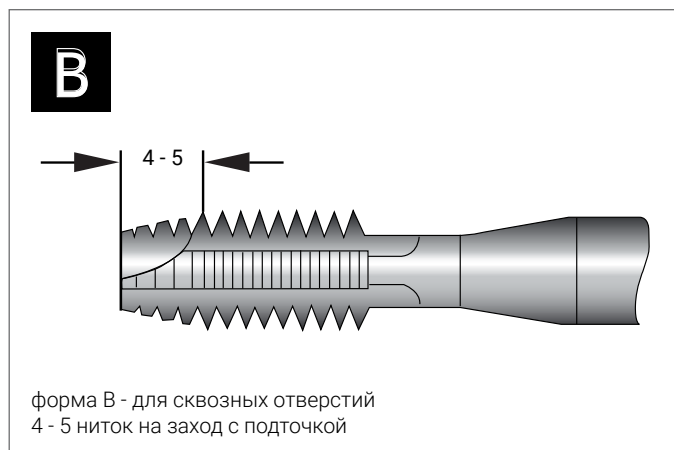
HSSE-Co 5 TiAlN

Машинные метчики из высококачественной быстрорежущей стали. Для создания сквозной и глухой резьбы в деталях из углеродистой, низколегированной и легированной стали с прочностью до 1200Н/мм² и в литье. Резьба нарезается за один этап. Благодаря износозащитному покрытию TiAlN поверхностная твердость увеличивается до прим. 3.500HV (твердость по Виккерсу). Алумонитрид титана это химическое соединение элементов титана, алюминия и азота. TiAlN представляет собой металлический высокопрочный материал типичного черно-фиолетового цвета.

Преимущества: Покрытие TiAlN обеспечивает возможность сухой обработки режущим инструментом, охлаждение не требуется. Более высокая твердость, очень низкий коэффициент трения, оптимальный срок службы.



Технические характеристики:





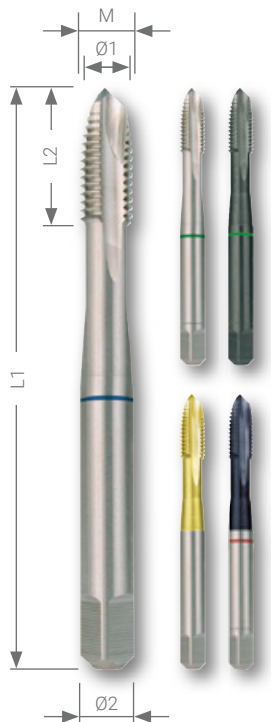
Метчики машинные шлифованные M DIN 371 HSS и HSSE-Co 5

Метчики машинные с усиленными хвостовиками для сквозной резьбы

Заточка: форма В 4 - 5 ниток на заход с подточкой
Резьба: метрическая DIN ISO 13
Боковая поверхность: затыловочная шлифовка

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка

Чтобы продлить срок службы, уменьшите скорость!
Применяйте СОЖ!



Сталь (N/мм2) < 800					
Сталь (N/мм2) < 1000					
Сталь (N/мм2) < 1200					
Нержавеющая сталь					
Алюминий					

Латунь					
Бронза					
Пластик					
Чугун					
Легированное титаном					

Резьба М	Шаг мм	Ø1-отверстия мм	L1 мм	L2 макс мм	Ø2 мм
М 2	0,40	1,60	45,0	8,0	2,8
М 2,5	0,45	2,05	50,0	9,0	2,8
М 3	0,50	2,50	56,0	11,0	3,5
М 4	0,70	3,30	63,0	13,0	4,5
М 5	0,80	4,20	70,0	16,0	6,0
М 6	1,00	5,00	80,0	19,0	6,0
М 8	1,25	6,80	90,0	22,0	8,0
М 10	1,50	8,50	100,0	24,0	10,0

Резьба М							
М 2	232 020	232 020 E	232 020 VA	232 020 T	232 020 EF	1	
М 2,5	232 025	232 025 E	232 025 VA	232 025 T	232 025 EF	1	
М 3	232 030	232 030 E	232 030 VA	232 030 T	232 030 EF	1	
М 4	232 040	232 040 E	232 040 VA	232 040 T	232 040 EF	1	
М 5	232 050	232 050 E	232 050 VA	232 050 T	232 050 EF	1	
М 6	232 060	232 060 E	232 060 VA	232 060 T	232 060 EF	1	
М 8	232 080	232 080 E	232 080 VA	232 080 T	232 080 EF	1	
М 10	232 100	232 100 E	232 100 VA	232 100 T	232 100 EF	1	

Схематическое изображение. В связи с особенностями производства малые диаметры могут поставляться с острым выступом.



Метчики машинные шлифованные M DIN 371 HSS и HSSE-Co 5

Метчики машинные с усиленным и хвостовиками
и правосторонней спиралью 35° RSP для глухой резьбы

Заточка: форма C / 35° RSP 2 - 3 нитки на заход
Резьба: метрическая DIN ISO 13
Боковая поверхность: затыловочная шлифовка

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка



Чтобы продлить срок службы, уменьшите скорости!
Применяйте СОЖ!



06

Сталь (N/mm ²) < 800	■	■	■	■	■
Сталь (N/mm ²) < 1000		■	■	□	■
Сталь (N/mm ²) < 1200					■
Нержавеющая сталь		■	■	□	■
Алюминий	□	□	□		□

Латунь	■	■	■	■	■
Бронза	□	□	□	□	■
Пластик	□	□	□	□	□
Чугун	□	□	□	□	□
Легированное титаном					□

Резьба M	Шаг мм	Ø1-отверстия мм	L1 мм	L2 макс мм	Ø2 мм
M 2	0,40	1,60	45,0	8,0	2,8
M 2,5	0,45	2,05	50,0	9,0	2,8
M 3	0,50	2,50	56,0	11,0	3,5
M 4	0,70	3,30	63,0	13,0	4,5
M 5	0,80	4,20	70,0	16,0	6,0
M 6	1,00	5,00	80,0	19,0	6,0
M 8	1,25	6,80	90,0	22,0	8,0
M 10	1,50	8,50	100,0	24,0	10,0

Резьба М	  800 N/mm²	  HSSE Co 5 1000 N/mm²	  HSSE Co 5 1000 N/mm²	  HSS TiN 900 N/mm²	  HSSE Co 5 TiAlN 1200 N/mm²	
М 2	234 020	234 020 E	234 020 VA	234 020 T	234 020 EF	1
М 2,5	234 025	234 025 E	234 025 VA	234 025 T	234 025 EF	1
М 3	234 030	234 030 E	234 030 VA	234 030 T	234 030 EF	1
М 4	234 040	234 040 E	234 040 VA	234 040 T	234 040 EF	1
М 5	234 050	234 050 E	234 050 VA	234 050 T	234 050 EF	1
М 6	234 060	234 060 E	234 060 VA	234 060 T	234 060 EF	1
М 8	234 080	234 080 E	234 080 VA	234 080 T	234 080 EF	1
М 10	234 100	234 100 E	234 100 VA	234 100 T	234 100 EF	1

Схематическое изображение. В связи с особенностями производства малые диаметры могут поставляться с острым выступом.

■ Основное применение □ Дополнительное применение



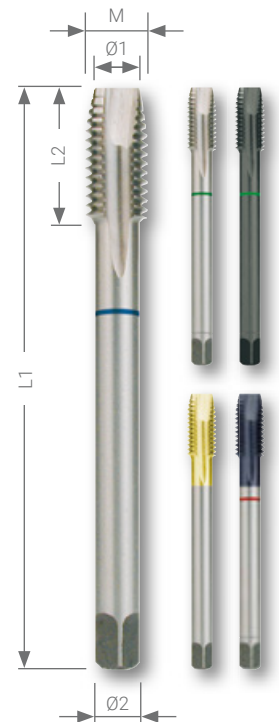
Метчики машинные шлифованные M DIN 376 HSS и HSSE-Co 5

Метчики машинные для сквозной резьбы.

Заточка: форма В 4 - 5 ниток на заход с подточкой
Резьба: метрическая DIN ISO 13
Боковая поверхность: затыловочная шлифовка

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка

Схематическое изображение. В связи с особенностями производства малые диаметры могут поставляться с острым выступом.



Сталь (N/мм2) < 800						
Сталь (N/мм2) < 1000						
Сталь (N/мм2) < 1200						
Нержавеющая сталь						
Алюминий						
Латунь						
Бронза						
Пластик						
Чугун						
Легированное титаном						

Резьба М	Шаг мм	Ø1-отверстия мм	L1 мм	L2 макс мм	Ø2 мм
М 3	0,50	2,50	56,0	11,0	2,2
М 4	0,70	3,30	63,0	13,0	2,8
М 5	0,80	4,20	70,0	16,0	3,5
М 6	1,00	5,00	80,0	19,0	4,5
М 8	1,25	6,80	90,0	22,0	6,0
М 10	1,50	8,50	100,0	24,0	7,0
М 12	1,75	10,20	110,0	28,0	9,0
М 14	2,00	12,00	110,0	30,0	11,0
М 16	2,00	14,00	110,0	32,0	12,0
М 18	2,50	15,50	125,0	34,0	14,0
М 20	2,50	17,50	140,0	34,0	16,0
М 22	2,50	19,50	140,0	34,0	18,0
М 24	3,00	21,00	160,0	38,0	18,0
М 27	3,00	24,00	160,0	38,0	20,0
М 30	3,50	26,50	180,0	45,0	22,0

Резьба М	HSS	800 N/mm²	HSSE Co 5	1000 N/mm²	HSSE Co 5	1000 N/mm²	HSS	TiN	900 N/mm²	HSSE Co 5	TiAlN	1200 N/mm²	
М 3	—	—	232 031 E	232 031 VA	—	—	—	—	—	232 031 EF	—	—	1
М 4	—	—	232 041 E	232 041 VA	—	—	—	—	—	232 041 EF	—	—	1
М 5	—	—	232 051 E	232 051 VA	—	—	—	—	—	232 051 EF	—	—	1
М 6	—	—	232 061 E	232 061 VA	—	—	—	—	—	232 061 EF	—	—	1
М 8	—	—	232 081 E	232 081 VA	—	—	—	—	—	232 081 EF	—	—	1
М 10	—	—	232 101 E	232 101 VA	—	—	—	—	—	232 101 EF	—	—	1
М 12	232 120	—	232 120 E	232 120 VA	232 120 T	—	—	—	—	232 120 EF	—	—	1
М 14	232 140	—	232 140 E	232 140 VA	232 140 T	—	—	—	—	232 140 EF	—	—	1
М 16	232 160	—	232 160 E	232 160 VA	232 160 T	—	—	—	—	232 160 EF	—	—	1
М 18	232 180	—	232 180 E	232 180 VA	232 180 T	—	—	—	—	232 180 EF	—	—	1
М 20	232 200	—	232 200 E	232 200 VA	232 200 T	—	—	—	—	232 200 EF	—	—	1
М 22	232 220	—	232 220 E	232 220 VA	232 220 T	—	—	—	—	232 220 EF	—	—	1
М 24	232 240	—	232 240 E	232 240 VA	232 240 T	—	—	—	—	232 240 EF	—	—	1
М 27	232 270	—	232 270 E	232 270 VA	232 270 T	—	—	—	—	232 270 EF	—	—	1
М 30	232 300	—	232 300 E	232 300 VA	232 300 T	—	—	—	—	232 300 EF	—	—	1



Наборы машинных метчиков HSS и HSSE-Co 5 в металлических кейсах

		HSS	HSSE Co 5	HSSE Co 5	HSS TiN	HSSE Co 5 TiAlN
В	Набор из 7 предметов 7 машинных метчиков M DIN 371/376 форма В на заход с подточкой М 3 - М 4 - М 5 - М 6 - М 8 - М 10 - М 12	245 057	245 061	245 063	245 065	245 068
С	Набор из 7 предметов 7 машинных метчиков M DIN 371/376 форма С / 35° RSP М 3 - М 4 - М 5 - М 6 - М 8 - М 10 - М 12	245 058	245 062	245 064	245 066	245 069
В	Набор из 14 предметов 7 машинных метчиков DIN 371/376 форма В на заход с подточкой М 3 - М 4 - М 5 - М 6 - М 8 - М 10 - М 12 + 7 спиральных свёрл DIN 338 Тип N Ø 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 мм	245 048	245 051	—	—	—
С	Набор из 14 предметов 7 машинных метчиков DIN 371/376 форма С / 35° RSP М 3 - М 4 - М 5 - М 6 - М 8 - М 10 - М 12 + 7 спиральных свёрл DIN 338 Тип N Ø 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 мм	245 049	245 052	—	—	—
В С	Набор из 21 предмета 7 машинных метчиков DIN 371/376 форма В на заход с подточкой М 3 - М 4 - М 5 - М 6 - М 8 - М 10 - М 12 + 7 машинных метчиков DIN 371/376 форма С / 35° RSP М 3 - М 4 - М 5 - М 6 - М 8 - М 10 - М 12 + 7 спиральных свёрл DIN 338 Тип N Ø 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 мм	—	245 054	—	—	—



Наборы машинных метчиков HSS и HSSE-Co 5 в пластиковых кейсах

		HSS	HSSE Co 5	HSSE Co 5	HSS	TiN	HSSE Co 5	TiAlN
	Набор из 7 предметов 7 машинных метчиков M DIN 371/376 форма В на заход с подточкой М 3 - М 4 - М 5 - М 6 - М 8 - М 10 - М 12	245 057 RO	245 061 RO	245 063 RO	245 065 RO	245 068 RO		
	Набор из 7 предметов 7 машинных метчиков M DIN 371/376 форма С / 35° RSP М 3 - М 4 - М 5 - М 6 - М 8 - М 10 - М 12	245 058 RO	245 062 RO	245 064 RO	245 066 RO	245069 RO		
	Набор из 14 предметов 7 машинных метчиков DIN 371/376 форма В на заход с подточкой М 3 - М 4 - М 5 - М 6 - М 8 - М 10 - М 12 + 7 спиральных свёрл DIN 338 Тип N Ø 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 мм	245 048 RO	245 051 RO	—	—	—		
	Набор из 14 предметов 7 машинных метчиков DIN 371/376 форма С / 35° RSP М 3 - М 4 - М 5 - М 6 - М 8 - М 10 - М 12 + 7 спиральных свёрл DIN 338 Тип N Ø 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 мм	245 049 RO	245 052 RO	—	—	—		
 	Набор из 21 предмета 7 машинных метчиков DIN 371/376 форма В на заход с подточкой М 3 - М 4 - М 5 - М 6 - М 8 - М 10 - М 12 + 7 машинных метчиков DIN 371/376 форма С / 35° RSP М 3 - М 4 - М 5 - М 6 - М 8 - М 10 - М 12 + 7 спиральных свёрл DIN 338 Тип N Ø 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 мм	—	—	—	—	—		



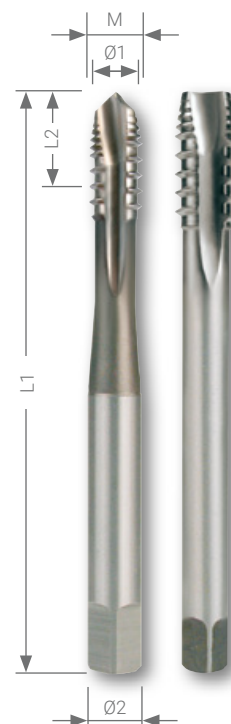


Метчики машинные шлифованные M DIN 371/376 HSS с разрезанными зубьями

Заточка: форма В - AZ 4 - 5 нитки на заход с подточкой и разрезанными зубьями
 Резьба: метрическая DIN ISO 13
 Боковая поверхность: затыловочная шлифовка

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка

Сталь (N/мм ²) < 800	☐	Латунь	☐
Сталь (N/мм ²) < 1000	☐	Бронза	☐
Сталь (N/мм ²) < 1200	☐	Пластик	☒
Нержавеющая сталь	☐	Чугун	☐
Алюминий	☒	Легированное титаном	☐



DIN 371 Метчики машинные с усиленными хвостовиками для сквозной резьбы.
 Применяется для работы по алюминию, алюминиевым сплавам, бронзе, меди, никелю и пластмассе.

Резьба М	Шаг мм	Ø1-отверстия мм	L1 мм	L2 макс мм	Ø2 мм	HSS		
М 3	0,50	2,50	56,0	11,0	3,5	272 030	1	
М 4	0,70	3,30	63,0	13,0	4,5	272 040	1	
М 5	0,80	4,20	70,0	16,0	6,0	272 050	1	
М 6	1,00	5,00	80,0	19,0	6,0	272 060	1	
М 8	1,25	6,80	90,0	22,0	8,0	272 080	1	
М 10	1,50	8,50	100,0	24,0	10,0	272 100	1	

DIN 376 Метчики машинные для сквозной резьбы.
 Применяются для работы по алюминию, алюминиевым сплавам, бронзе, меди, никелю и пластмассе.

Резьба М	Шаг мм	Ø1-отверстия мм	L1 мм	L2 макс мм	Ø2 мм	HSS		
М 12	1,75	10,20	110,0	29,0	9,0	272 120	1	
М 14	2,00	12,00	110,0	30,0	11,0	272 140	1	
М 16	2,00	14,00	110,0	32,0	12,0	272 160	1	
М 18	2,50	15,50	125,0	34,0	14,0	272 180	1	
М 20	2,50	17,50	140,0	34,0	16,0	272 200	1	
М 22	2,50	19,50	140,0	34,0	18,0	272 220	1	
М 24	3,00	21,00	160,0	38,0	18,0	272 240	1	



Метчики машинные шлифованные M DIN 371/376 HSSE-Co 5 TiCN

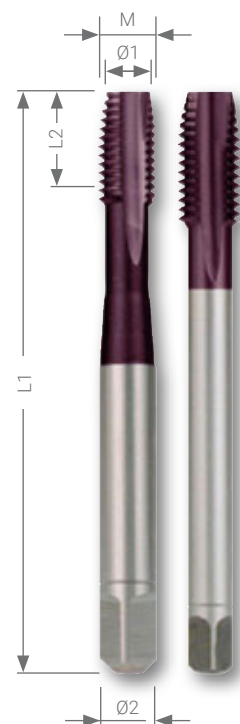
Заточка: форма C / 2 - 3 нитки на заход

Резьба: метрическая DIN ISO 13

Боковая поверхность: затыловочная шлифовка

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка

Сталь (N/мм2) < 800	■	Латунь	■
Сталь (N/мм2) < 1000	■	Бронза	□
Сталь (N/мм2) < 1200	□	Пластик	□
Нержавеющая сталь	■	Чугун	□
Алюминий	□	Легированное титаном	



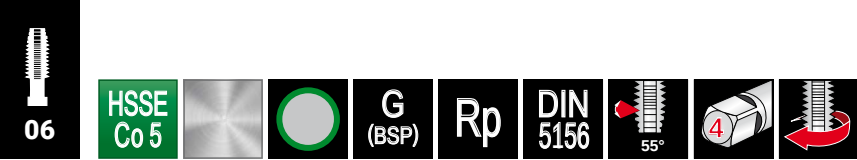
DIN 371 Метчики машинные с усиленными хвостовиками для создания сквозной резьбы в чугуне и литейных сплавах.

Резьба М	Шаг мм	Ø1-отверстия мм	L1 мм	L2 макс мм	Ø2 мм	HSSE Co 5	TiCN	
M 3	0,50	2,50	56,0	11,0	3,5	273 030 ETC		1
M 4	0,70	3,30	63,0	13,0	4,5	273 040 ETC		1
M 5	0,80	4,20	70,0	16,0	6,0	273 050 ETC		1
M 6	1,00	5,00	80,0	19,0	6,0	273 060 ETC		1
M 8	1,25	6,80	90,0	22,0	8,0	273 080 ETC		1
M 10	1,50	8,50	100,0	24,0	10,0	273 100 ETC		1

DIN 376 Метчики машинные с проходным хвостовиком для создания сквозной резьбы в чугуне и литейных сплавах.

Резьба М	Шаг мм	Ø1-отверстия мм	L1 мм	L2 макс мм	Ø2 мм	HSSE Co 5	TiCN	
M 12	1,75	10,20	110,0	29,0	9,0	273 120 ETC		1
M 14	2,00	12,00	110,0	30,0	11,0	273 140 ETC		1
M 16	2,00	14,00	110,0	32,0	12,0	273 160 ETC		1
M 18	2,50	15,50	125,0	34,0	14,0	273 180 ETC		1
M 20	2,50	17,50	140,0	34,0	16,0	273 200 ETC		1
M 22	2,50	19,50	140,0	34,0	18,0	273 220 ETC		1
M 24	3,00	21,00	160,0	38,0	18,0	273 240 ETC		1

Схематическое изображение. В связи с особенностями производства малые диаметры могут поставляться с острым выступом.

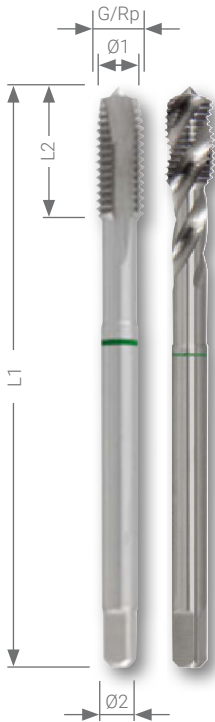


Метчики машинные шлифованные G DIN 5156 HSSE-Co 5

Резьба: DIN ISO 228 „G“ (цилиндрическая трубная резьба)
DIN 2999 „Rp“ (трубная резьба Whitworth)
Боковая поверхность: затыловочная шлифовка

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка

Сталь (N/мм2) < 800	■	Латунь	■
Сталь (N/мм2) < 1000	■	Бронза	□
Сталь (N/мм2) < 1200		Пластик	□
Нержавеющая сталь	□	Чугун	□
Алюминий	□	Легированное титаном	



B Метчики машинные для сквозной резьбы.

Резьба G / Rp	Кол-во ниток на дюйм	Ø1 отверстия мм	L1 мм	L2 макс мм	Ø2 мм	HSSE Co 5		
G 1/8	Rp 1/8	28	8,80	90,0	20,0	7,0	262 018 E	1
G 1/4	Rp 1/4	19	11,80	100,0	22,0	11,0	262 014 E	1
G 3/8	Rp 3/8	19	15,25	100,0	22,0	12,0	262 038 E	1
G 1/2	Rp 1/2	14	19,00	125,0	25,0	16,0	262 012 E	1
G 5/8	Rp 5/8	14	21,00	125,0	25,0	18,0	262 058 E	1
G 3/4	Rp 3/4	14	24,50	140,0	28,0	20,0	262 034 E	1
G 7/8	Rp 7/8	14	28,25	150,0	28,0	22,0	262 078 E	1
G 1"	Rp 1"	11	30,75	160,0	30,0	25,0	262 010 E	1
G 1 1/8	Rp 1 1/8	11	35,50	170,0	30,0	28,0	262 118 E	1
G 1 1/4	Rp 1 1/4	11	39,50	170,0	30,0	32,0	262 114 E	1
G 1 3/8	Rp 1 3/8	11	41,80	180,0	32,0	36,0	262 138 E	1
G 1 1/2	Rp 1 1/2	11	45,25	190,0	32,0	36,0	262 112 E	1
G 1 3/4	Rp 1 3/4	11	51,30	190,0	32,0	40,0	262 134 E	1
G 2"	Rp 2"	11	57,20	220,0	40,0	45,0	262 020 E	1

C Метчики машинные с правосторонней спиралью 35° RSP для глухой резьбы.

Резьба G / Rp	Кол-во ниток на дюйм	Ø1 отверстия мм	L1 мм	L2 макс мм	Ø2 мм	HSSE Co 5		
G 1/8	Rp 1/8	28	8,80	90,0	20,0	7,0	263 018 E	1
G 1/4	Rp 1/4	19	11,80	100,0	22,0	11,0	263 014 E	1
G 3/8	Rp 3/8	19	15,25	100,0	22,0	12,0	263 038 E	1
G 1/2	Rp 1/2	14	19,00	125,0	25,0	16,0	263 012 E	1
G 5/8	Rp 5/8	14	21,00	125,0	25,0	18,0	263 058 E	1
G 3/4	Rp 3/4	14	24,50	140,0	28,0	20,0	263 034 E	1
G 7/8	Rp 7/8	14	28,25	150,0	28,0	22,0	263 078 E	1
G 1"	Rp 1"	11	30,75	160,0	30,0	25,0	263 010 E	1
G 1 1/8	Rp 1 1/8	11	35,50	170,0	30,0	28,0	263 118 E	1
G 1 1/4	Rp 1 1/4	11	39,50	170,0	30,0	32,0	263 114 E	1
G 1 3/8	Rp 1 3/8	11	41,80	180,0	32,0	36,0	263 138 E	1
G 1 1/2	Rp 1 1/2	11	45,25	190,0	32,0	36,0	263 112 E	1
G 1 3/4	Rp 1 3/4	11	51,30	190,0	32,0	40,0	263 134 E	1
G 2"	Rp 2"	11	57,20	220,0	40,0	45,0	263 020 E	1

Схематическое изображение. В связи с особенностями производства малые диаметры могут поставляться с острым выступом.

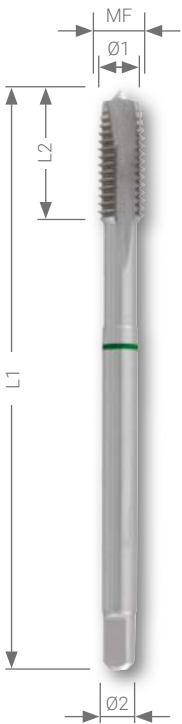


Метчики машинные шлифованные MF DIN 374 HSSE-Co 5

Резьба: метрическая мелкая DIN ISO13
Боковая поверхность: затыловочная шлифовка

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка

Сталь (N/мм2) < 800	■	Латунь	■
Сталь (N/мм2) < 1000	■	Бронза	□
Сталь (N/мм2) < 1200		Пластик	□
Нержавеющая сталь	□	Чугун	□
Алюминий	□	Легированное титаном	



Метчики машинные для сквозной резьбы.

Резьба MF	Шаг мм	Ø1-отверстия мм	L1 мм	L2 макс мм	Ø2 мм	HSSE Co 5	
MF 4	0,50	3,50	63,0	10,0	2,8	260 041 E	1
MF 5	0,50	4,50	70,0	12,0	3,5	260 050 E	1
MF 6	0,75	5,20	80,0	14,0	4,5	260 060 E	1
MF 8	1,00	7,00	90,0	22,0	6,0	260 081 E	1
MF 10	1,00	9,00	90,0	20,0	7,0	260 100 E	1
MF 10	1,25	8,80	100,0	24,0	7,0	260 101 E	1
MF 12	1,00	11,00	100,0	20,0	9,0	260 122 E	1
MF 12	1,25	10,80	100,0	22,0	9,0	260 121 E	1
MF 12	1,50	10,50	100,0	22,0	9,0	260 120 E	1
MF 14	1,00	13,00	100,0	20,0	11,0	260 142 E	1
MF 14	1,25	12,80	100,0	22,0	11,0	260 143 E	1
MF 14	1,50	12,50	100,0	22,0	11,0	260 141 E	1
MF 16	1,00	15,00	100,0	20,0	12,0	260 161 E	1
MF 16	1,50	14,50	100,0	22,0	12,0	260 160 E	1
MF 18	1,00	17,00	110,0	25,0	14,0	260 181 E	1
MF 18	1,50	16,50	110,0	25,0	14,0	260 180 E	1
MF 18	2,00	16,00	125,0	34,0	14,0	260 182 E	1
MF 20	1,00	19,00	125,0	25,0	16,0	260 201 E	1
MF 20	1,50	18,50	125,0	25,0	16,0	260 200 E	1
MF 20	2,00	18,00	140,0	34,0	16,0	260 202 E	1
MF 22	1,50	20,50	125,0	25,0	18,0	260 220 E	1
MF 22	2,00	20,00	140,0	34,0	18,0	260 222 E	1
MF 24	1,00	23,00	140,0	28,0	18,0	260 242 E	1
MF 24	1,50	22,50	140,0	28,0	18,0	260 240 E	1
MF 24	2,00	22,00	140,0	28,0	18,0	260 241 E	1
MF 28	1,50	26,50	140,0	28,0	20,0	260 281 E	1
MF 28	2,00	26,00	140,0	28,0	20,0	260 282 E	1
MF 30	1,50	28,50	150,0	28,0	22,0	260 301 E	1
MF 30	2,00	28,00	150,0	28,0	22,0	260 302 E	1

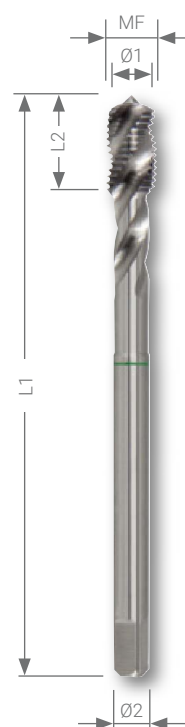


Метчики машинные шлифованные MF DIN 374 HSSE-Co 5

Резьба: метрическая мелкая DIN ISO13
Боковая поверхность: затыловочная шлифовка

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка

Сталь (N/мм2) < 800	■	Латунь	■
Сталь (N/мм2) < 1000	■	Бронза	□
Сталь (N/мм2) < 1200		Пластик	□
Нержавеющая сталь	□	Чугун	□
Алюминий	□	Легированное титаном	



Метчики машинные с правосторонней спиралью 35° RSP для глухой резьбы.

Резьба MF	Шаг мм	Ø1-отверстия мм	L1 мм	L2 макс мм	Ø2 мм		
MF 4	0,50	3,50	63,0	10,0	2,8	261 041 E	1
MF 5	0,50	4,50	70,0	12,0	3,5	261 050 E	1
MF 6	0,75	5,20	80,0	14,0	4,5	261 060 E	1
MF 8	1,00	7,00	90,0	22,0	6,0	261 081 E	1
MF 10	1,00	9,00	90,0	20,0	7,0	261 100 E	1
MF 10	1,25	8,80	100,0	24,0	7,0	261 101 E	1
MF 12	1,00	11,00	100,0	20,0	9,0	261 122 E	1
MF 12	1,25	10,80	100,0	22,0	9,0	261 121 E	1
MF 12	1,50	10,50	100,0	22,0	9,0	261 120 E	1
MF 14	1,00	13,00	100,0	20,0	11,0	261 142 E	1
MF 14	1,25	12,80	100,0	22,0	11,0	261 143 E	1
MF 14	1,50	12,50	100,0	22,0	11,0	261 141 E	1
MF 16	1,00	15,00	100,0	20,0	12,0	261 161 E	1
MF 16	1,50	14,50	100,0	22,0	12,0	261 160 E	1
MF 18	1,00	17,00	110,0	25,0	14,0	261 181 E	1
MF 18	1,50	16,50	110,0	25,0	14,0	261 180 E	1
MF 18	2,00	16,00	125,0	34,0	14,0	261 182 E	1
MF 20	1,00	19,00	125,0	25,0	16,0	261 201 E	1
MF 20	1,50	18,50	125,0	25,0	16,0	261 200 E	1
MF 20	2,00	18,00	140,0	34,0	16,0	261 202 E	1
MF 22	1,50	20,50	125,0	25,0	18,0	261 220 E	1
MF 22	2,00	20,00	140,0	34,0	18,0	261 222 E	1
MF 24	1,00	23,00	140,0	28,0	18,0	261 242 E	1
MF 24	1,50	22,50	140,0	28,0	18,0	261 240 E	1
MF 24	2,00	22,00	140,0	28,0	18,0	261 241 E	1
MF 28	1,50	26,50	140,0	28,0	20,0	261 281 E	1
MF 28	2,00	26,00	140,0	28,0	20,0	261 282 E	1
MF 30	1,50	28,50	150,0	28,0	22,0	261 301 E	1
MF 30	2,00	28,00	150,0	28,0	22,0	261 302 E	1

Схематическое изображение. В связи с особенностями производства малые диаметры могут поставляться с острым выступом.

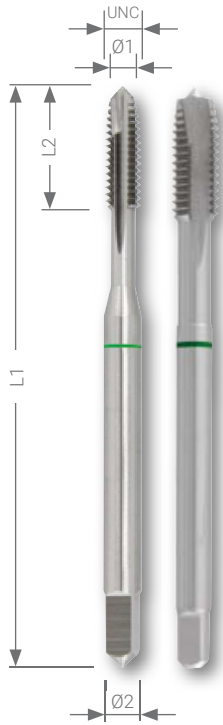


Метчики машинные шлифованные UNC HSSE-Co 5

Резьба: американский стандарт крупная резьба UNC
Боковая поверхность: затыловочная шлифовка

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка

Сталь (N/мм2) < 800	■	Латунь	■
Сталь (N/мм2) < 1000	■	Бронза	□
Сталь (N/мм2) < 1200		Пластик	□
Нержавеющая сталь	□	Чугун	□
Алюминий	□	Легированное титаном	



Метчики машинные с усиленным хвостовиком для сквозной резьбы.

Резьба UNC	Кол-во ниток на дюйм	Ø1 отверстия мм	L1 мм	L2 мм	Ø2 мм	HSSE Co 5		
Nr. 4	40	2,3	56,0	11,0	3,5	265 040 UNC	1	
Nr. 5	40	2,6	56,0	11,0	3,5	265 050 UNC	1	
Nr. 6	32	2,8	56,0	13,0	4,0	265 060 UNC	1	
Nr. 8	32	3,5	63,0	13,0	4,5	265 080 UNC	1	
Nr. 10	24	3,8	70,0	16,0	6,0	265 100 UNC	1	
Nr. 12	24	4,5	70,0	16,0	6,0	265 120 UNC	1	
1/4	20	5,1	80,0	17,0	7,0	265 014 UNC	1	
5/16	18	6,5	90,0	20,0	8,0	265 516 UNC	1	
3/8	16	8,0	100,0	22,0	9,0	265 038 UNC	1	

Метчики машинные для сквозной резьбы.

Резьба UNC	Кол-во ниток на дюйм	Ø1 отверстия мм	L1 мм	L2 мм	Ø2 мм	HSSE Co 5		
7/16	14	9,3	100,0	22,0	8,0	265 716 UNC	1	
1/2	13	10,8	110,0	25,0	9,0	265 012 UNC	1	
9/16	12	12,2	110,0	26,0	11,0	265 916 UNC	1	
5/8	11	13,5	110,0	27,0	12,0	265 058 UNC	1	
3/4	10	16,5	125,0	30,0	14,0	265 034 UNC	1	
7/8	9	19,3	140,0	32,0	18,0	265 078 UNC	1	
1"	8	22,2	160,0	36,0	18,0	265 010 UNC	1	

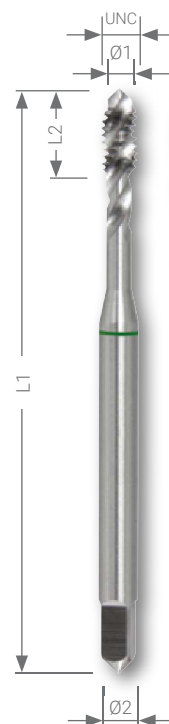


Метчики машинные шлифованные UNC HSSE-Co 5

Резьба: американский стандарт крупная резьба UNC
Боковая поверхность: затыловочная шлифовка

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка

Сталь (N/мм ²) < 800	☒	Латунь	☒
Сталь (N/мм ²) < 1000	☒	Бронза	☐
Сталь (N/мм ²) < 1200	☐	Пластик	☐
Нержавеющая сталь	☐	Чугун	☐
Алюминий	☐	Легированное титаном	☐



Метчики машинные с усиленными хвостовиками и правосторонней спиралью 35° RSP для глухой резьбы.

Резьба UNC	Кол-во ниток на дюйм	Ø1 отверстия мм	L1 мм	L2 мм	Ø2 мм		
Nr. 4	40	2,3	56,0	7,0	3,5	266 040 UNC	1
Nr. 5	40	2,6	56,0	7,0	3,5	266 050 UNC	1
Nr. 6	32	2,8	56,0	8,0	4,0	266 060 UNC	1
Nr. 8	32	3,5	63,0	8,0	4,5	266 080 UNC	1
Nr. 10	24	3,8	70,0	10,0	6,0	266 100 UNC	1
Nr. 12	24	4,5	70,0	10,0	6,0	266 120 UNC	1
1/4	20	5,1	80,0	13,0	7,0	266 014 UNC	1
5/16	18	6,5	90,0	14,0	8,0	266 516 UNC	1
3/8	16	8,0	100,0	16,0	10,0	266 038 UNC	1

Метчики машинные с правосторонней спиралью 35° RSP для глухой резьбы.

Резьба UNC	Кол-во ниток на дюйм	Ø1 отверстия мм	L1 мм	L2 мм	Ø2 мм		
7/16	14	9,3	100,0	17,0	8,0	266 716 UNC	1
1/2	13	10,8	110,0	20,0	9,0	266 012 UNC	1
9/16	12	12,2	110,0	20,0	11,0	266 916 UNC	1
5/8	11	13,5	110,0	22,0	12,0	266 058 UNC	1
3/4	10	16,5	125,0	25,0	14,0	266 034 UNC	1
7/8	9	19,3	140,0	27,0	18,0	266 078 UNC	1
1"	8	22,2	160,0	30,0	18,0	266 010 UNC	1

Схематическое изображение. В связи с особенностями производства малые диаметры могут поставляться с острым выступом.

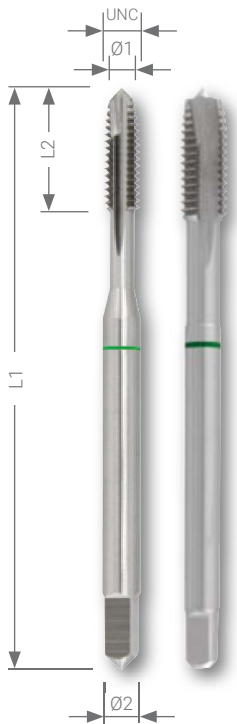


Метчики машинные шлифованные UNF HSSE-Co 5

Резьба: американский стандарт UNF для мелкой резьбы
Боковая поверхность: затыловочная шлифовка

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка

Сталь (N/мм2) < 800	■	Латунь	■
Сталь (N/мм2) < 1000	■	Бронза	□
Сталь (N/мм2) < 1200		Пластик	□
Нержавеющая сталь	□	Чугун	□
Алюминий	□	Легированное титаном	



Метчики машинные с усиленным хвостовиком для сквозной резьбы.

Резьба UNF	Кол-во ниток на дюйм	Ø1 отверстия мм	L1 mm	L2 mm	Ø2 mm	HSSE Co 5		
Nr. 4	48	2,40	56,0	11,0	3,5	265 040 UNF	1	
Nr. 5	44	2,70	56,0	11,0	3,5	265 050 UNF	1	
Nr. 6	40	2,95	56,0	13,0	4,0	265 060 UNF	1	
Nr. 8	36	3,50	63,0	13,0	4,5	265 080 UNF	1	
Nr. 10	32	4,10	70,0	16,0	6,0	265 100 UNF	1	
Nr. 12	28	4,60	70,0	16,0	6,0	265 120 UNF	1	
1/4	28	5,50	80,0	17,0	7,0	265 014 UNF	1	
5/16	24	6,60	90,0	17,0	8,0	265 516 UNF	1	
3/8	24	8,50	100,0	18,0	10,0	265 038 UNF	1	

Метчики машинные для сквозной резьбы.

Резьба UNF	Кол-во ниток на дюйм	Ø1 отверстия мм	L1 mm	L2 mm	Ø2 mm	HSSE Co 5		
7/16	20	9,90	100,0	22,0	8,0	265 716 UNF	1	
1/2	20	11,50	100,0	22,0	9,0	265 012 UNF	1	
9/16	18	12,90	100,0	22,0	11,0	265 916 UNF	1	
5/8	18	14,50	100,0	22,0	12,0	265 058 UNF	1	
3/4	16	17,50	110,0	25,0	14,0	265 034 UNF	1	
7/8	14	20,50	140,0	26,0	18,0	265 078 UNF	1	
1"	12	23,25	150,0	28,0	18,0	265 010 UNF	1	

Схематическое изображение. В связи с особенностями производства малые диаметры могут поставляться с острым выступом.

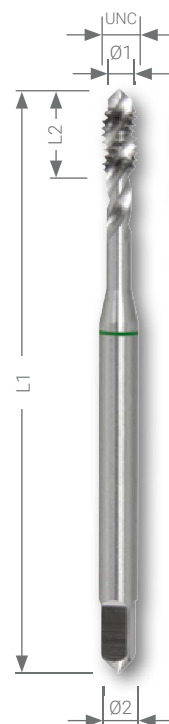


Метчики машинные шлифованные UNF HSSE-Co 5

Резьба: американский стандарт UNF для мелкой резьбы
Боковая поверхность: затыловочная шлифовка

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка

Сталь (Н/мм ²) < 800	■	Латунь	■
Сталь (Н/мм ²) < 1000	■	Бронза	□
Сталь (Н/мм ²) < 1200		Пластик	□
Нержавеющая сталь	□	Чугун	□
Алюминий	□	Легированное титаном	



Метчики машинные с усиленными хвостовиками и правосторонней спиралью 35° RSP для глухой резьбы.

Резьба UNF	Кол-во ниток на дюйм	Ø1 отверстия мм	L1 мм	L2 мм	Ø2 мм	HSSE Co 5		
Nr. 4	48	2,40	56,0	5,5	3,5	266 040 UNF	1	
Nr. 5	44	2,70	56,0	6,0	3,5	266 050 UNF	1	
Nr. 6	40	2,95	56,0	7,0	4,0	266 060 UNF	1	
Nr. 8	36	3,50	63,0	7,5	4,5	266 080 UNF	1	
Nr. 10	32	4,10	70,0	8,0	6,0	266 100 UNF	1	
Nr. 12	28	4,60	70,0	9,0	6,0	266 120 UNF	1	
1/4	28	5,50	80,0	10,0	7,0	266 014 UNF	1	
5/16	24	6,90	90,0	10,0	8,0	266 516 UNF	1	
3/8	24	8,50	100,0	10,0	10,0	266 038 UNF	1	

Метчики машинные с правосторонней спиралью 35° RSP для глухой резьбы.

Резьба UNF	Кол-во ниток на дюйм	Ø1 отверстия мм	L1 мм	L2 мм	Ø2 мм	HSSE Co 5		
7/16	20	9,90	100,0	13,0	8,0	266 716 UNF	1	
1/2	20	11,50	100,0	13,0	9,0	266 012 UNF	1	
9/16	18	12,90	100,0	15,0	11,0	266 916 UNF	1	
5/8	18	14,50	100,0	15,0	12,0	266 058 UNF	1	
3/4	16	17,50	110,0	17,0	14,0	266 034 UNF	1	
7/8	14	20,50	140,0	17,0	18,0	266 078 UNF	1	
1"	12	23,25	150,0	20,0	18,0	266 010 UNF	1	

Схематическое изображение. В связи с особенностями производства малые диаметры могут поставляться с острым выступом.



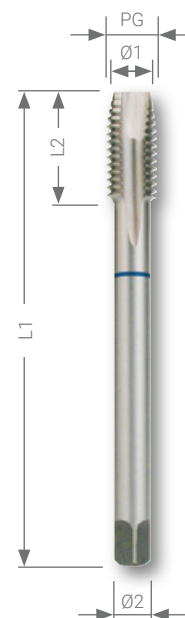
Метчики машинные шлифованные PG HSS

Метчик машинный для сквозной резьбы.

Резьба: трубная резьба DIN 40 430
Боковая поверхность: затыловочная шлифовка

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка

Сталь (N/мм2) < 800		Латунь	
Сталь (N/мм2) < 1000		Бронза	
Сталь (N/мм2) < 1200		Пластик	
Нержавеющая сталь		Чугун	
Алюминий		Легированное титаном	



Резьба PG	Кол-во ниток на дюйм	Ø1 отверстия мм	L1 мм	L2 мм	Ø2 мм	HSS	
PG 7	20	11,35	70,0	22,0	9,0	264 007	1
PG 9	18	13,95	70,0	22,0	12,0	264 009	1
PG 11	18	17,35	80,0	22,0	14,0	264 011	1
PG 13,5	18	19,15	80,0	22,0	16,0	264 135	1
PG 16	18	21,25	80,0	22,0	18,0	264 016	1
PG 21	16	26,95	90,0	22,0	22,0	264 021	1
PG 29	16	35,60	100,0	25,0	28,0	264 029	1
PG 36	16	45,60	140,0	40,0	36,0	264 036	1
PG 42	16	52,60	140,0	40,0	40,0	264 042	1
PG 48	16	57,90	160,0	40,0	45,0	264 048	1



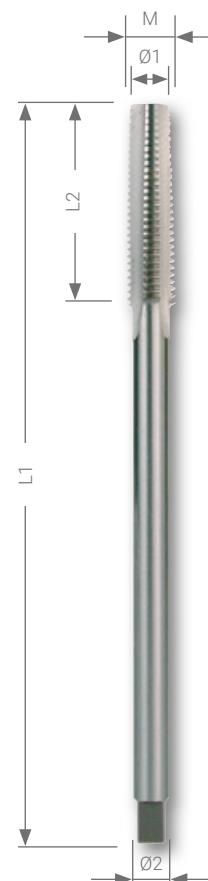
Метчики гаечные шлифованные прямые M DIN 357 HSS

Для сквозной резьбы. Резьба нарезается за один рабочий проход.

Заточка: 2/3 длины резьбы
Резьба: метрическая DIN ISO 13
Боковая поверхность: затыловочная шлифовка

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка

Резьба M	Шаг мм	Ø1-отверстия мм	L1 мм	L2 мм	Ø2 мм	HSS	
M 3	0,50	2,5	70,0	22,0	2,2	243 030	1
M 4	0,70	3,3	90,0	25,0	2,8	243 040	1
M 5	0,80	4,2	100,0	28,0	3,5	243 050	1
M 6	1,00	5,0	110,0	32,0	4,5	243 060	1
M 8	1,25	6,8	125,0	40,0	6,0	243 080	1
M 10	1,50	8,5	140,0	45,0	7,0	243 100	1
M 12	1,75	10,2	180,0	50,0	9,0	243 120	1
M 14	2,00	12,0	200,0	56,0	11,0	243 140	1
M 16	2,00	14,0	200,0	63,0	12,0	243 160	1
M 18	2,50	15,5	220,0	63,0	14,0	243 180	1
M 20	2,50	17,5	250,0	70,0	16,0	243 200	1
M 22	2,50	19,5	280,0	80,0	18,0	243 220	1
M 24	3,00	21,0	280,0	80,0	18,0	243 240	1



Схематическое изображение. В связи с особенностями производства малые диаметры могут поставляться с острым выступом.



Метчики безстружечные шлифованные DIN 2174 HSSE-Co 5 VAP и HSSE-Co 5 TiAlN

Метчики накатные с усиленными хвостовиками, для сквозных и глухих резьб.

Резьба: метрическая DIN ISO 13
Боковая поверхность: затыловочная шлифовка

Работа без образования стружки. В результате деформации образуются очень прочные витки резьбы. Стабильная точность даже при высокой производительности.



HSSE-Co 5 VAP

Метчики машинные накатные из нитрированной и вакуумизированной высококачественной быстрорежущей стали на основе кобальтового сплава. Для обработки деталей из нелегированной и легированной стали (прочность до 1000Н/мм²) и деталей из цветных металлов.

HSSE-Co 5 TiAlN

Метчики машинные из высококачественной быстрорежущей стали на основе кобальтового сплава с покрытием алюмонитрида титана. Для обработки деталей из нелегированной и легированной стали (прочность до 1000Н/мм²), высокохромистой стали как V2A и деталей из цветных металлов.

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка



271 ... N



271 ... F

	HSSE Co5	HSSE Co5 TiAlN
Сталь (Н/мм ²) < 800	■	■
Сталь (Н/мм ²) < 1000	■	■
Сталь (Н/мм ²) < 1200		■
Нержавеющая сталь	□	■
Алюминий	□	□

	HSSE Co5	HSSE Co5 TiAlN
Латунь	■	■
Бронза	□	□
Пластик	□	□
Чугун	□	□
Легированное титаном		□

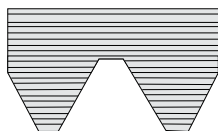
Резьба М	Шаг мм	Ø1-отверстия мм	L1 мм	L2 мм	Ø2 мм	HSSE Co5	HSSE Co5 TiAlN	Упаковка
M 3	0,50	2,80	56,0	11,0	3,5	271 003 N	271 003 F	1
M 4	0,70	3,70	63,0	13,0	4,5	271 004 N	271 004 F	1
M 5	0,80	4,65	70,0	16,0	6,0	271 005 N	271 005 F	1
M 6	1,00	5,55	80,0	19,0	6,0	271 006 N	271 006 F	1
M 8	1,25	7,45	90,0	22,0	8,0	271 008 N	271 008 F	1
M 10	1,50	9,35	100,0	24,0	10,0	271 010 N	271 010 F	1
M 12	1,75	11,20	110,0	28,0	9,0	271 012 N	271 012 F	1



Общая информация:

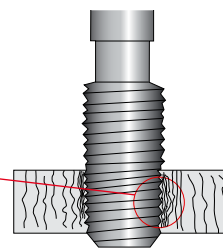
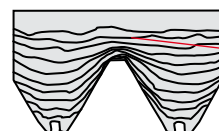
Нарезание резьбы

Ориентация волокон при нарезании резьбы



Формовка резьбы

Ориентация волокон при формовке резьбы





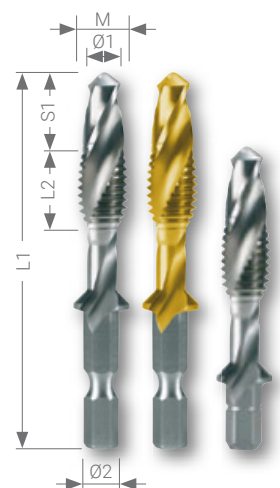
Метчики машинные комбинированные - Bit удлиненный и короткий HSS и HSS-TiN, шлифованные

Метчики машинные комбинированные с шестигранным хвостовиком (1/4")
для сквозных отверстий и отверстий под резьбу.

Боковая поверхность: затыловочная шлифовка

Хвостовик: 6,35 x 27,0 мм

Комбинированный метчик идеально подходит для работы по листовому материалу при помощи дрели. Сверление и нарезание резьбы производится за один рабочий проход без смены инструмента. Метчик изготовлен из быстрорежущей стали.



За один рабочий проход:

- ✓ сверление отверстия под резьбу
- ✓ нарезание резьбы
- ✓ зенковка
- ✓ очистка резьбы (на обратном ходу)

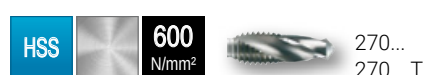
HSS

Для деталей из легированной и нелегированной стали (прочность до 600 Н/мм²), ковкого чугуна и цветных металлов.

HSS-TiN

Для деталей из легированной и нелегированной стали (прочность до 900 Н/мм²), ковкого чугуна и цветных металлов.

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка



270...
270... T



R 270...
R 270... T

Сталь (Н/мм ²) < 800	☐	☒
Сталь (Н/мм ²) < 1000	☐	☐
Сталь (Н/мм ²) < 1200	☐	☐
Нержавеющая сталь	☐	☐
Алюминий	☒	☐

Латунь	☒	☒
Бронза	☐	☐
Пластик	☒	☐
Чугун	☐	☐
Легированное титаном	☐	☐

Метчики машинные шлифованные комбинированные - Bit „удлиненные“ HSS и HSS-TiN

Резьба	Шаг мм	L1 мм	S1 мм	L2 мм	Ø1 мм	Ø2 мм			
M 3	0,50	51,0	5,0	7,0	2,5	7,0	270 014	270 014 T	1
M 4	0,70	54,0	6,0	8,5	3,3	7,0	270 015	270 015 T	1
M 5	0,80	57,0	7,0	10,0	4,2	7,0	270 016	270 016 T	1
M 6	1,00	60,0	8,0	12,0	5,0	7,0	270 017	270 017 T	1
M 8	1,25	68,0	11,0	15,0	6,8	9,5	270 018	270 018 T	1
M 10	1,50	75,0	15,0	17,0	8,5	11,5	270 019	270 019 T	1

Метчики машинные шлифованные комбинированные - Bit „короткие“ HSS и HSS-TiN

Резьба	Шаг мм	L1 мм	S1 мм	L2 мм	Ø1 мм	Ø2 мм			
M 3	0,50	36,0	5,0	6,0	2,5	7,2	R 270 014	R 270 014 T	1
M 4	0,70	39,0	6,0	8,0	3,3	7,2	R 270 015	R 270 015 T	1
M 5	0,80	41,0	7,0	9,0	4,2	7,2	R 270 016	R 270 016 T	1
M 6	1,00	44,0	8,0	11,0	5,0	7,2	R 270 017	R 270 017 T	1
M 8	1,25	51,0	11,0	14,0	6,8	8,8	R 270 018	R 270 018 T	1
M 10	1,50	59,0	15,0	15,0	8,5	11,0	R 270 019	R 270 019 T	1



Набор машинных комбинированных удлиненных метчиков HSS и HSS-TiN в металлическом кейсе

	HSS	HSS TiN
Набор из 7 предметов "удлиненные" 6 машинных комбинированных метчиков М 3 - М 4 - М 5 - М 6 - М 8 - М 10 + 1 шестигранный магнитный держатель	270 020	270 020 T



Набор машинных комбинированных коротких метчиков HSS и HSS-TiN в металлическом кейсе

	HSS	HSS TiN
Набор из 7 предметов "короткие" 6 машинных комбинированных метчиков М 3 - М 4 - М 5 - М 6 - М 8 - М 10 + 1 шестигранный магнитный держатель	R 270 020	R 270 021 T



Шестигранный магнитный держатель Bit

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка

	Артикул	
Шестигранный магниный держатель	270 013	1



Наборы для демонтажа обломков резьбовых элементов

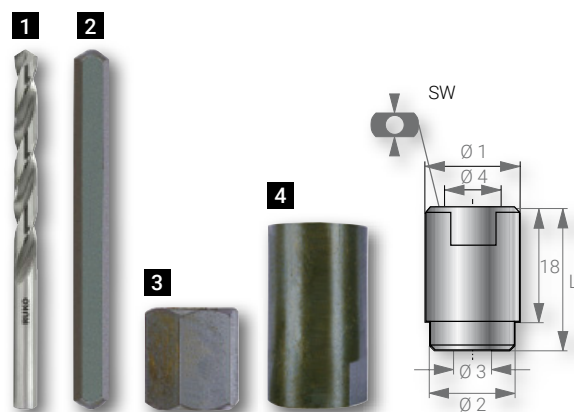
Набор 1: из 21 предмета 4 спиральных сверла, 4 расточных штифта, 4 расточных гайки, 9 втулок	244 150
Набор 2: из 25 предметов 5 спиральных свёрл, 5 расточных штифтов, 5 расточных гаек, 10 втулок	244 151



1 Спиральные сверла DIN 338 HSS-G

шлифованные, соответствуют размеру втулки

Ø мм	Ø в дюймах	Размер штифта	Длина, мм		
3,2	1/8	1 - 4	65,0	214 032	1
4,8	3/16	5 - 7	86,0	214 048	1
6,4	1/4	8	101,0	214 064	1
8,0	5/16	9	117,0	214 080	1
8,7	11/32	10	125,0	214 087	1



2 Штифты

из специальной закаленной оксидированной стали

Размер	Резьба	Ø мм	Ø в дюймах	Длина, мм		
1	M 5 - M 6	3,2	1/8	60,0	244 001	1
2	M 7 - M 8	4,8	3/16	70,0	244 002	1
3	M 9 - M 10	6,4	1/4	78,0	244 003	1
4	M 12	8,0	5/16	83,0	244 004	1
5	M 14 - M 16	8,7	11/32	94,0	244 005	1

3 Гайки специальные

из специальной закалённой оксидированной стали

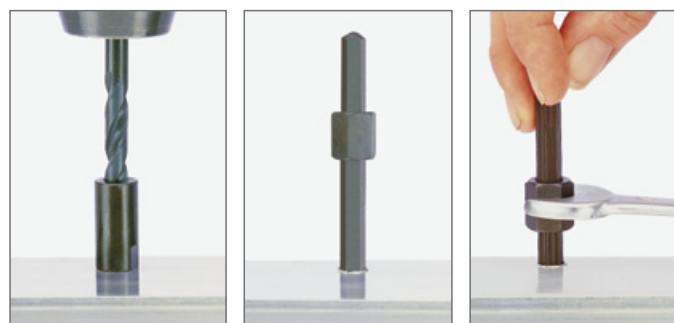
Размер	Размер штифта	Размер ключа мм	Длина, мм		
1	1	10,0	16,0	244 032	1
2	2	11,0	16,0	244 046	1
3	3	13,0	16,0	244 064	1
4	4	14,0	16,0	244 080	1
5	5	17,0	16,0	244 087	1

4 Втулки

для глубоко посаженных остатков резьбы (Ø1 + Ø 2), для выступающих остатков резьбы (Ø 4)

Размер	Ø 1 мм	Ø 2 мм	Ø 3 мм	Ø 4 мм	Ø 3 дюйм	Ø 4 дюйм	SW мм	L мм		
1	7,0	6,0	3,2	5,0	1/8	3/16	6,0	30,0	244 101	1
2	8,0	7,0	3,2	6,0	1/8	—	7,0	30,0	244 102	1
3	9,0	—	3,2	7,0	1/8	1/4	8,0	30,0	244 103	1
4	10,0	—	3,2	8,0	1/8	5/16	9,0	30,0	244 104	1
5	11,0	—	4,8	8,0	3/16	5/16	9,0	30,0	244 105	1
6	12,0	—	4,8	9,0	3/16	—	10,0	30,0	244 106	1
7	13,0	—	4,8	10,0	3/16	1/8	11,0	30,0	244 107	1
8	14,0	—	6,4	11,0	1/4	7/16	12,0	30,0	244 108	1
9	15,0	—	8,0	12,0	5/16	—	13,0	30,0	244 109	1
10	17,0	16,0	8,7	14,0	11/32	—	14,0	30,0	244 110	1

Применение



№ 1
Просверлить отверстие

№ 2
Вставить штифт, надеть гайку.

№ 3
Выкрутить обломанную шпильку / болт.

Резьбовые вставки

Стандартное исполнение, из нержавеющей стали, свободное прохождение.

Для защитного покрытия материалов с низким сопротивлением на срез, например, сплавов алюминия или магния, а также ремонта изношенной или поврежденной резьбы.

Стандарт упаковки: в пластиковой коробке

Резьба М	Шаг мм	Высота = Коэффициент х Ø	Артикул	
М 3	0,50	1,0	244 303	50
М 4	0,70	1,0	244 304	50
М 5	0,80	1,0	244 305	50
М 6	1,00	1,0	244 306	50
М 8	1,25	1,0	244 308	50
М 10	1,50	1,0	244 310	50
М 12	1,75	1,0	244 312	25
М 14	2,00	1,0	244 314	25
MF 14	1,25	1,0	244 315	25

М 3	0,50	1,5	244 403	50
М 4	0,70	1,5	244 404	50
М 5	0,80	1,5	244 405	50
М 6	1,00	1,5	244 406	50
М 8	1,25	1,5	244 408	50
М 10	1,50	1,5	244 410	50
М 12	1,75	1,5	244 412	25
М 14	2,00	1,5	244 414	25
MF 14	1,25	1,5	244 415	25

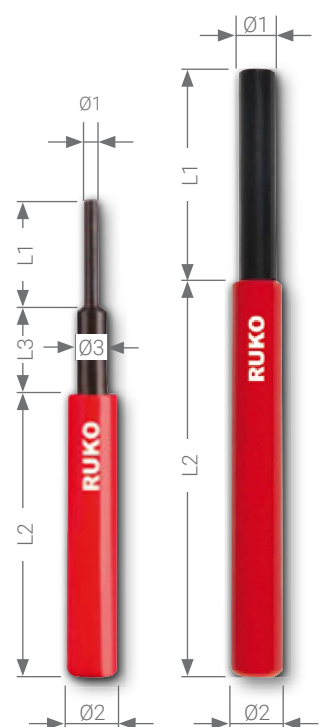
М 3	0,50	2,0	244 503	50
М 4	0,70	2,0	244 504	50
М 5	0,80	2,0	244 505	50
М 6	1,00	2,0	244 506	50
М 8	1,25	2,0	244 508	50
М 10	1,50	2,0	244 510	50
М 12	1,75	2,0	244 512	25
М 14	2,00	2,0	244 514	25
MF 14	1,25	2,0	244 515	25

Выбиватель штифта

Резьба М	Ø1 мм	Ø2 мм	Ø3 мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	Артикул	
М 3	2,0	9,8	6,0	15,0	75,0	25,0	244 163	1
М 4	2,7	9,8	6,0	20,0	75,0	20,0	244 164	1
М 5	3,5	9,8	-	22,0	75,0	18,0	244 165	1
М 6	4,6	9,8	-	22,0	75,0	18,0	244 166	1
М 8	6,0	9,8	-	40,0	75,0	-	244 168	1
М 10	7,5	9,8	-	40,0	75,0	-	244 170	1
М 12	9,0	12,2	-	40,0	75,0	-	244 172	1
М 14	10,0	14,5	-	40,0	80,0	-	244 174	1

Монтажные инструменты

Резьба М	Ø1 мм	L1 мм	Артикул	
М 3	2,0	60,0	244 183	1
М 4	2,8	60,0	244 184	1
М 5	3,5	60,0	244 185	1
М 6	4,8	60,0	244 186	1
М 8	6,0	80,0	244 188	1
М 10	7,5	80,0	244 190	1
М 12	9,5	80,0	244 192	1
М 14	11,2	80,0	244 194	1



Набор инструментов для полного восстановления поврежденной внутренней резьбы ProCoil в пластиковом чемодане

		Артикул
Набор 1	Набор М 5 - М 12 5 спиральных сверл из высокопроизводительной быстрорежущей стали HSS Ø 5,2 - 6,2 - 8,3 - 10,3 - 12,4 мм + 5 ручных метчиков DIN 352 HSS М 5 - М 6 - М 8 - М 10 - М 12 + 5 монтажных инструментов М 5 - М 6 - М 8 - М 10 - М 12 + 5 выбивателей штифта Ø 3,5 - 4,6 - 6,0 - 7,5 - 9,0 мм + 60 резьбовых вставок М 5 - М 10, je 5 x Ø 1,0 / 1,5 / 2,0: Высота = 1,0 x Ø + 6 резьбовых вставок М 12, 2 x Ø 1,0 / 1,5 / 2,0: Высота = 1,0 x Ø	244 208
Набор 2 	Набор М 6 - М 14 5 спиральных сверл из высокопроизводительной быстрорежущей стали HSS Ø 6,2 - 8,3 - 10,3 - 12,4 - 14,5 мм + 5 ручных метчиков DIN 352 HSS М 6 - М 8 - М 10 - М 12 - М 14 + 5 монтажных инструментов М 6 - М 8 - М 10 - М 12 - М 14 + 5 выбивателей штифта Ø 4,6 - 6,0 - 7,5 - 9,0 - 10,0 мм + 45 резьбовых вставок М 6 - М 10, 5 x Ø 1,0 / 1,5 / 2,0: Высота = 1,0 x Ø + 12 резьбовых вставок М 12 - М 14, 2 x Ø 1,0 / 1,5 / 2,0: Высота = 1,0 x Ø	244 209



Комплекты инструментов для полного восстановления поврежденной внутренней резьбы ProCoil в пластиковом чемодане

Комплект инструментов для ремонта резьбы ProCoil, 18 шт.

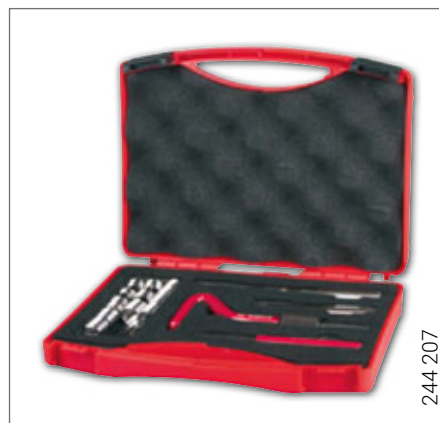
		Артикул
Набор М 3	1 спиральное сверло Ø 3,1 мм + 1 ручной метчик DIN 352 Для резьбы HSS M 3 x 0,5 + 1 монтажных инструментов М 3 + 1 выбивателей штифта Ø 2,0 мм + По 5 резьбовых вставок Высота = 1,0 x Ø / Высота = 1,5 x Ø / Высота = 2,0 x Ø	244 200
Набор М 4	1 спиральное сверло Ø 4,1 мм + 1 ручной метчик DIN 352 Для резьбы HSS M 4 x 0,7 + 1 монтажных инструментов М 4 + 1 выбивателей штифта Ø 2,7 мм + По 5 резьбовых вставок Высота = 1,0 x Ø / Высота = 1,5 x Ø / Высота = 2,0 x Ø	244 201
Набор М 5	1 спиральное сверло Ø 5,2 мм + 1 ручной метчик DIN 352 Для резьбы HSS M 5 x 0,8 + 1 монтажных инструментов М 5 + 1 выбивателей штифта Ø 3,5 мм + По 5 резьбовых вставок Высота = 1,0 x Ø / Высота = 1,5 x Ø / Высота = 2,0 x Ø	244 202
Набор М 6	1 спиральное сверло Ø 6,2 мм + 1 ручной метчик DIN 352 Для резьбы HSS M 6 x 1,0 + 1 монтажных инструментов М 6 + 1 выбивателей штифта Ø 4,6 мм + По 5 резьбовых вставок Высота = 1,0 x Ø / Высота = 1,5 x Ø / Высота = 2,0 x Ø	244 203
Набор М 8	1 спиральное сверло Ø 8,3 мм + 1 ручной метчик DIN 352 Для резьбы HSS M 8 x 1,25 + 1 монтажных инструментов М 8 + 1 выбивателей штифта Ø 6,0 мм + По 5 резьбовых вставок Высота = 1,0 x Ø / Высота = 1,5 x Ø / Высота = 2,0 x Ø	244 204
Набор М 10	1 спиральное сверло Ø 10,3 мм + 1 ручной метчик DIN 352 Для резьбы HSS M 10 x 1,5 + 1 монтажных инструментов М 10 + 1 выбивателей штифта Ø 7,5 мм + По 5 резьбовых вставок Высота = 1,0 x Ø / Высота = 1,5 x Ø / Высота = 2,0 x Ø	244 205
Набор М 12	1 спиральное сверло Ø 12,4 мм + 1 ручной метчик DIN 352 Для резьбы HSS M 12 x 1,75 + 1 монтажных инструментов М 12 + 1 выбивателей штифта Ø 9,0 мм + По 5 резьбовых вставок Высота = 1,0 x Ø / Высота = 1,5 x Ø / Высота = 2,0 x Ø	244 206
Набор М 14	1 спиральное сверло Ø 14,5 мм + 1 ручной метчик DIN 352 Для резьбы HSS M 14 x 2,0 + 1 монтажных инструментов М 14 + 1 выбивателей штифта Ø 10,0 мм + По 5 резьбовых вставок Высота = 1,0 x Ø / Высота = 1,5 x Ø / Высота = 2,0 x Ø	244 207



244 205



244 206



244 207



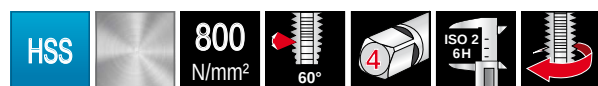
Свёрла по металлу DIN 338 Тип N HSS-шлифованные

Мощное шлифованное спиральное сверло из высококачественной быстрорежущей стали. Полностью шлифованное спиральное сверло имеет повышенную точность вращения. Применение: сталь, легированная и углеродистая литая сталь (прочность - до 900 Н/мм²), серый, ковкий чугун, чугун со сфероидальными выделениями графита и сталь, литая под давлением, мельхиор, графит, алюминиевые сплавы, латунь и бронза.

Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка

Сталь (Н/мм²) < 900	■	Латунь	■
Сталь (Н/мм²) < 1100		Бронза	□
Сталь (Н/мм²) < 1300		Пластик	■
Нержавеющая сталь		Чугун	□
Алюминий	■	Легированное титаном	

Под резьбу	Ø1 отверстия мм	L1 мм	L2 мм	HSS		
M 3	3,10	65,0	36,0	214 031		10
M 4	4,10	75,0	43,0	214 041		10
M 5	5,20	86,0	52,0	214 052		10
M 6	6,20	101,0	63,0	214 062		10
M 8	8,30	117,0	75,0	214 083		10
M 10	10,30	133,0	87,0	214 103		10
M 12	12,40	151,0	101,0	214 124		5
M 14 + MF 14	14,50	169,0	114,0	214 145		5



Метчик однопроходной HSS шлифованный

Метчик однопроходной HSS для создания сквозной в углеродистой и низколегированной стали с прочностью до 800 Н/мм², литой стали и цветных металлах. Резьба нарезается в один этап ручным или машинным способом.

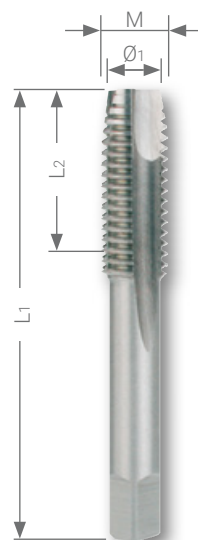
Стандарт упаковки: индивидуальная пластиковая упаковка

Сталь (Н/мм²) < 900	■	Латунь	■
Сталь (Н/мм²) < 1100		Бронза	□
Сталь (Н/мм²) < 1300		Пластик	■
Нержавеющая сталь		Чугун	□
Алюминий	■	Легированное титаном	

Под резьбу	Ø1 отверстия мм	M мм	L1 мм	L2 мм	HSS		
M 3	3,10	3,6	53,0	13,0	244 603		1
M 4	4,10	4,9	58,0	16,0	244 604		1
M 5	5,20	6,0	66,0	19,0	244 605		1
M 6	6,20	7,3	72,0	22,0	244 606		1
M 8	8,30	9,6	80,0	24,0	244 608		1
M 10	10,30	11,9	89,0	29,0	244 610		1
M 12	12,40	14,3	95,0	30,0	244 612		1
M 14	14,50	16,6	102,0	32,0	244 614		1
MF 14	14,50	15,6	102,0	32,0	244 615		1

■ Основное применение

□ Дополнительное применение



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395)279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Россия (495)268-04-70	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (7172)727-132	